



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 71050

от "22" ноября 2022г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(МИНТРУД РОССИИ)**

**ПРИКАЗ**

17 октября 2022г.

Москва

№ 656н

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 декабря 2014 г. № 1079н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор линий облицовывания и механической обработки заготовок и деталей из древесных материалов в производстве мебели» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 января 2015 г., регистрационный № 35804).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «17» октября 2022 г. № 656н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Оператор линий облицовывания деталей мебельного производства**

342

Регистрационный номер

## Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Облицовывание кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции в производстве несложной мебели» .....	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Облицовывание заготовок и криволинейных поверхностей деталей мебели при производстве мебели средней сложности».....	6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Облицовывание заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции» .....	10
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	15

## I. Общие сведения

Управление работой линий облицовывания деталей мебельного производства

(наименование вида профессиональной деятельности)

23.013

код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство облицованных заготовок и деталей в производстве мебели

Группа занятий:

7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

31.01	Производство мебели для офисов и предприятий торговли
31.02	Производство кухонной мебели
31.09	Производство прочей мебели
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Облицовывание кромок щитовых деталей и заготовок прямой конструкции в производстве несложной мебели	3	Облицовывание прямых щитовых деталей мебельного производства и кромок щитовых деталей, рамочных узлов	A/01.3	3
			Контроль качества операций по облицовыванию щитовых деталей мебели и заготовок прямой конструкции	A/02.3	3
В	Облицовывание заготовок и криволинейных поверхностей деталей мебели при производстве мебели средней сложности	4	Облицовывание деталей, кромок деталей с криволинейной поверхностью, профильных погонных деталей мебели средней сложности	B/01.4	4
			Контроль качества операций по облицовыванию заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели	B/02.4	4
С	Облицовывание заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции	5	Облицовывание деталей и комплектов художественной мебели, мебели сложной конструкции	C/01.5	5
			Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющим комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели	C/02.5	5
			Контроль качества операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции	C/03.5	5

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Облицовывание кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции в производстве несложной мебели	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда Облицовщик деталей мебели 3-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих (до одного года)
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров <sup>3</sup> Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда <sup>4</sup> Допускается ограничение по возрасту по результатам специальной оценки условий труда <sup>5</sup>
Другие характеристики	

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 20 <sup>6</sup>	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 3-го разряда
	§ 23 <sup>7</sup>	Облицовщик деталей мебели 3-го разряда
ОКПДТР <sup>8</sup>	15212	Облицовщик деталей мебели
	15474	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Облицовывание прямолинейных деталей мебельного производства и кромок мебельных щитов, плоскоклееных деталей, рамочных узлов	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка поверхности прямолинейных деталей мебельного производства, кромок мебельных щитов, плоскоклееных деталей, рамочных узлов к облицовыванию
	Оклеивание деталей и узлов изделий из древесины шпоном или полимерными пленками в специализированных прессах
	Шлифование кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции
	Облицовывание прямолинейных кромок щитовых деталей на станках проходного типа
	Раскрой синтетического шпона, полимерных пленок, декоративного бумажно-слоистого пластика
	Установка и закрепление расходных материалов деревообрабатывающего оборудования (кромка, клей)
	Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств деревообрабатывающего оборудования
	Проведение ежесменного технического обслуживания и чистки деревообрабатывающего оборудования в объеме инструкции по его эксплуатации
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону деревообрабатывающего оборудования согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с нормативно-технической документацией
	Устанавливать режимные параметры обработки заготовок на деревообрабатывающем оборудовании
	Работать на станках для облицовывания кромок различных щитов, мебельных щитов, клееных и плоскоклееных деталей
	Управлять работой специализированных прессов для облицовывания деталей мебельного производства и кромок мебельных щитов, плоскоклееных деталей, рамочных узлов
	Управлять работой шлифовальных станков для шлифования кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции
	Регулировать расход клея с целью улучшения качества склеиваемых поверхностей
	Производить размерную настройку и наладку деревообрабатывающего оборудования

	Выполнять ежесменное техническое обслуживание и чистку деревообрабатывающего оборудования
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Конструкция и принцип действия специализированных прессов для облицовывания мебельных щитов, клееных и плоскостежечных деталей, приспособлений и порядок их обслуживания
	Конструкция и принцип действия кромкооблицовочных линий проходного типа и порядок их обслуживания
	Технологические режимы облицовывания прямолинейных поверхностей и кромок и деталей мебельного производства
	Конструкция и принцип действия шлифовальных станков для шлифования кромок щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции
	Технологические режимы шлифования деталей мебельного производства
	Нормы расхода клея и марки клеев, применяемые для склеивания поверхностей на станках в мебельном производстве
	Виды, размеры и назначение облицовочных материалов, применяемых в мебельном производстве
	Основы технологии производства клееных древесных материалов и древесных плит, способы формирования древесных плит и щитов
	Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Приемы безопасной работы на деревообрабатывающем оборудовании
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
	Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающего оборудования согласно инструкции по эксплуатации
	Принципы организации и рационализации рабочего места
Основы бережливого производства	
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества операций по облицовыванию щитовых деталей мебели и заготовок прямолинейной конструкции	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Контроль параметров и качества поступающих на облицовку заготовок и деталей мебели прямолинейной конструкции				

	Контроль технологического процесса во время облицовки заготовок и деталей мебели прямолинейной конструкции
	Контроль качества облицовки заготовок и деталей мебели прямолинейной конструкции
	Контроль качества шлифования заготовок для дальнейшего облицовывания
Необходимые умения	Производить контроль параметров поступающих заготовок и деталей мебели Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества заготовок и деталей мебели Определять качество облицованных поверхностей заготовок и деталей мебели прямолинейной конструкции Определять качество шлифования поверхности заготовок для дальнейшего облицовывания Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при облицовывании деталей мебели прямолинейной конструкции
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию Требования, предъявляемые к качеству облицовывания поверхности деталей мебели прямолинейной конструкции Технологический процесс облицовки щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции в производстве несложной мебели Правила оценки качества облицовки щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции Правила оценки качества шлифовки заготовок и деталей мебели прямолинейной конструкции Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества заготовок и деталей мебели Дефекты облицовывания щитовых деталей и заготовок прямолинейной конструкции и способы их устранения
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Облицовывание заготовок и криволинейных поверхностей деталей мебели при производстве мебели средней сложности		Код	В	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала			
			Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда Облицовщик деталей мебели 4-го разряда					

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет <sup>9</sup> Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 21	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 4-го разряда
	§ 24	Облицовщик деталей мебели 4-го разряда
ОКПДТР	15212	Облицовщик деталей мебели
	15474	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок
ОКСО <sup>10</sup>	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Облицовывание деталей, кромок деталей с криволинейной поверхностью, профильных погонажных деталей мебели средней сложности	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка поверхности узлов и криволинейных деталей мебельного производства к облицовыванию
	Формирование различных видов облицовок
	Облицовывание деталей с криволинейной поверхностью в специализированных прессах
	Облицовывание профильных погонажных изделий



	Шлифование поверхности узлов и криволинейных деталей мебельного производства
	Облицовывание кромок, криволинейных деталей мебели и профильных поверхностей в различных приспособлениях
	Облицовывание кромок деталей мебели средней сложности на станках проходного типа
Необходимые умения	Выбирать технологический режим облицовывания в соответствии с нормативно-технической документацией
	Работать на различных станках для облицовывания щитовых деталей, кромок, деталей с криволинейной и профильной поверхностью, прямолинейных кромок щитовых деталей, профильных погонажных деталей
	Обеспечивать бесперебойную работу линий облицовывания кромок, узлов, криволинейных деталей и профильных поверхностей, профильных погонажных деталей
	Обеспечивать бесперебойную работу специализированных прессов для облицовывания деталей с криволинейной поверхностью
	Устанавливать режимные параметры обработки заготовок, профильных погонажных изделий и криволинейных деталей на деревообрабатывающем оборудовании
	Обеспечивать бесперебойную работу шлифовальных станков при шлифовании узлов и криволинейных деталей мебельного производства
	Регулировать расход клея с целью улучшения качества склеиваемых прямолинейных и криволинейных поверхностей
	Организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Конструкция и правила эксплуатации специализированных прессов и приспособлений для облицовывания деталей с криволинейной поверхностью
	Конструкция и принцип действия кромкооблицовочных линий проходного типа
	Технологические режимы облицовывания криволинейных деталей мебельного производства
	Конструкция и принцип действия шлифовальных станков для шлифования узлов и криволинейных деталей мебельного производства
	Виды клеев для облицовывания деталей мебели, их состав, свойства и способы приготовления
	Нормы расхода клея и марки клеев, применяемые для склеивания поверхностей на клеенаносящих станках
	Виды, размеры и назначение облицовочных материалов, применяемых в мебельном производстве
	Основы технологии производства клееных древесных материалов и древесных плит, способы формирования древесных плит и щитов
	Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы
Базовая терминология в области облицовывания деталей в мебельном производстве	

	Принципы организации и рационализации рабочего места
	Основы бережливого производства
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества операций по облицовыванию заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль параметров качества поступающих на облицовку заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели
	Контроль технологического процесса во время облицовки заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели
	Контроль качества шлифования криволинейных поверхностей деталей
	Контроль качества облицованных заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели
Необходимые умения	Производить контроль параметров поступающих заготовок и криволинейных деталей мебели в соответствии с техническими условиями на них
	Определять качество шлифования поверхностей заготовок и криволинейных деталей мебели
	Определять качество облицованных поверхностей заготовок и криволинейных деталей мебели в соответствии с техническими условиями на них
	Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества заготовок и криволинейных деталей мебели
	Применять методики контроля качества продукции
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при облицовывании заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели
Необходимые знания	Технические условия на используемые материалы и производимую продукцию
	Требования, предъявляемые к качеству облицовывания поверхности заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели
	Требования, предъявляемые к качеству шлифования поверхностей заготовок и криволинейных деталей мебели
	Дефекты облицовывания заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели и способы их устранения

	Технологический процесс облицовки щитовых деталей, кромок деталей с криволинейной поверхностью, профильных погонажных деталей
	Правила оценки качества облицовки заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели
	Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля качества заготовок различной конструкции и криволинейных деталей мебели
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Облицовывание заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда Облицовщик деталей мебели 5-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7523	Наладчики и операторы деревообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 22	Оператор на автоматических и полуавтоматических линиях в деревообработке 5-го разряда
	§ 25	Облицовщик деталей мебели 5-го разряда
ОКПДТР	15212	Облицовщик деталей мебели

	15474	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок
ОКСО	4.35.01.04	Оператор линии и установок в деревообработке

### 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Облицовывание деталей и комплектов художественной мебели, мебели сложной конструкции	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка заготовок из натурального шпона
	Формирование облицовок из натурального шпона
	Раскрой натурального шпона
	Облицовывание кромок деталей и комплектов художественной мебели, мебели сложной конструкции на станках проходного типа
	Обеспечение заданного режима прессования на специализированных прессах позиционного и проходного типа
	Обеспечение загрузки и выгрузки специализированных прессов позиционного и проходного типа
	Регулировка и наладка специализированных прессов позиционного и проходного типа
Необходимые умения	Подготавливать поверхности узлов и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции к облицовыванию на специализированных прессах позиционного и проходного типа
	Обеспечивать бесперебойную работу, следить за техническим состоянием специализированных прессов позиционного и проходного типа
	Управлять работой специализированных прессов позиционного и проходного типа
	Работать на различных станках по облицовыванию заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции в соответствии с производственными задачами
	Выбирать технологический режим облицовывания заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции в соответствии с производственными задачами и нормативно-технической документацией
	Обеспечивать бесперебойную работу линий облицовывания заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции в соответствии с производственными задачами
	Применять основы бережливого производства, организовывать рабочее место в соответствии с принципами рационализации
	Производить работу в соответствии с трудовой функцией с соблюдением требований охраны труда и пожарной безопасности,

	производить анализ травмоопасных и вредных факторов в процессе выполнения работ
Необходимые знания	Виды мебельных облицовок, их размеры и назначение
	Конструкция, принцип работы и правила эксплуатации специализированных прессов позиционного и проходного типа
	Конструкция, принцип работы и правила эксплуатации кромкооблицовочных линий проходного типа
	Технологические режимы облицовывания заготовок и деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции для различных видов материала
	Виды, размеры и назначение облицовочных материалов, применяемых в мебельном производстве
	Виды клеев для облицовывания деталей художественной мебели, мебели сложной конструкции, их состав, свойства и способы приготовления
	Основы древесиноведения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Нормы расхода материалов для облицовывания деталей и комплектов художественной мебели и мебели сложной конструкции
	Базовая терминология в области облицовывания деталей в мебельном производстве на английском языке
	Принципы организации и рационализации рабочего места
	Основы бережливого производства
Другие характеристики	Работа с персональным компьютером на уровне уверенного пользователя

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Управление комбинированными линиями и высокоавтоматизированным оборудованием, выполняющим комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулировка, переналадка и чистка высокоавтоматизированного оборудования, выполняющего комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели
	Эксплуатация многоцелевых станков с числовым программным управлением (далее – ЧПУ) и манипуляторов (роботов) для механической подачи заготовок и деталей на рабочее место
	Управление группой станков с ЧПУ, выполняющих комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели

Необходимые умения	<p>Подготавливать рабочую зону согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности при обработке деталей</p> <p>Читать и применять техническую документацию на детали (рабочие чертежи, технологические карты)</p> <p>Устанавливать режимные параметры обработки деталей мебели на оборудовании, выполняющем комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели</p> <p>Определять неисправность в станках и системе управления оборудования, выполняющего комплекс технологических операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели</p> <p>Производить размерную настройку и наладку высокоавтоматизированного оборудования в соответствии с заданной точностью обработки деталей</p> <p>Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, используемой для выполнения подналадки</p> <p>Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приборы, необходимые для осуществления регулировки, настройки станков с ЧПУ</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании</p>
Необходимые знания	<p>Устройство, правила использования и взаимодействие механизмов станков с ЧПУ, правила их настройки</p> <p>Основы электротехники, электроники, механики, гидравлики, автоматики в пределах выполняемой работы</p> <p>Методы организации работы при многостаночном обслуживании станков с ЧПУ</p> <p>Содержание технологической документации, используемой при наладке комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования</p> <p>Состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, используемой для выполнения подналадки комбинированных линий и высокоавтоматизированного оборудования</p> <p>Правила чтения чертежей обрабатываемых деталей</p> <p>Устройство и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приборов, необходимых для осуществления регулировки, настройки станков с ЧПУ</p> <p>Базовая терминология в области облицовывания деталей в мебельном производстве на английском языке</p> <p>Принципы организации и рационализации рабочего места</p> <p>Основы бережливого производства</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности, опасные и вредные факторы</p> <p>Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на комбинированных линиях и высокоавтоматизированном оборудовании</p>
Другие характеристики	-

## 3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества операций по облицовыванию заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль качества поступающих на облицовку заготовок и деталей мебели при производстве художественной мебели и мебели сложной конструкции
	Контроль технологического процесса во время облицовки заготовок и деталей художественной мебели и мебели сложной конструкции
	Контроль качества облицованных заготовок и деталей художественной мебели и мебели сложной конструкции
Необходимые умения	Производить контроль параметров поступающих заготовок и сложных деталей мебели в соответствии с техническими условиями на них
	Определять качество облицованных поверхностей заготовок, сложных деталей мебели и деталей художественной мебели с применением методик контроля качества продукции
	Выбирать и применять контрольно-измерительные инструменты и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества обработки и облицовки сложных деталей мебели и деталей художественной мебели
	Применять методики контроля качества продукции с учетом стандартов качества организации
	Выявлять причины брака, предупреждать и устранять возможный брак при облицовывании заготовок, сложных деталей мебели и деталей художественной мебели
Необходимые знания	Технические условия на материалы и продукцию
	Стандарты качества организации
	Требования, предъявляемые к качеству облицовывания деталей мебели
	Технологический процесс облицовки поверхности деталей художественной мебели и мебели сложной конструкции
	Основные виды брака при облицовывании заготовок и деталей мебели, их классификация, способы их предупреждения и устранения
	Методики входного контроля поступающих на облицовку заготовок и деталей мебели
	Методики контроля и правила оценки качества облицовки мебельной продукции
Конструкции и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приспособлений входного и текущего контроля качества обработки и облицовки сложных деталей мебели	
Другие характеристики	-

## IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

### 4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности, город Москва
Председатель Лахтиков Юрий Олегович

### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Мебельная компания «Шатура», город Шатура, Московская область
2	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва
3	ООО «Производственная компания «Ангстрем», город Воронеж
4	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный лесотехнический университет имени Г. Ф. Морозова», город Воронеж
5	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

<sup>4</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

<sup>5</sup> Федеральный закон от 28 декабря 2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 52, ст. 6991; 2021, № 1, ст. 42).

<sup>6</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Общие профессии деревообрабатывающих производств».

<sup>7</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Производство мебели».

<sup>8</sup> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<sup>9</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

<sup>10</sup> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.