

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
(Минтруд России)

**ПРИКАЗ**

12 ноября 2018г.

№ 697н


Москва

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Специалист окрасочного производства в автомобилестроении»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении».
2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 20 октября 2014 г. № 737н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист окрасочного производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 ноября 2014 г., регистрационный № 34831).

Министр

  
М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «12» ноября 2018 г. № 697н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист окрасочного производства в автомобилестроении

208

Регистрационный номер

## Содержание

I. Общие сведения .....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций .....	6
3.1. Обобщенная трудовая функция «Проведение вспомогательных операций окрасочного производства в автомобилестроении» .....	6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Упаковка окрашенных изделий» .....	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Подготовка поверхностей изделий для окрашивания» .....	10
3.4. Обобщенная трудовая функция «Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей» .....	13
3.5. Обобщенная трудовая функция «Нанесение герметиков, пластизолей, мастик и укладка шумовиброизоляции» .....	15
3.6. Обобщенная трудовая функция «Химический менеджмент процессов покрытия и окраски» .....	19
3.7. Обобщенная трудовая функция «Окрашивание поверхностей кузовов и деталей» .....	23
3.8. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества окраски автотранспортных средств и их компонентов» .....	25
3.9. Обобщенная трудовая функция «Наладка оборудования для покрытия и окраски деталей и изделий» .....	27
3.10. Обобщенная трудовая функция «Оперативное управление основными и вспомогательными операциями окрасочного производства» .....	31
3.11. Обобщенная трудовая функция «Управление подразделением окрасочного производства» .....	35
3.12. Обобщенная трудовая функция «Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства» .....	39
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....	42

## I. Общие сведения

Окраска при производстве автотранспортных средств и их компонентов  
(наименование вида профессиональной деятельности)

31.005

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Окрашивание автомобилей и их компонентов, соответствующее международным стандартам качества в автомобилестроении

## Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	3133	Операторы по управлению технологическими процессами в химическом производстве
7132	Лакировщики и покрасчики	7134	Укладчики тепло- и акустической изоляции
9321	Упаковщики вручную	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

## Отнесение к видам экономической деятельности:

29.10	Производство автотранспортных средств
29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
45.20	Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Проведение вспомогательных операций окрасочного производства в автомобилестроении	2	Очистка оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки	A/01.2	2
			Селективный сбор отходов производства	A/02.2	2
B	Упаковка окрашенных изделий	2	Изолирование дефектной продукции в соответствии с требованиями технологических инструкций	B/01.2	2
			Упаковка и складирование продукции в соответствии с требованиями технологического процесса	B/02.2	2
C	Подготовка поверхностей изделий для окрашивания	3	Установка изделия на технологическую оснастку для нанесения первичных грунтов	C/01.3	3
			Мойка окрашиваемых поверхностей	C/02.3	3
D	Ремонт дефектной поверхности кузова и деталей	3	Подготовка поверхностей и нанесение первичного грунта	C/03.3	3
			Рихтовка дефектной поверхности кузова и деталей	D/01.3	3
E	Нанесение герметиков, пластизолей, мастик и укладка шумовиброизоляции	3	Маскировка, демаскировка ремонтируемой поверхности	D/02.3	3
			Подкраска дефектной поверхности специальным составом	D/03.3	3
F	Химический менеджмент процессов покрытия и окраски	3	Настройка параметров специального инструмента для нанесения герметиков, пластизолей и мастик	E/01.3	3
			Нанесение герметиков, пластизолей, мастик	E/02.3	3
F	Химический менеджмент процессов покрытия и окраски	3	Укладка шумовиброизоляции на кузова и детали в соответствии с технологической документацией	E/03.3	3
			Подготовка рабочих растворов и лакокрасочных материалов, контроль их технологических параметров	F/01.3	3
F	Химический менеджмент процессов покрытия и окраски	3	Контроль параметров циркуляции и фильтрации лакокрасочных материалов в соответствии с требованиями технологических инструкций	F/02.3	3
			Контроль и корректировка температуры и влажности в окрасочных и сушильных камерах	F/03.3	3

				Проведение плановых и дополнительных лабораторных испытаний рабочих растворов и лакокрасочных материалов	F/04.3	3
G	Окрашивание поверхностей кузовов и деталей	3		Окрашивание поверхностей, требующих высококачественной отделки	G/01.3	3
H	Контроль качества окраски автотранспортных средств и их компонентов	4		Ведение процесса окраски и сушки изделий в окрасочно-сушильном агрегате с пульта управления	G/02.3	3
				Контроль технологических параметров лакокрасочного покрытия	H/01.4	4
				Сбор и систематизация данных о выпуске некачественной (бракованной) продукции	H/02.4	4
I	Наладка оборудования для покрытия и окраски деталей и изделий	4		Наладка отдельных агрегатов оборудования для подготовки к покрытию и окраске, а также для покрытия и окраски деталей и изделий	I/01.4	4
				Подналадка автоматических и полуавтоматических окрасочно-сушильных линий и установок для покрытия и окраски деталей и изделий	I/02.4	4
				Наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением	I/03.4	4
				Обслуживание и настройка окрасочных роботов	I/04.4	4
J	Оперативное управление основными и вспомогательными операциями окрасочного производства	6		Организация выполнения технико-экономических показателей производственного плана в окрасочном производстве	J/01.6	6
				Контроль соблюдения технологической дисциплины в процессе окраски изделий	J/02.6	6
				Разработка предложений по повышению производительности окрасочного производства	J/03.6	6
K	Управление подразделением окрасочного производства	7		Управление производственными процессами в соответствии с требованиями технологической документации	K/01.7	7
				Контроль выполнения плана производства изделий	K/02.7	7
				Руководство работами по снижению себестоимости выпускаемой продукции	K/03.7	7
L	Разработка стратегии развития производственных процессов окрасочного производства	7		Разработка планов по проектированию и модернизации окрасочного производства для достижения целей реализации стратегии развития	L/01.7	7
				Управление работами по выполнению мероприятий по корректировке технологических процессов	L/02.7	7

			Выполнение мероприятий по снижению себестоимости выпускаемой продукции	L/03.7	7
--	--	--	--	--------	---

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проведение вспомогательных операций окрасочного производства в автомобилестроении	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Чистильщик 1-го разряда Чистильщик 2-го разряда Чистильщик 3-го разряда Чистильщик 4-го разряда Оператор очистки
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <sup>3</sup> Прохождение противопожарного инструктажа <sup>4</sup> Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте <sup>5</sup>
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	9329	Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы
ЕТКС <sup>6</sup>	§ 321–324	Чистильщик 1 – 4-го разряда
ОКПДТР <sup>7</sup>	19555	Чистильщик

#### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Очистка оборудования, инструмента, приспособлений и оснастки	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности инструмента, оснастки и работоспособности оборудования в соответствии с требованиями технологической документации
	Очистка оборудования, инструмента и оснастки
	Проверка рабочего места на соответствие требованиям санитарных норм и охраны труда
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты
	Проверять работоспособность оборудования
	Проверять наличие вентиляции, освещения, заземления на рабочем месте
	Проверять наличие, исправность блокировок и защитных устройств, наличие знаков безопасности
	Проверять наличие и исправность инструмента и оснастки
	Проверять безопасность напольных покрытий, решеток и рабочих площадок
	Контролировать наличие и исправность заземляющих устройств
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Правила эксплуатации оборудования, инструмента и приборов
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Селективный сбор отходов производства	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор отходов производства
	Разделение отходов производства на классы и группы, их кодировка
	Перемещение собранных отходов и разделенных по классам и группам к местам их упаковки, транспортировки и утилизации
Необходимые умения	Пользоваться грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Заполнять сопроводительную документацию
	Перемещать изделия в соответствии с межцеховыми и внутрицеховыми транспортными технологиями
	Сопоставлять соответствие полученного изделия сопроводительной и технологической документации
	Складевать оснастку и приспособления на очистку и ремонт
	Транспортировать оснастку и приспособления для очистки и ремонта
	Отбраковывать дефектную оснастку и приспособления
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями



	Правила такелажных (строповочных) работ
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Упаковка окрашенных изделий	Код	В	Уровень квалификации	2
--------------	-----------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Сортировщик Упаковщик 1-го разряда Упаковщик 2-го разряда Упаковщик 3-го разряда Упаковщик 4-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	9321	Упаковщики вручную
ЕТКС	§ 316–319	Укладчик-упаковщик 1 – 4-го разряда
ОКПДТР	39297	Упаковщик

#### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изолирование дефектной продукции в соответствии с требованиями технологических инструкций	Код	В/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Х	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Идентификация дефектов и отбор дефектной продукции
	Маркировка дефектной продукции
	Перемещение дефектной продукции в место, определенное для ее локализации
Необходимые умения	Производить осмотр продукции
	Определять дефекты продукции
	Выбирать маркировочный штамп и производить маркировку дефектной продукции
	Определять места для перемещения дефектной продукции
	Перемещать дефектную продукцию для дальнейшей передислокации в соответствии с требованиями технологического процесса
	Оформлять документы по дефектной продукции в соответствии с требованиями технологических инструкций
	Осуществлять подбор инструментов и материалов в соответствии с технологическим процессом
	Соблюдать требования безопасности при выполнении работ
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Основные свойства окрашиваемых материалов и поверхностей
	Требования технологических инструкций по маркировке дефектной продукции
	Основные свойства материалов, используемых в окрасочном производстве
	Правила эксплуатации оборудования, инструмента и приборов
	Виды дефектов, причины их возникновения и методы устранения
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Упаковка и складирование продукции в соответствии с требованиями технологического процесса	Код	В/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Перемещение готовой продукции к месту упаковки
	Упаковка (ручная или автоматизированная) готовой продукции
	Перемещение упакованной продукции на склад готовой продукции
Необходимые умения	Производить нарезку упаковочных материалов
	Упаковывать готовую продукцию в тару
	Учитывать количество деталей в таре
	Пломбировать тару
	Закреплять сопроводительную документацию на кузове, деталях, таре
	Изолировать бракованную деталь из производственного потока
	Складировать готовую продукцию
	Соблюдать транспортные технологии при перемещении готовой продукции

	Соблюдать требования технологического процесса
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Правила управления грузоподъемными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Требования к качеству поверхности и сохранности готовых изделий
	Виды тары и схемы укладки деталей
	Правила дорожного движения
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка поверхностей изделий для окрашивания	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Маляр 1-го разряда Маляр 2-го разряда Маляр 3-го разряда Маляр 4-го разряда Маляр 5-го разряда Маляр 6-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 4-го разряда Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа		Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7132	Лакировщики и покрасчики
ЕТКС <sup>8</sup>	§ 41–46	Маляр 1 – 6-го разряда
	§ 63–65	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата 3–5-го разряда

ОКПДТР	13450	Маляр
	15772	Оператор окрасочно-сушильной линии и агрегата

### 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Установка изделия на технологическую оснастку для нанесения первичных грунтов	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Проверка оборудования технологической оснастки для нанесения первичных грунтов на изделие
	Проверка балансировки и крепежа изделия для нанесения первичных грунтов
Необходимые умения	Определять параметры необходимых крепежей для установки изделия на технологическом оборудовании
	Выбирать оптимальное расположение изделия на закрепляемой поверхности
	Проверять надежность закрепления изделия
	Проверять удобство расположения изделия с учетом технологической оснастки для нанесения первичных грунтов
	Проверять балансировку изделия
	Соблюдать требования безопасного выполнения работ
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования технологического процесса окрашивания кузовов и деталей
	Правила эксплуатации технологического оборудования
Другие характеристики	-

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Мойка окрашиваемых поверхностей	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка изделия к мойке и промывке
	Промывка и очистка изделия с применением специализированных чистящих средств
Необходимые умения	Подавать листовой и профильный металл, металлические изделия и детали к месту промывки и очистки
	Производить очистку окрашиваемых поверхностей от окалины,

	коррозии, лакокрасочного покрытия, пыли, налетов вручную щетками и скребками
	Производить промывку металлических поверхностей и деталей щелочами, водой и специализированными средствами
	Производить промывку неметаллических поверхностей и деталей водой и специализированными средствами
	Обезжировать металлические и неметаллические поверхности и детали
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Свойства и назначение специализированных жидких средств очистки и промывки металлических и неметаллических поверхностей и деталей
	Правила эксплуатации инструмента и приборов очистки и промывки металлических и неметаллических поверхностей и деталей
	Требования стандартов окрасочного производства
	Правила технической эксплуатации оборудования и ухода за оборудованием
Другие характеристики	-

### 3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Подготовка поверхностей и нанесение первичного грунта	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сушка поверхностей для нанесения первичного грунта
	Выявление дефектов поверхностей перед нанесением первичного грунта
	Нанесение первичного грунта ручным или автоматизированным способом
	Сушка изделия
Необходимые умения	Протирать поверхности до установленного технической документацией уровня качества продукции
	Использовать оснастку и приспособления для сушки
	Использовать оборудование и приспособления для определения дефектов
	Выбирать метод нанесения первичного грунта
	Применять оборудование, инструмент и материалы для нанесения первичного грунта
Необходимые знания	Требования охраны труда, пожарной, экологической, промышленной и электробезопасности
	Требования стандартов окрасочного производства
	Виды и причины дефектов
	Правила эксплуатации приборов и оборудования по выявлению дефектов
	Методы нанесения первичного грунта
	Правила эксплуатации оборудования, инструментов для нанесения