



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 73579

от 29 мая 2023 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)**

ПРИКАЗ

27 августа 2023 г.

Москва

№ 372н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Слесарь-доводчик-притирщик»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Слесарь-доводчик-притирщик».
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2023 г. и действует до 1 сентября 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «27» *апреля* 2023 г. № 372 Н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь-доводчик-притирщик

274

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4»	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2»	7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,1»	11
3.4. Обобщенная трудовая функция «Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,05»	15
3.5. Обобщенная трудовая функция «Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,025»	20
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	25

I. Общие сведения

Ручная доводка и притирка поверхностей машиностроительных деталей
(наименование вида профессиональной деятельности)

40.066

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и производительности ручных абразивно-притирочных операций при изготовлении деталей в механосборочном производстве

Группа занятий:

7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62	Обработка металлических изделий механическая
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4	2	Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4	A/01.2	2
			Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4	A/02.2	
В	Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2	3	Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2	B/01.3	3
			Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2	B/02.3	
С	Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1	3	Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1	C/01.3	3
			Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 5-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,1	C/02.3	
D	Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05	4	Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05	D/01.4	4
			Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 4-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,05	D/02.4	
E	Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025	4	Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025	E/01.4	4
			Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 3-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,025	E/02.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь-доводчик-притирщик 2-го разряда Доводчик-притирщик 2-го разряда Доводчик 2-го разряда Притирщик 2-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет (при работе с пастами, содержащими оксид хрома) ³ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁴ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁵ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁶ Наличие не ниже II группы по электробезопасности ⁷
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС ⁸	§ 1	Доводчик-притирщик 2-го разряда
ОКПДТР ⁹	11853	Доводчик-притирщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4
	Подготовка к выполнению технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4
	Выполнение технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4 в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на простые детали
	Подготавливать поверхности заготовок для доводки
	Устанавливать и закреплять заготовки для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4
	Выполнять доводку вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4 в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Определять визуально дефекты обработанных поверхностей
	Выявлять причины дефектов, предупреждать и устранять возможные дефекты при доводке и притирке
	Оценивать состояние инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, заменять их по мере необходимости
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика
Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную	
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,4
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, приспособлений, необходимых для

	выполнения работ
	Правила и приемы подготовки поверхностей заготовок к процессу притирки
	Правила и приемы установки и закрепления заготовок для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4
	Правила и приемы подготовки притиров к выполнению доводочных работ
	Основные свойства и маркировка конструкционных материалов
	Основные типы, свойства, назначение и правила использования материалов для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Способы и приемы доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4
	Способы и приемы очистки поверхностей деталей и притиров после доводочных работ
	Виды дефектов при доводке поверхностей вручную, их причины и способы предупреждения
	Критерии потери рабочих свойств доводочных паст и суспензий
	Критерии потери рабочих свойств притиров
	Способы, правила и приемы шаржирования притиров для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте
	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении доводочных работ
	Правила хранения технологической оснастки, материалов и инструментов, размещенных на рабочем месте
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при выполнении доводочных работ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 7-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,4	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей
	Контроль размеров деталей с точностью до 7-го качества
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 9-й

	степени точности
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей до Ra 0,4
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места доводчика
Необходимые умения	Читать конструкторскую и технологическую документацию
	Определять визуально дефекты обработанных поверхностей
	Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 7-го качества
	Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 7-го качества
	Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 9-й степени точности
	Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 9-й степени точности
	Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности до Ra 0,4
	Определять шероховатость обработанных поверхностей деталей
	Выполнять техническое обслуживание контрольно-измерительных средств, размещенных на рабочем месте
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы
	Виды дефектов обработанных поверхностей
	Способы определения дефектов поверхности
	Способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля размеров с точностью до 7-го качества
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 9-й степени точности
	Способы, приемы и правила определения шероховатости поверхностей до Ra 0,4
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей
	Порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств,

	необходимых для выполнения работ
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Слесарная обработка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Слесарь-доводчик-притирщик 3-го разряда Доводчик-притирщик 3-го разряда Доводчик 3-го разряда Притирщик 3-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев рабочим по доводке и притирке 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет (при работе с пастами, содержащими оксид хрома) Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7224	Полировщики, шлифовщики и заточники инструментов
ЕТКС	§ 2	Доводчик-притирщик 3-го
ОКПДТР	11853	Доводчик-притирщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Ручная доводка и притирка поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ исходных данных (рабочего чертежа, технологической карты) для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Подготовка к выполнению технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Выполнение технологических операций доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2 в соответствии с технической документацией
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на сложные детали
	Подготавливать поверхности заготовок для доводки
	Выбирать, подготавливать к работе приспособления для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Устанавливать и закреплять заготовки для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Выбирать и подготавливать к работе пасты, суспензии и инструменты для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Выполнять доводку вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го квалитета и (или) с шероховатостью до Ra 0,2 в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
	Определять визуально дефекты обработанных поверхностей
	Выявлять причины дефектов, предупреждать и устранять возможные дефекты при доводке и притирке
	Оценивать состояние инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, заменять их по мере необходимости
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-доводчика-притирщика
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей,

	технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов для доводки, паст и суспензий для доводки, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Правила и приемы подготовки поверхностей заготовок к процессу доводку
	Правила и приемы установки и закрепления заготовок для доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Правила и приемы подготовки притиров к выполнению доводочных работ
	Основные свойства и маркировка конструкционных материалов
	Основные типы, свойства, назначение и правила использования материалов для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Способы и приемы определения геометрической точности притиров
	Состав и способы приготовления паст и суспензий для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Способы и приемы доводки вручную поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Назначение, свойства и способы применения смазочно-охлаждающих жидкостей при выполнении доводочных работ вручную
	Способы и приемы очистки поверхностей деталей и притиров после доводочных работ
	Способы выявления причин дефектов, предупреждения и устранения возможных дефектов при доводке и притирке
	Критерии потери рабочих свойств доводочных паст и суспензий
	Критерии потери рабочих свойств притиров
	Способы, правила и приемы шаржирования притиров для доводки поверхностей деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2
	Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте
	Требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении доводочных работ
	Правила хранения технологической оснастки, материалов и инструментов, размещенных на рабочем месте
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при выполнении доводочных работ
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении доводочных работ вручную
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль поверхностей изготовленных деталей с точностью размеров до 6-го качества и (или) с шероховатостью до Ra 0,2	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей
	Контроль размеров деталей с точностью до 6-го качества
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 7-й степени точности
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей до Ra 0,2
	Поддержание технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте
	Поддержание состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места доводчика
Необходимые умения	Читать конструкторскую и технологическую документацию
	Определять визуально дефекты обработанных поверхностей
	Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 6-го качества
	Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров деталей с точностью до 6-го качества
	Выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 7-й степени точности
	Использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей деталей до 7-й степени точности
	Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности до Ra 0,2
	Определять шероховатость обработанных поверхностей деталей
	Выполнять техническое обслуживание контрольно-измерительных средств, размещенных на рабочем месте
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Метрология в объеме, необходимом для выполнения работы
	Виды дефектов обработанных поверхностей