



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 60268

от "06" октября 2020г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

9 сентября 2020г.

ПРИКАЗ

№ 591н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Специалист по обеспечению механосборочного производства
заготовками»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками».

2. Признать утратившими силу:
приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 апреля 2014 г. № 221н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по технологиям заготовительного производства» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 июня 2014 г., регистрационный № 32567);

пункт 49 Изменений, вносимых в некоторые профессиональные стандарты, утвержденные приказами Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 декабря 2016 г. № 727н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 января 2017 г., регистрационный № 45230).

Министр

А.О. Котьяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «9» сентября 2020 г. № 5914

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками

69

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Сопровождение снабжения механосборочного производства изделиями, полученными преимущественно методами литья, обработки давлением, сварки, порошковой металлургии, аддитивными технологиями»	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Снабжение механосборочного производства изделиями, полученными преимущественно методами литья, обработки давлением, сварки, порошковой металлургии, аддитивными технологиями».....	9
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	17

I. Общие сведения

Обеспечение механосборочного производства изделиями, полученными преимущественно методами литья, обработки давлением, сварки, порошковой металлургии, аддитивными технологиями (далее – заготовки)

(наименование вида профессиональной деятельности)

40.014

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Повышение эффективности производственных процессов за счет снабжения механосборочного производства заготовками

Группа занятий:

2141	Инженеры в промышленности и на производстве	3115	Техники-механики
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

73.20.1	Исследование конъюнктуры рынка
74.90	Деятельность профессиональная, научная и техническая прочая, не включенная в другие группировки
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

код	Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции		уровень (подуровень) квалификации
	наименование	уровень квалификации	наименование	код	
А	Сопровождение снабжения механосборочного производства заготовками	4	Сбор данных о потребностях механосборочного производства в заготовках и о возможностях заготовительных производств	A/01.4	4
			Подготовка документации на заготовки механосборочного производства	A/02.4	
			Сбор данных о результатах использования заготовок механосборочного производства	A/03.4	
В	Снабжение механосборочного производства заготовками	5	Планирование снабжения механосборочного производства заготовками	B/01.5	5
			Разработка документации на заготовки механосборочного производства	B/02.5	
			Контроль снабжения механосборочного производства заготовками	B/03.5	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сопровождение снабжения механосборочного производства заготовками		Код	A	Уровень квалификации	4
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей	Техник Техник по снабжению механосборочного производства заготовками					
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение противопожарного инструктажа ³ Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте ⁴					
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки в области экономики					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3115	Техники-механики
ЕКС ⁵	-	Техник
ОКПДТР ⁶	26927	Техник
ОКСО ⁷	2.15.02.08	Технология машиностроения

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Сбор данных о потребностях механосборочного производства в заготовках и о возможностях заготовительных производств		Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Сбор информации в подразделениях организации для определения					

	<p>потребности в заготовках механосборочного производства</p> <p>Сбор и обработка информации о юридических или физических лицах, осуществляющих изготовление и (или) поставку (далее – поставщики) заготовок, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства</p> <p>Поиск новых поставщиков заготовок механосборочного производства</p> <p>Поиск, сбор и обработка информации о новых материалах и их поставщиках</p> <p>Отслеживание поступления на рынок заготовок механосборочного производства с новыми характеристиками и заготовок определенного вида, конъюнктуры рынка</p> <p>Ведение в организации базы данных поставщиков заготовок механосборочного производства</p> <p>Ведение в организации базы данных материалов</p>
Необходимые умения	<p>Использовать систему управления данными об изделии (далее – PDM-системы) и систему планирования ресурсов организации (далее – ERP-системы) для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок механосборочного производства</p> <p>Выстраивать деловые контакты со служащими и руководителями для сбора информации о номенклатуре и количестве используемых заготовок механосборочного производства</p> <p>Искать информацию о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства с использованием информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»</p> <p>Искать информацию о поставщиках, их ассортименте продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства с использованием справочной и рекламной литературы, выставок, семинаров и конференций</p> <p>Использовать приемы деловой коммуникации для получения у поставщиков информации об ассортименте продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства, свойствах новых материалов</p> <p>Искать информацию о новых поставщиках и материалах, отслеживать поступления на рынок заготовок механосборочного производства с новыми характеристиками с использованием информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»</p> <p>Искать информацию о новых поставщиках и материалах, отслеживать поступления на рынок заготовок механосборочного производства с новыми характеристиками с использованием справочной и рекламной литературы, выставок, семинаров и конференций</p> <p>Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для хранения, систематизации и обработки информации о поставщиках, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок механосборочного производства</p> <p>Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для хранения, систематизации и обработки информации о материалах, используемых в организации</p> <p>Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте</p>
Необходимые знания	<p>PDM-система организации: возможности и порядок работы в ней</p>

	ERP-система организации: возможности и порядок работы в ней
	Функциональная структура организации
	Технологические процессы заготовительного производства, используемые в организации
	Технологические процессы механосборочного производства, используемые в организации
	Методы и технологии коммуникации
	Основы психологии общения и конфликтологии
	Браузеры для работы с информационно-телекоммуникационной сетью «Интернет»: наименования, возможности и порядок работы в них
	Правила безопасности при работе в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Системы поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: наименования, возможности и порядок работы в них
	Правила поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Места и даты проведения выставок, семинаров и конференций по технологиям заготовительного производства
	Прикладные компьютерные программы для работы с базами данных: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них
	Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка документации на заготовки механосборочного производства	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор информации о технологических свойствах материалов деталей, изготавливаемых в механосборочном производстве
	Оформление конструкторской документации на заготовки механосборочного производства
	Оформление технического задания на проектирование заготовок механосборочного производства
	Оформление проектов договоров с поставщиками заготовок механосборочного производства
Необходимые умения	Искать информацию о технологических свойствах материалов деталей, изготавливаемых в механосборочном производстве, с использованием информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

	Искать информацию о технологических свойствах материалов деталей, изготавливаемых в механосборочном производстве, с использованием справочной и рекламной литературы
	Использовать приемы деловой коммуникации для получения у поставщиков информации о технологических свойствах материалов деталей
	Расчислять припуски заготовок механосборочного производства стандартными методами
	Выбирать напуски заготовок механосборочного производства
	Выбирать конструктивные элементы заготовок механосборочного производства в соответствии со стандартами в области взаимозаменяемости
	Применять системы автоматизированного проектирования (далее – САД-системы) для оформления конструкторской документации на заготовки механосборочного производства
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания и оформления технических и организационно-распорядительных документов
	Создавать несложные рисунки для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
	Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте
Необходимые знания	Основные технологические свойства конструкционных материалов
	Браузеры для работы с информационно-телекоммуникационной сетью «Интернет»: наименования, возможности и порядок работы в них
	Правила безопасности при работе в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Системы поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: наименования, возможности и порядок работы в них
	Правила поиска информации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Методы и технологии коммуникации
	Основы психологии общения и конфликтологии
	Правила делового общения
	Стандартные методы расчета припусков заготовок механосборочного производства
	Правила выбора напусков заготовок механосборочного производства
	Нормативно-технические, справочные и руководящие документы на заготовки механосборочного производства
	САД-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
	Нормативно-технические и руководящие материалы по оформлению конструкторской документации
	Правила оформления технических заданий на проектирование заготовок механосборочного производства
Прикладные компьютерные программы для работы с электронной	

	почтой: наименования, возможности и порядок работы в них
	Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Сбор данных о результатах использования заготовок механосборочного производства	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок механосборочного производства и о сложностях, возникающих при исполнении контрактов
	Сбор информации о качестве поступающих заготовок механосборочного производства
	Визуальное выявление дефектов заготовок механосборочного производства
	Контроль точности заготовок с помощью универсальных контрольно-измерительных инструментов
	Обработка результатов контроля качества изготовления заготовок механосборочного производства
	Оформление претензий к поставщикам заготовок механосборочного производства
	Оформление стандартов и регламентов организации по приемке и контролю заготовок механосборочного производства
	Внесение в базу данных поставщиков информации о ценах, сроках поставки и качестве заготовок механосборочного производства
Необходимые умения	Выстраивать деловые контакты с рабочими, служащими и руководителями для сбора информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок механосборочного производства
	Выстраивать деловые контакты с рабочими, служащими и руководителями для сбора информации о качестве поступающих заготовок механосборочного производства
	Подготавливать к работе универсальные контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение размеров, отклонений формы, ориентации, месторасположения, биения и шероховатости поверхностей заготовок механосборочного производства с помощью универсальных контрольно-измерительных инструментов
	Использовать прикладные компьютерные программы для оценки результатов измерения универсальными контрольно-измерительными инструментами
	Определять по оценке результатов измерения соответствие точности

	заготовок механосборочного производства техническому заданию
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания и оформления технических и организационно-распорядительных документов
	Создавать несложные рисунки для оформления технических и организационно-распорядительных документов с использованием компьютерных программ для работы с графической информацией
	Использовать ERP-систему организации, системы управления базами данных и электронные таблицы для систематизации информации о ценах, сроках поставки и качестве заготовок механосборочного производства
	Получать, отправлять, пересылать сообщения и документы по электронной почте
Необходимые знания	Методы и технологии коммуникации
	Основы психологии общения и конфликтологии
	Правила делового общения
	Основные виды наружных дефектов заготовок механосборочного производства и их характеристики
	Основы метрологии
	Виды и области применения универсальных контрольно-измерительных инструментов
	Устройство, назначение, правила применения универсальных контрольно-измерительных инструментов
	Требования охраны труда при работе с универсальными контрольно-измерительными инструментами
	Правила эксплуатации специальных контрольно-измерительных приборов и инструментов
	Методы проверки размеров, отклонений формы, ориентации, месторасположения, биения и шероховатости поверхностей заготовок механосборочного производства с помощью универсальных контрольно-измерительных инструментов
	Правила оценки размеров, отклонений формы, ориентации, месторасположения, биения и шероховатости поверхностей заготовок механосборочного производства с помощью универсальных контрольно-измерительных инструментов
	Основы математической статистики
	Прикладные компьютерные программы для расчетов: наименования, возможности и порядок работы в них
	Правила оформления претензий к поставщикам заготовок механосборочного производства
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для работы с графической информацией: наименования, возможности и порядок работы в них
	Правила оформления стандартов и регламентов организации
	Порядок оформления стандартов и регламентов организации
	ERP-система организации: возможности и порядок работы в ней
	Прикладные компьютерные программы для работы с базами данных: наименования, возможности и порядок работы в них
Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них	

	Прикладные компьютерные программы для работы с электронной почтой: наименования, возможности и порядок работы в них
	Законодательство Российской Федерации в сфере оплаты труда, режима труда и отдыха
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Снабжение механосборочного производства заготовками		Код	В	Уровень квалификации	5
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей	Инженер по снабжению механосборочного производства заготовками					
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена Высшее образование – бакалавриат					
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет техником в механосборочном производстве для получивших среднее профессиональное образование по программам подготовки специалистов среднего звена Без требований к опыту практической работы при наличии высшего образования – бакалавриат					
Особые условия допуска к работе	Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте					
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы профессиональной переподготовки в области экономики для получивших образование по специальностям машиностроительного профиля или дополнительное профессиональное образование – программы профессиональной переподготовки по машиностроению для получивших образование по специальностям в области экономики					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕКС	-	Инженер-технолог (технолог)
	-	Экономист по материально-техническому

		снабжению
ОКПДТР	22854	Инженер-технолог
	27744	Экономист по материально-техническому снабжению
ОКСО	2.15.02.08	Технология машиностроения
	2.15.03.01	Машиностроение
	2.15.03.02	Технологические машины и оборудование
	2.22.03.01	Материаловедение и технологии материалов
	5.38.03.01	Экономика

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Планирование снабжения механосборочного производства заготовками	Код	В/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение потребности механосборочного производства в заготовках
	Анализ новых технологий в области заготовительного производства, заготовок механосборочного производства и их поставщиков
	Анализ новых материалов с точки зрения технологий заготовительного производства
	Составление обзоров новых технологий в области заготовительного производства, заготовок механосборочного производства, материалов и их поставщиков
	Разработка мероприятий по повышению эффективности снабжения механосборочного производства заготовками
	Технико-экономическое обоснование необходимости использования новых заготовок
	Разработка годовых и перспективных планов снабжения механосборочного производства заготовками
	Разработка норм производственных запасов заготовок механосборочного производства
	Разработка предложений по организации структуры базы данных поставщиков заготовок механосборочного производства
	Разработка предложений по совершенствованию PDM- и ERP-систем организации для осуществления эффективного снабжения производства заготовками механосборочного производства
Разработка предложений по организации структуры базы данных материалов	
Необходимые умения	Использовать прикладные компьютерные программы для расчета потребности механосборочного производства в заготовках
	Разрабатывать рекомендации по автоматизации расчета потребности в заготовках в PDM- и ERP-системах организации
	Анализировать информацию о новых поставщиках, материалах и заготовках механосборочного производства с новыми характеристиками
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания и