



III. План учебного процесса

Индекс	Наименование дисциплин	Форма контроля по семестрам	Кафедра	Защ. ед.		Объем работы студента						Распределение по курсам и семестрам																
				ФГОС	Факт	Всего (час.)	Аудиторные занятия			Самост. работа	I		II		III		IV		V		VI							
							Всего (час.)	в том числе			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12						
								Лекции	Лаб. зан.														Пр., семин.					
<b>M2</b>	<b>Профессиональный цикл</b>			<b>57-67</b>	<b>57</b>	<b>2052</b>	<b>830</b>	<b>160</b>	<b>234</b>	<b>436</b>	<b>1222</b>		<b>18</b>	<b>23</b>	<b>16</b>													
<b>Б.00</b>	<b>Базовая часть</b>			<b>16-20</b>	<b>19</b>	<b>684</b>	<b>292</b>	<b>48</b>	<b>96</b>	<b>148</b>	<b>392</b>		<b>16</b>	<b>2</b>														
Б.01	Проектирование оборудования и систем автоматизации с компьютерным управлением(108, 180)	ЭЗ, ДЗ2	ИМС		8	288	132	32	32	68	156		<sup>2</sup> / <sub>6</sub> <sup>2</sup> / <sub>2</sub>	2 <sub>2</sub>														
Б.02	Технологическое и информационное управление качеством производства	Э2	ИМС		6	216	96	16	32	48	120		<sup>1</sup> / <sub>6</sub> <sup>2</sup> / <sub>3</sub>															
Б.03	Надежность и диагностика автоматизированных технологических систем	Э2	ИМС		5	180	64		32	32	116		<sup>4</sup> / <sub>2</sub>															
<b>В.00</b>	<b>Вариативная часть</b>				<b>38</b>	<b>1368</b>	<b>538</b>	<b>112</b>	<b>138</b>	<b>288</b>	<b>830</b>		<b>2</b>	<b>21</b>	<b>16</b>													
В.01	Транспортные и складские системы инструментального производства	ЗЧ2	ИМС		2	72	32			32	40		2 <sub>2</sub>															
В.02	Инструменты для обработки эвольвентных зубчатых колес	ЭЗ, КПЗ	ИМС		6	216	108	36	18	54	108			<sup>2</sup> / <sub>6</sub> <sup>1</sup> / <sub>3</sub>														
В.03	Теория формообразования и кинематический анализ процесса обработки	ЭЗ, ккр3	ИМС		6	216	90		36	54	126			<sup>5</sup> / <sub>3</sub>														
В.04	Автоматизация проектирования МРИ и техпроцессов изготовления(108, 180)	Э4, ЗЧ3, КР4	ИМС		8	288	102	16	68	18	186			<sup>3</sup> / <sub>1</sub>	<sup>2</sup> / <sub>6</sub> <sup>4</sup>													
В.05	Основные направления отечественного и зарубежного развития высокотехнологических материалов и методов их обработки(108, 180)	Э4, ЗЧ3	ИМС		8	288	112	52		60	176			<sup>2</sup> / <sub>4</sub>	<sup>2</sup> / <sub>5</sub> <sub>3</sub>													
В.06.01	Проектирование цехов инструментального производства и НТО	ДЗ3, КР3	ИМС		4	144	54			54	90			3 <sub>3</sub>														
В.06.02	Организация производства инструментальной промышленности и инструментальных отделений машиностроительных предприятий	(ДЗ3, КР3)	(ИМС)		(4)	(144)	(54)			(54)	(90)			3 <sub>3</sub>														
В.07.01	Заточные, отделочные и шлифовальные операции при изготовлении инструмента	ДЗ4, ккр4	ИМС		4	144	40	8	16	16	104				<sup>1</sup> / <sub>5</sub> <sup>2</sup> / <sub>2</sub>													
В.07.02	Заточные, отделочные и шлифовальные операции при изготовлении инструмента	(ДЗ4, ккр4)	(ИМС)		(4)	(144)	(40)	(8)	(16)	(16)	(104)				<sup>1</sup> / <sub>5</sub> <sup>2</sup> / <sub>2</sub>													

Учебный план рассмотрен и утвержден на заседании Совета ф-та " " 20 г.

Проректор по УР  
Начальник УМУ  
Декан  
Начальник УПКВК  
Зав.кафедрой ИМС

Руднев С.А.  
Анисимова М.А.  
Ларин С.Н.  
Ядыкин Е.А.  
Борискин О.И.

Дата подписи  
" " 20 г.  
" " 20 г.  
" " 20 г.  
" " 20 г.  
" " 20 г.