



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 51708

от "27" июля 2018.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

9 июля 2018г.

Москва

№ 460н


**Об утверждении профессионального стандарта
«Токарь-карусельщик»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), **п р и к а з ы в а ю:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Токарь-карусельщик».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 декабря 2015 г. № 1168н «Об утверждении профессионального стандарта «Токарь-карусельщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2016 г., регистрационный № 40854).

Министр


М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН
 приказом Министерства
 труда и социальной защиты
 Российской Федерации
 от « 9 » июля 2018 г. № 460н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Токарь-карусельщик

738

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм».....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10, 11 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 4000 мм».....	11
3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 8, 9 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 10000 мм».....	19
3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление особо сложных деталей с точностью размеров до 7, 8 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 16000 мм».....	27
3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих с точностью размеров до 6, 7 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 22000 мм и более».....	36
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	46

I. Общие сведения

Изготовление деталей на токарно-карусельных станках
 (наименование вида профессиональной деятельности)

40.128
Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на токарно-карусельных станках

Группа занятий:

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	-	
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.62 (код ОКВЭД ²)	Обработка металлических изделий механическая (наименование вида экономической деятельности)
------------------------------------	--

III. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Изготовление простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм	2	Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм к изготовлению простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета	A/01.2	2
			Обработка заготовок простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм	A/02.2	2
В	Изготовление деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10, 11 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 4000 мм	3	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета	A/03.2	2
			Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 4000 мм к изготовлению деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10, 11 квалитета	B/01.3	3
			Обработка заготовок деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10, 11 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 4000 мм	B/02.3	3
С	Изготовление сложных деталей с точностью размеров до 8, 9 квалитета на токарно-карусельных станках с	3	Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10, 11 квалитета	B/03.3	3
			Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 10000 мм к изготовлению сложных деталей с точностью размеров до 8, 9 квалитета	C/01.3	3
			Обработка заготовок сложных деталей с точностью размеров до 8, 9 квалитета на токарно-карусельных	C/02.3	3

	диаметром планшайбы до 10000 мм		станках с диаметром планшайбы до 10000 мм Контроль качества обработки поверхностей сложных деталей с точностью размеров до 8, 9 качества	C/03.3	3
D	Изготовление особо сложных деталей с точностью размеров до 7, 8 качества на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 16000 мм	4	Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 16000 мм к изготовлению особо сложных деталей с точностью размеров до 7, 8 качества Обработка заготовок особо сложных деталей с точностью размеров до 7, 8 качества на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 16000 мм	D/01.4 D/02.4	4 4
E	Изготовление особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих с точностью размеров до 6, 7 качества на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 22000 мм и более	4	Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей с точностью размеров до 7, 8 качества Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 22000 мм и более к изготовлению особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих с точностью размеров до 6, 7 качества Обработка заготовок особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих с точностью размеров до 22000 мм и более	D/03.4 E/01.4 E/02.4	4 4 4
			Контроль качества обработки поверхностей особо сложных деталей, в том числе тонкостенных, крупногабаритных, экспериментальных и дорогостоящих с точностью размеров до 6, 7 качества	E/03.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм	Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Токарь-карусельщик 2-го разряда
--	---------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³ Прохождение противопожарного инструктажа ⁴ Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте ⁵ Наличие удостоверения стропальщика (при работе с заготовками и технологической оснасткой массой более 16 кг) ⁶ Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при работе с заготовками и технологической оснасткой массой более 16 кг) ⁶
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС ⁷	§ 117	Токарь-карусельщик 2-го разряда
ОКПДТР ⁸	19153	Токарь-карусельщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм к изготовлению простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета
	Анализ исходных данных для выполнения обработки поверхностей заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельном станке с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Подготовка к эксплуатации режущего, вспомогательного, контрольно-измерительного инструмента
	Установка режущих и вспомогательных инструментов в резцедержатель и револьверную головку токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Подготовка к эксплуатации универсальных приспособлений для токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Строповка заготовки простой детали типа тела вращения и технологической оснастки массой более 16 кг при подъеме (снятии) с токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Подъем (снятие) с использованием грузоподъемных механизмов заготовки простой детали типа тела вращения и технологической оснастки массой более 16 кг на токарно-карусельный станок (с токарно-карусельного станка) с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Установка универсальных приспособлений на планшайбу токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Установка заготовки простой детали типа тела вращения в приспособление или на планшайбу токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Выверка заготовки простой детали типа тела вращения с погрешностью до 0,1 % от диаметра обрабатываемой поверхности заготовки на планшайбе токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Настройка и наладка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм для обработки поверхностей заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета
	Выбор режимов резания при обработке заготовки простой детали типа тела вращения на токарно-карусельном станке с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм в

	соответствии с технической документацией
Необходимые умения	Проверять исправность и работоспособность токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Читать и применять техническую документацию на простые детали типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе режущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты
	Устанавливать режущие и вспомогательные инструменты в резцедержатель и револьверную головку токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать универсальные приспособления на токарно-карусельный станок с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Выбирать схемы строповки заготовок простых деталей типа тел вращения и технологической оснастки
	Управлять подъемом (снятием) заготовок простых деталей типа тел вращения и технологической оснастки
	Базировать, выверять и закреплять заготовки простых деталей типа тел вращения в приспособлении и на планшайбе токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Выбирать режимы резания при обработке заготовок простых деталей типа тел вращения на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Производить настройку токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм для обработки поверхностей заготовок с точностью размеров до 12–14 квалитета в соответствии с технологической документацией
	Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Выполнять техническое обслуживание технологической оснастки токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Устройство, принципы работы и правила использования токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Органы управления токарно-карусельными станками с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Порядок проверки исправности, работоспособности и точности токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей

	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов
	Установленный порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструмента, приспособлений, необходимых для выполнения работ
	Виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования режущих и вспомогательных инструментов, применяемых на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Приемы и правила установки режущих и вспомогательных инструментов на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации универсальных приспособлений, применяемых на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Правила и приемы базирования, выверки и закрепления заготовок простых деталей типа тел вращения в приспособлении или на планшайбе токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Последовательность и содержание настройки токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Типовые режимы резания при обработке заготовок простых деталей типа тел вращения на токарно-карусельных станках
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка заготовок простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 качества на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Точение наружных цилиндрических поверхностей заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров до 12–14 качества
	Точение наружных конических поверхностей заготовки простой детали

	<p>типа тела вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета</p> <p>Сверление и рассверливание центральных отверстий в заготовке простой детали типа тела вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета</p> <p>Растачивание внутренних цилиндрических поверхностей в заготовке простой детали типа тела вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета</p> <p>Подрезка торцов заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета</p> <p>Обтачивание и растачивание фасок заготовки простой детали типа тела вращения</p> <p>Поднастройка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм в процессе работы</p> <p>Замена изношенных режущих инструментов и/или режущих пластин</p> <p>Поддержание технического состояния токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 1500 мм и технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов)</p>
Необходимые умения	<p>Точить наружные и растачивать внутренние цилиндрические поверхности с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм</p> <p>Точить наружные конические поверхности широким резцом с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм</p> <p>Сверлить и рассверливать центральные отверстия с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм</p> <p>Точить торцовые поверхности с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм</p> <p>Определять степень износа режущих инструментов и момент затупления инструмента по внешним признакам</p> <p>Снимать и устанавливать режущие инструменты токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм</p> <p>Снимать и устанавливать режущие пластины резцов со сменными режущими пластинами</p> <p>Контролировать наличие и состояние смазочно-охлаждающих технологических средств (далее - СОТС) на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм</p> <p>Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм</p> <p>Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках</p>
Необходимые знания	<p>Способы и приемы точения и растачивания цилиндрических поверхностей заготовок простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм</p> <p>Способы и приемы сверления отверстий в заготовках простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 1500 мм</p> <p>Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы</p>

	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации
	Теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Назначение, свойства и способы применения СОТС при точении, сверлении и растачивании
	Критерии износа режущих инструментов
	Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарно-карусельных станков с диаметром планшайбы до 1500 мм
	Состав работ по техническому обслуживанию технологической оснастки
	Виды брака при обработке поверхностей заготовок простых деталей типа тел вращения на токарно-карусельных станках с точностью размеров до 12–14 квалитета, его причины и способы предупреждения
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на токарно-карусельных станках
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества обработки поверхностей простых деталей типа тел вращения с точностью размеров до 12–14 квалитета	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальное определение дефектов обработанных поверхностей простой детали типа тела вращения
	Контроль линейных размеров простой детали типа тела вращения с точностью до 12–14 квалитета
	Контроль угловых размеров простой детали типа тела вращения с точностью до 13–15 степени точности
	Контроль формы и взаимного расположения поверхностей простой детали типа тела вращения с точностью до 13–15 степени точности
	Контроль шероховатости обработанных поверхностей простой детали типа тела вращения до Ra 6,3
Необходимые умения	Выявлять визуально дефекты обработанных поверхностей простых деталей типа тел вращения
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для

	измерения и контроля линейных размеров простых деталей типа тел вращения с точностью до 12–14 квалитета
	Использовать стандартные контрольно-измерительные инструменты для измерения и контроля угловых размеров простых деталей типа тел вращения с точностью до 13–15 степени точности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей типа тел вращения с точностью до 13–15 степени точности
	Контролировать шероховатость поверхностей простых деталей типа тел вращения визуально-тактильным методом
Необходимые знания	Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости
	Обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров с точностью до 12–14 квалитета
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров с точностью до 13–15 степени точности
	Виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей с погрешностью не выше 13–15 степени точности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10, 11 квалитета на токарно-карусельных станках с диаметром планшайбы до 4000 мм	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Токарь-карусельщик 3-го разряда
--	---------------------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев токарем-карусельщиком 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение противопожарного инструктажа
	Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
	Наличие удостоверения стропальщика (при работе с заготовками и технологической оснасткой массой более 16 кг)
	Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при работе с заготовками и технологической оснасткой массой более 16 кг)
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 118	Токарь-карусельщик 3-го разряда
ОКПДТР	19153	Токарь-карусельщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка токарно-карусельного станка с диаметром планшайбы до 4000 мм к изготовлению деталей средней сложности типа тел вращения с точностью размеров до 10, 11 квалитета	Код	V/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению технологической операции по обработке заготовки детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 10, 11 квалитета
	Анализ исходных данных для выполнения обработки поверхностей заготовки детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 10, 11 квалитета на токарно-карусельном станке с диаметром планшайбы до 4000 мм
	Подготовка к эксплуатации режущего, вспомогательного, контрольно-измерительного инструмента