



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

30 октября 2018г.

Москва

№ 678н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Специалист литейного производства в автомобилестроении»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, №8, ст. 1210), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист литейного производства в автомобилестроении».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 октября 2014 г. № 711н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист литейного производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 ноября 2014 г., регистрационный № 34641).

Министр


М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «30» сентября 2018 г. № 678н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист литейного производства в автомобилестроении

214

Регистрационный
номер

Содержание

I. Общие сведения	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение вспомогательных операций в литейном производстве»	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Приготовление стержневой и формовочной смеси в литейном производстве»	6
3.3. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса составления и сушки шихты из отдельных компонентов»	8
3.4. Обобщенная трудовая функция «Отделение отливок от литниковой системы, освобождение от остатков стержней и формовочной смеси в литейном производстве»	10
3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление литейных форм»	13
3.6. Обобщенная трудовая функция «Изготовление и сушка стержней в литейном производстве»	15
3.7. Обобщенная трудовая функция «Сборка литейных форм»	18
3.8. Обобщенная трудовая функция «Плавка металла и заливка литейных форм»	20
3.9. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества и приемка изделий литейного производства»	23
3.10. Обобщенная трудовая функция «Наладка формовочных и стержневых машин»	26
3.11. Обобщенная трудовая функция «Оперативное управление процессами качественного выполнения производственных заданий в литейном производстве»	29
3.12. Обобщенная трудовая функция «Управление подразделением литейного производства»	33
3.13. Обобщенная трудовая функция «Управление развитием литейного производства»	37
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	42

I. Общие сведения

Литейное производство деталей для изготовления автотранспортных средств
и компонентов

(наименование вида профессиональной деятельности)

31.009

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление из металлов и сплавов отливок деталей автотранспортных средств и их компонентов заданной формы и свойств, соответствующее международным стандартам

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	7211	Формовщики и стерженщики
7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков	8121	Операторы металлоплавильных установок
8219	Сборщики, не входящие в другие группы	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

29.10	Производство автомобилей
29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

III. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Выполнение вспомогательных операций в литейном производстве	1	Уборка отходов литейного производства на отведенные места и в штабеля в помещениях литейных цехов	A/01.1	1
			Обслуживание транспортных механизмов и производственных пылесосов	A/02.1	1
B	Приготовление стержневой и формовочной смеси в литейном производстве	2	Обслуживание смесеприготовительного оборудования, механизмов	B/01.2	2
			Подготовка стержневой и формовочной смеси	B/02.2	2
C	Ведение процесса составления и сушки шихты из отдельных компонентов	2	Обслуживание оборудования, оснастки и инструмента	C/01.2	2
			Составление шихты из отдельных компонентов и подача на плавильные участки	C/02.2	2
D	Отделение отливок от литниковой системы, литниковой системы, освобождение от остатков стержней и формовочной смеси в литейном производстве	2	Выбивка отливок и отделение отливок от литниковой системы	D/01.2	2
			Очистка поверхности отливок от остатков стержней и формовочной смеси	D/02.2	2
E	Изготовление литейных форм	3	Изготовление форм вручную	E/01.3	3
			Изготовление форм на формовочных машинах	E/02.3	3
F	Изготовление и сушка стержней в литейном производстве	3	Изготовление ручной стержней по стержневым ящикам	F/01.3	3
			Изготовление стержней на стержневых машинах	F/02.3	3
G	Сборка литейных форм	3	Сборка форм с установкой стержней на знаках и жербеяхках	G/01.3	3
			Сборка под заливку кокилей с установкой и креплением стержней	G/02.3	3
H	Плавка металла и заливка литейных форм	3	Плавка металлов и их сплавов в печах различных конструкций	H/01.3	3
			Заливка расплавов металлов и сплавов в литейные формы и кокиль	H/02.3	3

I	Контроль качества и приемка изделий литейного производства	4	Контроль соответствия параметров автомобильных деталей, изготовленных в литейном производстве, требованиям технической документации	I/01.4	4
J	Наладка формовочных и стержневых машин	4	Выявление и анализ причин выпуска бракованных изделий литейного производства	I/02.4	4
J	Наладка формовочных и стержневых машин	4	Наладка и регулировка литейного оборудования и его механизмов	J/01.4	4
J	Наладка формовочных и стержневых машин	4	Наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением	J/02.4	4
J	Наладка формовочных и стержневых машин	4	Обслуживание и настройка манипуляторов (роботов) с программным управлением	J/03.4	4
K	Оперативное управление процессами качественного выполнения производственных заданий в литейном производстве	6	Организация работ по выполнению технико-экономических параметров оперативных производственных планов литейного производства	K/01.6	6
K	Контроль соблюдения дисциплины при изготовлении отливок в литейном производстве	6	Контроль соблюдения технологической дисциплины при изготовлении отливок в литейном производстве	K/02.6	6
K	Разработка предложений по совершенствованию производственных процессов в литейном производстве	6	Разработка предложений по совершенствованию производственных процессов в литейном производстве	K/03.6	6
L	Управление подразделением литейного производства	7	Управление производственными процессами в соответствии с требованиями технологической документации	L/01.7	7
L	Управление подразделением литейного производства	7	Обеспечение повышения качества изготовления продукции	L/02.7	7
L	Управление подразделением литейного производства	7	Контроль выполнения плана производства изделий	L/03.7	7
L	Управление подразделением литейного производства	7	Руководство работами по снижению себестоимости выпускаемой продукции	L/04.7	7
M	Управление развитием литейного производства	7	Формирование программ развития литейного производства	M/01.7	7
M	Управление развитием литейного производства	7	Обеспечение выпуска продукции в соответствии с международными стандартами качества в автомобилестроении	M/02.7	7
M	Управление развитием литейного производства	7	Обеспечение функционирования и совершенствования литейного производства	M/03.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение вспомогательных операций в литейном производстве		Код	A	Уровень квалификации	1
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Уборщик в литейных цехах 1-го разряда Уборщик в литейных цехах 2-го разряда Уборщик в литейных цехах 3-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Краткосрочное обучение или инструктаж					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ⁴ Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте ⁵ Прохождение противопожарного инструктажа ⁶ Прохождение инструктажа по промышленной безопасности ⁷					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
ЕТКС ⁸	§ 143–145	Уборщик в литейных цехах 1–3-го разряда
ОКПДТР ⁹	19252	Уборщик в литейных цехах

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Уборка отходов литейного производства на отведенные места и в штабеля в помещениях литейных цехов	Код	A/01.1	Уровень (подуровень) квалификации	1
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Проверка исправности оборудования, механизмов и устройств
	Уборка отработанной смеси, скрапа, литников, выпоров на отведенные места
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты
	Проверять работу вентиляционной системы
	Проверять исправность оборудования, механизмов и устройств
	Проверять наличие тары на рабочем месте
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Назначение и правила эксплуатации оснастки и инструмента
	Правила складирования и транспортировки отходов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание транспортных механизмов и производственных пылесосов	Код	A/02.1	Уровень (подуровень) квалификации	1
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Проверка исправности оборудования, механизмов и устройств
	Эксплуатация производственных пылесосов и их очистка
	Эксплуатация транспортных механизмов
Необходимые умения	Проверять исправность инструмента и оснастки
	Применять средства индивидуальной защиты
	Контролировать работу вентиляционной системы
	Контролировать исправность оборудования, механизмов и устройств
	Контролировать поступление энергоносителей к оборудованию: электроэнергии, сжатого воздуха
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Устройство, назначение и порядок эксплуатации очистительного оборудования, механизмов и устройств
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Приготовление стержневой и формовочной смеси в литейном производстве	Код	B	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение
обобщенной трудовой
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Земледел 1-го разряда Земледел 2-го разряда Земледел 3-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по промышленной безопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 26–28	Земледел 1–3-го разряда
ОКПДТР	12264	Земледел

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание смесеприготовительного оборудования, механизмов	Код	V/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности оборудования, механизмов и устройств
	Эксплуатация смесеприготовительного оборудования, механизмов
Необходимые умения	Проверять соответствие рабочего места требованиям охраны труда
	Проверять исправность смесеприготовительного оборудования, механизмов
	Применять средства индивидуальной защиты
	Настраивать параметры смесеприготовительного оборудования,

	механизмов с соблюдением требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Назначение и правила эксплуатации смесеприготовительных машин, транспортеров, пусковых средств и сбрасывающих механизмов
	Правила работы на ручных и механических ситах и воздушных классификаторах
	Правила управления обслуживаемыми механизмами для смешивания формовочных материалов
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка стержневой и формовочной смеси	Код	В/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Просеивание размолотых материалов и песка
	Дозирование и перемешивание компонентов стержневой и формовочной смеси
	Хранение материалов для смесей
Необходимые умения	Проверять соответствие рабочего места требованиям охраны труда
	Проверять исправность инструмента и оснастки
	Применять средства индивидуальной защиты
	Проверять формовочные смеси на влажность, газопроницаемость, крепость и зернистость
	Оценивать влияние состава формовочных смесей на качество литья
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Назначение материалов, входящих в состав формовочных и стержневых смесей
	Рецептура и правила приготовления формовочных и стержневых смесей, красок и паст
	Требования, предъявляемые к формовочным и стержневым смесям
	Правила хранения материалов для смесей
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса составления и сушки шихты из отдельных компонентов	Код	С	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение
обобщенной трудовой
функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Шихтовщик 1-го разряда Шихтовщик 2-го разряда Шихтовщик 3-го разряда Шихтовщик 4-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по промышленной безопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8121	Операторы металлоплавильных установок
ЕТКС	§ 161–164	Шихтовщик 1–4-го разряда
ОКПДТР	19613	Шихтовщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание оборудования, оснастки и инструмента	Код	C/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Проверка работоспособности оборудования, механизмов и устройств
	Эксплуатация дробильного, смешивающего оборудования, транспортных механизмов
Необходимые умения	Проверять соответствие рабочего места требованиям охраны труда
	Проверять исправность дробильного, смешивающего оборудования, транспортных механизмов
	Применять средства индивидуальной защиты
	Эксплуатировать дробильное, смешивающее оборудование,

	транспортные механизмы с соблюдением требований охраны труда, пожарной и экологической безопасности
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Назначение и правила эксплуатации дробильного, смешивающего оборудования, транспортных механизмов
	Схему расположения и принципы работы обслуживаемого оборудования
	Предельные нормы нагрузки оборудования и подъемно-транспортных механизмов
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Составление шихты из отдельных компонентов и подача на плавильные участки	Код	C/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Приемка шлаков и отходов литейного производства
	Смешивание компонентов шихты
	Подача шихты из дозировочных тележек и бункера смесителей на плавильные площадки
Необходимые умения	Проверять соответствие рабочего места требованиям охраны труда
	Применять средства индивидуальной защиты
	Управлять транспортно-питательными, грузовыми и загрузочными механизмами, шихтопогрузочными машинами
	Регулировать равномерную подачу шихты
	Определять качество сырья и готовности шихты
	Контролировать исправность оборудования, механизмов и устройств
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Физические и химические свойства компонентов шихты и их назначение
	Схема движения шихтовых материалов
	Режим сушки, последовательность завалки в печи и вагранки шихтовых материалов
	Очередность подачи компонентов шихты в смесительные бегуны и мешалки
	Вредные примеси в шихте и их влияние на качество шихты
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Отделение отливок от литниковой системы, освобождение от остатков стержней и формовочной смеси в литейном производстве	Код	D	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение
обобщенной трудовой
функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер
профессионального
стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Выбивальщик 2-го разряда Выбивальщик 3-го разряда Обрубщик 2-го разряда Обрубщик 3-го разряда Обрубщик 4-го разряда Обрубщик 5-го разряда Чистильщик
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по промышленной безопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 7, 8	Выбивальщик отливок 2-го, 3-го разряда
	§ 93–96	Обрубщик 2–5-го разряда
ОКПДТР	11504	Выбивальщик отливок
	15379	Обрубщик
	19568	Чистильщик металла отливок, изделий и деталей

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Выбивка отливок и отделение отливок от литниковой системы	Код	D/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---