

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

10 декабря 2015 г.

№ 1009 н

Москва

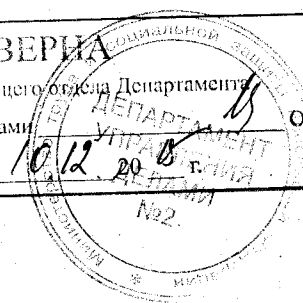
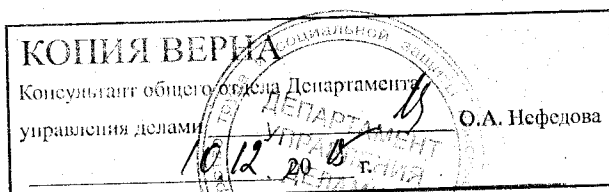
**Об утверждении профессионального стандарта
«Рубщик судовой»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Рубщик судовой».

Министр

М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН
 приказом Министерства
 труда и социальной защиты
 Российской Федерации
 от «10» *декабря* 2015 г. № *1009н*

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Рубщик судовой

767

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение предварительных рубочных работ в судостроении и судоремонте»	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых рубочных работ в судостроении и судоремонте»	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение рубочных работ средней сложности в судостроении и судоремонте»	13
3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение сложных рубочных работ в судостроении и судоремонте»	18
3.5. Обобщенная трудовая функция «Выполнение особо сложных рубочных работ в судостроении и судоремонте»	22
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	26

I. Общие сведения

Обработка металлоконструкций и бетона в судостроении и судоремонте

30.023

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Подготовка деталей и корпуса судна в целом в организациях судостроения и судоремонта для последующей эксплуатации

Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава	-	
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.99	Производство прочих готовых металлических изделий, не включенных в другие группировки
30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций

30.12	Строительство прогулочных и спортивных судов
33.11	Ремонт металлоизделий
33.12	Ремонт машин и оборудования
33.15	Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Выполнение предварительных рубочных работ в судостроении и судоремонте	2	Предварительная обрубка по разметке контуров лопастей и ступиц гребных винтов обычного класса точности из чугуна и углеродистой стали	A/01.2	2
			Обработка пневматическим инструментом поверхностей, кромок, деталей и узлов неотвественных конструкций корпуса и устройств в судостроении и судоремонте	A/02.2	
B	Выполнение простых рубочных работ в судостроении и судоремонте	3	Обрубка металла лопасти и ступиц гребных винтов обычного класса точности из различных металлов	B/01.3	3
			Обработка поверхностей, кромок и швов с помощью пневматических ручных машин на деталях, узлах и конструкциях из различных металлов (в нижнем положении в легкодоступных местах), чеканка и подчеканка в труднодоступных местах	B/02.3	
C	Выполнение рубочных работ средней сложности в судостроении и судоремонте	3	Обработка гребных винтов различных конструкций и классов точности	C/01.3	3
			Обработка поверхностей, кромок и швов ответственных конструкций сложной конфигурации в труднодоступных местах	C/02.3	
D	Выполнение сложных рубочных работ в судостроении и судоремонте	4	Окончательная обработка гребных винтов высшего класса точности, сборка и наладка	D/01.4	4
			Обработка кромок, швов и поверхностей на конструкциях любой сложности в любых пространственных положениях в неудобных местах (с обеих рук)	D/02.4	

Е	Выполнение особо сложных рубочных работ в судостроении и судоремонте	4	Сборка и наладка винтов в судостроении и судоремонте	Е/01.4	4
				Е/02.4	
	Работа с масштабными копиями для обработки лопастей				

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение предварительных рубочных работ в судостроении и судоремонте	Код	А	Уровень квалификации	2
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано оригинала	из		
					Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Рубщик судовой 2-го разряда
--	-----------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Выполнение разметочных работ на производстве учеником разметчика судового не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	К работе не допускаются лица моложе 18 лет ³ Прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе ⁴ Прохождение обучения по охране труда и проверка знаний требований охраны труда Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ⁵
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС ⁶	§ 69	Рубщик судовой 2-го разряда
ОКПДТР ⁷	18089	Рубщик судовой

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Предварительная обрубка по разметке контуров лопастей и ступиц гребных винтов обычного класса точности из чугуна и углеродистой стали	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Предварительная обрубка металла лопастей между сечениями по подготовленным маркам и угольникам
	Предварительная обрубка ступиц гребных винтов обычного класса точности из чугуна и углеродистой стали
	Зачистка поверхности ступиц гребных винтов пневматической машиной
	Обшивка гребных винтов для транспортировки
	Строповка грузов массой до 500 кг
	Перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Маркировка гребных винтов
	Консервация гребных винтов с установкой заглушек
	Насечка под наплавку лопастей гребных винтов из углеродистой стали
Необходимые умения	Читать техническую разметку для рубщика (на чертеже и детали)
	Работать с пневматическим молотком
	Применять зачистные машины
	Использовать углошлифовальные машинки
	Применять сети сжатого воздуха
	Производить заточку рубочного инструмента
Необходимые знания	Принцип работы пневматических молотков, зачистных машин, подбора инструмента в соответствии с выполняемой работой
	Правила и углы заточки рубочного инструмента
	Базовые операции обработки гребных винтов
	Марки материалов, применяемых при изготовлении винтов
	Наименование и назначение частей гребных винтов
	Правила эксплуатации сети сжатого воздуха
	Допуски, посадки
	Техническая документация на выполняемые работы
	Марки и свойства инструментальной стали, применяемой для зубил
	Правила промышленной безопасности для судостроительных и судоремонтных работ
Требования охраны труда	
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка пневматическим инструментом поверхностей, кромок, деталей и узлов неответственных конструкций корпуса и устройств в судостроении и судоремонте	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Рубка прямолинейных кромок листов из углеродистых и легированных сталей
	Рубка пневматическим молотком деталей и узлов неответственных конструкций корпуса в легкодоступных местах
	Зачистка пневматической машиной деталей и узлов неответственных конструкций корпуса в легкодоступных местах
	Обрубка кромки шва под чеканку разъединенных листов и деталей
	Подрубка по разметке шпангоутов, бимсов, угольников легких конструкций
	Зачистка кромок деталей неответственных конструкций (наружный корпус, основные перья рулей, внутренние цистерны, выгородки, настилы, фундаменты) пневматическим инструментом
	Обрубка по контуру рулей кронштейна и крыльевых устройств
	Зачистка кромок неответственных конструкций после тепловой резки
	Обрубка деталей насыщения, креплений временных, бонок, шпилек, скоб, гребенок, электроприхваток
	Зачистка деталей насыщения, креплений временных, бонок, шпилек, скоб, гребенок, электроприхваток
	Зачистка кромок корпусных деталей от шлака и грата вручную
	Обработка кромок при узловой сборке и установке мелких листов из углеродистой и легированной стали
	Зачистка листов, бракетов, флоров после тепловой резки
	Обрубка мест установки протекторов
	Зачистка мест установки протекторов
	Зачистка кромок полотниц переборок, платформ и палуб под сварку и после тепловой резки
	Обрубка напльвов секций из железобетона
	Зачистка сварных швов неответственных конструкций
	Чеканка швов и головок заклепок на котлах и резервуарах
	Чеканка наклепшей, фланцев на конструкциях
	Обрубка кромок после тепловой резки отверстий в неответственных конструкциях
	Зачистка кромок после тепловой резки отверстий в неответственных конструкциях
	Строповка грузов массой до 500 кг
Перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места	
Маркировка рулей, кронштейнов и крыльевых устройств	
Консервация рулей, кронштейнов и крыльевых устройств с	

	установкой заглушек
	Предварительная обработка по разметке металла рулей, ступиц, кронштейнов и сварных швов плоскостей крыла для судов с подводными крыльями
	Обрубка пневматическими молотками, зубилами наплывов бетона между арматурными выпусками железобетонных конструкций
	Очистка от бетона опалубки и закладных деталей
	Рубка прямолинейных кромок секций из железобетона
Необходимые умения	Использовать пневматическую машинку при зачистке деталей и узлов неотчетственных конструкций корпуса в легкодоступных местах
	Обрубить места установки протекторов
	Зачищать места установки протекторов
	Зачищать сварные швы неотчетственных конструкций
Необходимые знания	Принцип работы пневматических молотков, зачистных машин, подбора инструмента в соответствии с выполняемой работой
	Правила и углы заточки рубочного инструмента
	Назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и простого контрольно-измерительного инструмента
	Операции обработки рулей, кронштейнов и крыльцевого устройства
	Марки материалов, применяемых при изготовлении рулей, кронштейнов и крыльцевых устройств
	Наименование и назначение частей крыльцевого устройства
	Марки и свойства инструментальной стали, применяемой для зубил
	Допуски, посадки
	Техническая документация на выполняемые работы
	Правила эксплуатации сети сжатого воздуха
	Наименование конструкций строящихся металлических или железобетонных судов
	Требования охраны труда
	Общие технические условия на арматурные и закладные изделия, их сварные, вязаные и механические соединения для железобетонных конструкций
	Правила промышленной безопасности для судостроительных и судоремонтных работ
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование Код Уровень квалификации

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
----------	-------------------------------------	---------------------------	--------------------------	--------------------------

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Рубщик судовой 3-го разряда
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих (до одного года)
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы по профессии рубщика судовой 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	К работе не допускаются лица моложе 18 лет Прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 70	Рубщик судовой 3-го разряда
ОКПДТР	18089	Рубщик судовой

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Обрубка металла лопастей и ступиц гребных винтов обычного класса точности из различных металлов	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Окончательная обрубка по разметке контуров лопастей и ступиц гребных винтов обычного класса точности из чугуна и углеродистой стали
	Окончательная обрубка металла лопастей между сечениями по подготовленным маркам и угольникам гребных винтов обычного класса точности из чугуна и углеродистой стали
	Вырубка и разделка литейных пороков под сварку
	Обработка после заварки по лекальным шаблонам винтов гребных
	Корректировка шага после выпилки винта гребного, маркировка иностранным текстом

	Доводка галтелей
	Строповка грузов массой от 500 кг до 3000 кг
	Перемещение грузов массой от 500 кг до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Предварительная обработка гребных винтов обычного класса точности из коррозионно-стойких сталей и цветных сплавов диаметром до 1000 мм
	Подготовка обломанных кромок и концов лопастей гребных винтов диаметром до 1500 мм обычного класса точности для приварки наделок
	Обработка лопастей гребных винтов диаметром до 1500 мм обычного класса точности после приварки и наплавки коррозионных мест по шаблонам и лекальным шаблонам
	Предварительная обрубка металла лопастей между сечениями по подготовленным маркам и угольникам гребных винтов обычного класса из коррозионно-стойких сталей и цветных сплавов
Необходимые умения	Осуществлять предварительную обработку лопастей и ступиц
	Маркировать иностранным текстом
	Работать с контрольно-измерительным инструментом средней сложности
	Испытывать винты на мел и керосин
	Осуществлять чистовую доводку галтелей ручным инструментом
Необходимые знания	Классификация винтов
	Способы разметки простых винтов обычного класса точности под обработку
	Допуски, посадки, качества точности и параметры шероховатости обработки
	Механические свойства и химический состав углеродистых, коррозионно-стойких сталей и цветных сплавов
	Разновидности сталей и цветных сплавов
	Требования охраны труда
	Правила промышленной безопасности для судостроительных и судоремонтных работ
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка поверхностей, кромок и швов с помощью пневматических ручных машин на деталях, узлах и конструкциях из различных металлов (в нижнем положении в легкодоступных местах), чеканка и подчеканка в труднодоступных местах	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции

Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		
----------	-------------------------------------	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Вырубка и разделка литейных пороков под сварку
	Обработка после заварки по лекальным шаблонам рулей и кронштейнов
	Чеканка кромок и швов в труднодоступных местах
	Подчеканка кромок и швов в труднодоступных местах
	Осадка кромки листа
	Уплотнение кромки чеканом
	Обрубка кромок швов под чеканку склепанных листов и изделий
	Выявление дефектов чеканки при испытании
	Устранение дефектов чеканки при испытании
	Чеканка и подчеканка швов и головок заклепок отдельных корпусных конструкций (обшивка наружная, палубы, надстройки)
	Чеканка иллюминаторов и крышек
	Получистовая обработка поверхностей судовых рулей, кронштейнов и крыльевых устройств из коррозионно-стойких сталей
	Получистовая обработка поверхностей судовых рулей, кронштейнов и крыльевых устройств из цветных сплавов
	Вырубка резинового слоя деталей амортизационного внутреннего покрытия
	Обработка сварных соединений после тепловой строжки в легкодоступных местах
	Зачистка деталей конструкций под люмконтроль
	Удаление дефектных участков шпангоутов и листового металла
	Вырубка корня шва и зачистка после тепловой резки на конструкциях с криволинейными кромками из углеродистых и легированных сталей
	Доводка переходных фасок до заданных размеров
	Зачистка сферической поверхности корпуса сигнальных буев
	Очистка поверхности корпусных деталей на зачистных машинах
	Обрубка временных креплений верхней палубы, наружной обшивки при сдаче на конструкцию
	Зачистка временных креплений верхней палубы, наружной обшивки при сдаче на конструкцию
	Рубка криволинейных кромок при сборке конструкций простой конфигурации из углеродистых, легированных сталей и алюминиевых сплавов
	Снятие фаски при сборке конструкций простой конфигурации из углеродистых, легированных сталей и алюминиевых сплавов
	Зачистка свободных кромок до полного снятия следов реза и плавное скругление
	Обработка кромок с помощью пневматических ручных фрезерных машин на деталях, узлах и конструкциях из различных металлов в нижнем положении в легкодоступных местах
	Зачистка отверстий перфорированных деталей обтекателей
	Наладка и регулировка инструмента и приспособлений обработки
	Зачистка кромок деталей прочных и равнопрочных конструкций (основной корпус, цистерны, перья руля) пневматическим инструментом
	Снятие фасок, ласок и удаление припуска цилиндрическими и дисковыми фрезами
	Обрубка кромок и набора при установке в блок-секции и на стапеле по разметке переборки продольной и поперечной
Сплошная насечка по периметру железобетонных конструкций на специализированном участке перед монтажом или на стапеле перед	

	омоноличиванием монтажных соединений
	Обработка дефектов вертикального омоноличивания ответственных конструкций
	Обработка дефектов горизонтального омоноличивания ответственных конструкций
	Обрубка кромок после тепловой резки отверстий в ответственных конструкциях
	Зачистка кромок после тепловой резки отверстий в ответственных конструкциях
	Обрубка кромок при установке рубок, блок-секций и секций из алюминиевых сплавов
	Калибровка по заданным размерам швов сварных, конструкций, не связанных с корпусом
	Зачистка после тепловой строжки швов сварных, конструкций, не связанных с корпусом
	Окончательная обработка по разметке металла рулей, ступиц, кронштейнов и сварных швов плоскостей крыла для судов с подводными крыльями
	Строповка грузов массой от 500 кг до 3000 кг
	Перемещение грузов массой от 500 кг до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Насечка по заделке несквозных раковин на поверхности железобетонных конструкций
	Чеканка и зачистка при гидравлических испытаниях цистерн и отсеков давлением воды до 2 мегапаскалей (Мпа)
	Чеканка и зачистка при пневматических испытаниях цистерн и отсеков давлением воздуха до 0,3 Мпа
	Осмотр цистерн и отсеков после нанесения пенообразующих веществ
Необходимые умения	Последовательно производить чеканку и подчеканку кромок и швов в труднодоступных местах
	Применять пневматические молотки, прессы, рубочные молотки, зачистные и фрезерные машины
	Уплотнять кромку чеканом с закругленным бойком
	Уплотнять кромку чеканом с плоским бойком
	Производить подготовку швов к контрольно-приемным испытаниям
	Использовать инструмент, применяемый при обработке дефектов омоноличивания ответственных конструкций
Необходимые знания	Типы чеканных и подчеканных работ
	Нормы отклонений при производстве чеканки и подчеканки кромок и швов в труднодоступных местах
	Условные обозначения, применяемые в судостроительных чертежах
	Наименование и маркировка обрабатываемых материалов
	Назначение и условия применения наиболее распространенных средней сложности и универсальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов для обработки поверхностей
	Устройство и принцип работы пневматического инструмента
	Механические свойства и химический состав углеродистых, легированных и заклепочных сталей и цветных сплавов
	Технические условия приемки швов после чеканки
	Способы испытания швов
	Допуски, посадки, качества точности и параметры шероховатости