



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 40440
от "31" декабря 2015.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

11 декабря 2015г.

№ 10114

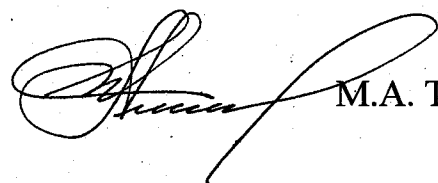
Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Разметчик судовой»**

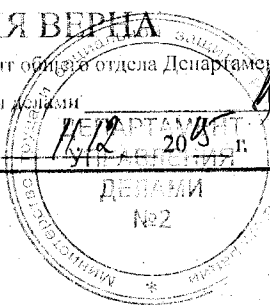
В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Разметчик судовой».

Министр

 М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА
Консультант отдела Департамента
управления делами _____ О.А. Нефедова



УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «11» *декабря* 2015 г. № *1011н*

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Разметчик судовой

761

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых разметочных работ в сфере судостроения и судоремонта»	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Проведение разметочных работ средней сложности в сфере судостроения и судоремонта»	7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Производство сложных разметочных работ в сфере судостроения и судоремонта»	13
3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение особо сложных разметочных работ в сфере судостроения и судоремонта»	20
3.5. Обобщенная трудовая функция «Производство уникальных разметочных работ в сфере судостроения и судоремонта»	27
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	33

I. Общие сведения

Разметочные работы в сфере судостроения и судоремонта

30.021

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Подготовка деталей и корпуса судна методом нанесения разметки на плазе и металле для последующего использования в судостроении и судоремонте

Группа занятий:

7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций
30.12	Строительство прогулочных и спортивных судов
33.15	Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	
A	Выполнение простых разметочных работ в сфере судостроения и судоремонта	2	Проведение подготовительных и вспомогательных операций при разметочных работах в сфере судостроения и судоремонта	
			A/01.2	код
			уровень (подуровень) квалификации	2
B	Проведение разметочных работ средней сложности в сфере судостроения и судоремонта	3	Производство простых разметочных работ на плазе	
			A/02.2	код
			A/03.2	код
C	Производство сложных разметочных работ в сфере судостроения и судоремонта	4	Выполнение простых разметочных работ на металле	
			B/01.3	код
			B/02.3	код
D	Выполнение особо сложных разметочных работ в сфере судостроения и судоремонта	5	Осуществление плазовых разметочных работ средней сложности	
			C/01.4	код
			C/02.4	код
E	Производство уникальных разметочных работ в сфере судостроения и судоремонта	6	Проведение разметочных работ на металле средней сложности	
			D/01.5	код
			D/02.5	код
E	Производство уникальных разметочных работ в сфере судостроения и судоремонта	6	Подготовка и выполнение уникальных чертежных работ в сфере судостроения и судоремонта	
			E/01.6	код
			E/02.6	код

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простых разметочных работ в сфере судостроения и судоремонта	Код	A	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Разметчик судовой 2-го разряда
--	--------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Выполнение разметочных работ на производстве учеником разметчика судового не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники
	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС ³	§64	Разметчик судовой 2-го разряда
ОКПДТР ⁴	17651	Разметчик судовой

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Проведение подготовительных и вспомогательных операций при разметочных работах в сфере судостроения и судоремонта	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые	Отбор, заготовка и обработка материалов для эскизов, шаблонов и каркасов
----------	--

действия	Подготовка материалов для изготовления плазовой оснастки (копир-чертежей, шаблонов, каркасов)
	Подготовка материалов и основы для вычерчивания чертежей-шаблонов и копир-чертежей
	Подготовка материалов для составления карт раскроя
	Строповка грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые умения	Подбирать и подготавливать бумагу-фотоподложку для вычерчивания чертежей-шаблонов и копир-чертежей
	Собирать основу для создания копир-чертежа
	Разрабатывать эскизы размещения в картах раскроя и изготовления шаблонов деталей с прямолинейным контуром
	Осуществлять безопасную строповку и кантовку грузов
	Работать с грузозахватными приспособлениями
	Управлять подъемно-транспортными средствами
Необходимые знания	Понятие о трех проекциях теоретического чертежа
	Условные обозначения, применяемые в судостроительных чертежах
	Правила и последовательность вычерчивания чертежей-шаблонов и копир-чертежей
	Технические требования к вычерчиванию чертежей-шаблонов и копир-чертежей
	Правила разработки эскизов, размещения в картах раскроя и изготовления шаблонов деталей с прямолинейным контуром
	Требования к раскрою листов на детали
	Марки материалов, применяемых для постройки судов
	Способы простых геометрических построений
	Определение параметров основных геометрических фигур
	Нормы отклонений изготавливаемых шаблонов от плазовой разбивки
	Сведения о тепловой и механической обработке деталей
	Номенклатура и требования к лесоматериалам, применяемым при плазовых работах
	Схемы строповки и кантовки грузов и перечень применяемых грузозахватных приспособлений
	Способы управления подъемно-транспортными средствами
	Характеристики и маркировка строп, соответствующих массе и характеру поднимаемого груза
Другие характеристики	Управление подъемно-транспортными средствами производится в присутствии лица, ответственного за безопасное производство работ

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Производство простых разметочных работ на плазе	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка годности альбомов
-------------------	----------------------------

	Продление (нанесение текстового материала в альбомы)
	Чтение простых чертежей
	Составление карт раскроя деталей с прямолинейными кромками
	Калькирование рейсфедером карт раскроя деталей с прямолинейными кромками
	Вычерчивание эскизов мелких деталей с прямолинейным контуром
	Вычерчивание копир-чертежей на детали с прямолинейными кромками по эскизам и копиям
	Вычерчивание чертежей-шаблонов на детали с прямолинейными кромками по эскизам и копиям
	Маркировка чертежей-шаблонов деталей с прямолинейными кромками
	Маркировка копир-чертежей деталей с прямолинейными кромками
	Вычерчивание копир-чертежей деталей прямоугольной формы полупериметром до 3,0 м без вырезов
	Нанесение условных обозначений на готовые копир-чертежи, чертежи-шаблоны деталей с прямолинейными кромками
	Изготовление шаблонов и каркасов под руководством разметчика судового более высокой квалификации
	Строповка грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые умения	Изготавливать шаблоны и каркасы под руководством разметчика судового более высокой квалификации
	Производить разметку деталей с прямолинейными кромками
	Пользоваться ручным, разметочным и мерительным инструментом
	Выполнять технические требования при вычерчивании чертежей-шаблонов и копир-чертежей
	Разрабатывать эскизы размещения в картах раскроя и изготовления шаблонов деталей с прямолинейным контуром
	Производить разметку деталей с прямолинейными кромками
	Правильно и последовательно производить вычерчивание эскизов
	Производить маркировку вычерчиваемых чертежей-шаблонов и копир-чертежей
	Производить простые геометрические построения
	Определять параметры основных геометрических фигур
Необходимые знания	Проверять выполнение разбивки простых деталей
	Пользоваться ручным, разметочным и мерительным инструментом
	Назначение плазовых работ
	Конструктивные особенности деревообрабатывающего оборудования плаза
	Типы плазовых разбивок
	Нормы отклонений изготавливаемых шаблонов от плазовой разбивки
	Сведения о тепловой и механической обработке деталей
	Номенклатура и требования к лесоматериалам, применяемым при плазовых работах
	Сроки годности и условия продления альбомов
	Понятие о трех проекциях теоретического чертежа
Способы переноски и хранения шаблонов и каркасов	
	Правила разработки эскизов, размещения в картах раскроя и изготовления шаблонов деталей с прямолинейным контуром
	Требования к раскрою листов на детали

	Способы простых геометрических построений
	Способы определения параметров основных геометрических фигур
	Наименование, устройство и правила применения простых разметочных инструментов
	Правила маркирования и кернения
	Условные обозначения, применяемые в судостроительных чертежах
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простых разметочных работ на металле	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение и сдача шаблонов
	Разметка прямолинейных деталей по эскизам
	Разметка прямолинейных деталей по шаблонам
	Разметка прямолинейных деталей по детализовочным чертежам
	Разметка деталей с прямолинейными кромками без вырезов (кницы, полосы, brackets) из титановых и алюминиевых сплавов, нержавеющей и плакированных сталей
	Маркировка деталей с прямолинейными кромками без вырезов (кницы, полосы, brackets) из титановых и алюминиевых сплавов, нержавеющей и плакированных сталей
	Сдача деталей с прямолинейными кромками без вырезов (кницы, полосы, brackets) из титановых и алюминиевых сплавов, нержавеющей и плакированных сталей
	Фотопроекционная разметка
	Кернение деталей после фотопроекционной разметки
	Разметка прерывистых сварных швов, криволинейных деталей под руководством разметчика судового более высокой квалификации
	Строповка грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Необходимые умения
Производить маркировку и кернение	
Использовать простые разметочные инструменты	
Готовить состав раствора для окраски размечаемых поверхностей	
Читать классификацию корпусных деталей	
Использовать разбивку деталей на группы и типы	
Маркировать шаблоны	
Применять способы переноски и хранения шаблонов и каркасов	
Необходимые знания	Наименование, устройство и правила применения простых разметочных инструментов

	Правила маркирования и кернения
	Наименование, начертание, толщина и основное назначение линий, применяемых в детализировочных чертежах
	Марки материалов, применяемых для постройки судов
	Типы и содержание состава растворов для окраски размечаемых поверхностей и способ их приготовления
	Характеристики прерывистых сварных швов и их отличие от других видов сварных швов
	Условные обозначения, применяемые в судостроительных чертежах
	Условные обозначения, разбивки деталей на группы и типы, применяемые в судостроительных шаблонах
	Квалитеты и параметры шероховатости и обозначение их на чертежах
	Классификация корпусных деталей и требования к точности их изготовления
	Правила заточки и заправки разметочного инструмента
	Способы переноски и хранения шаблонов и каркасов
	Правила маркировки шаблонов
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проведение разметочных работ средней сложности в сфере судостроения и судоремонта	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Разметчик судовой 3-го разряда
--	--------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев работы по профессии разметчика судовой 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники

	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§65	Разметчик судовой 3-го разряда
ОКПДТР	17651	Разметчик судовой

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Осуществление плазовых разметочных работ средней сложности	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка эскизов деталей, не требующих плазовой разбивки
	Проверка шаблонов на пригодность для многократного использования при строительстве серийных заказов
	Изготовление шаблонов на детали, не требующие плазовой разбивки
	Разработка эскизов и моделей деталей с лекальными кромками, не имеющих погиби и не связанных с разбивкой плаза
	Проверка после разработки эскизов и моделей деталей с лекальными кромками, не имеющих погиби и не связанных с разбивкой плаза
	Вычерчивание копир-чертежей деталей с лекальными кромками в масштабе мелких деталей с помощью оптического инструмента
	Вычерчивание чертежей-шаблонов деталей с лекальными кромками в масштабе мелких деталей с помощью оптического инструмента
	Вычерчивание копир-чертежей деталей с вырезами любой конфигурации
	Вычерчивание копир-чертежей деталей с лекальными кромками (кроме деталей основного корпуса)
	Проверка, исправление и дополнение под литерой изменений в копир-чертежах
	Вычерчивание в масштабе копир-чертежей мелких деталей с помощью оптического инструмента
	Вычерчивание копир-чертежей на чертежных машинах с числовым программным управлением
	Вычерчивание копир-чертежей деталей с произвольными углами (кроме прямых) и прямолинейными кромками
	Вычерчивание копир-чертежей деталей прямоугольной формы полупериметром свыше 3,0 м без вырезов
	Вычерчивание копир-чертежей деталей с сопрягаемыми вырезами
	Вычерчивание копир-чертежей деталей из специальных сплавов
	Вычерчивание копир-чертежей на автомате
	Составление карт раскроя из деталей, имеющих прямоугольные и лекальные кромки, с учетом технологических требований и рационального размещения
	Составление карт раскроя из деталей с произвольными углами и прямолинейными кромками
	Составление программы для карты раскроя, состоящей из деталей с прямолинейными кромками, с описанием контуров деталей и карты раскроя, отладка
Расчет приращения и составление программы для маркировочных машин	

	Индивидуальное аналитическое описание деталей с прямолинейными кромками без усложняющих элементов по эскизам для расчета на электронно-вычислительной машине
	Дублирование перфоленты на телетайпных аппаратах
	Сравнение двух экземпляров перфоленты на контрольно-считывающем устройстве
	Исправление перфоленты
	Распечатка перфоленты с маршрутом вырезки деталей на электронно-вычислительной машине
	Дублирование пришедших в негодность перфолент на электронно-вычислительной машине
	Контрольное прочерчивание карт раскроя на чертежных машинах с числовым программным управлением, электронно-вычислительных машинах, гибком производственном модуле или гибкой автоматической линии по готовым программам
	Проверка после составления карт раскроя, состоящих из деталей с прямоугольными кромками
	Выполнение работ по разбивке натурального и масштабного плаза под руководством разметчика судового более высокой квалификации
	Выполнение подготовительных операций при работе на плазе
	Выполнение вспомогательных операций при работе на плазе
	Программирование карт раскроя, состоящих из деталей с прямолинейными кромками
	Проверка карт раскроя, состоящих из деталей с прямолинейными кромками
	Снятие размеров для разбивки натурального и масштабного плаза
	Производство разметки для натурной плазовой разбивки
	Управление фотопроекторной аппаратурой разметки
	Управление механизированными рольгангами
	Управление маркировочной машиной
	Разбивка на натурном плазе простых деталей
	Проверка простых деталей после разбивки
	Строповка грузов массой от 500 кг до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Перемещение грузов массой от 500 кг до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Разметочные работы средней сложности на деревообрабатывающих станках
	Изготовление шаблонов по нанесенной разметке на деревообрабатывающих станках
	Изготовление реек-растяжек по нанесенной разметке на деревообрабатывающих станках
	Изготовление малок по нанесенной разметке на деревообрабатывающих станках
	Изготовление деталей каркасов по нанесенной разметке на деревообрабатывающих станках
	Выполнение растяжек пространственных линий плазовой разбивки
	Изготовление реек-растяжек
	Изготовление малок
Необходимые умения	Производить маркировку копир-чертежей и чертежей-шаблонов с лекальными кромками
	Осуществлять проверку, исправление и дополнение под литерой изменений в копир-чертежах после вычерчивания

	Выполнять технические требования при вычерчивании копир-чертежей и чертежей-шаблонов с лекальными кромками
	Пользоваться оптическими инструментами
	Создавать масштабные копир-чертежи мелких деталей с помощью оптического инструмента
	Использовать тригонометрические таблицы
	Вычерчивать детали с произвольными углами (кроме прямых) и прямолинейными кромками
	Вычерчивать детали с сопрягаемыми вырезами
	Вычерчивать детали из специальных сплавов
	Выполнять технические требования при вычерчивании в масштабе копир-чертежей мелких деталей с помощью оптического инструмента
	Составлять карты раскроя из деталей, имеющих прямоугольные и лекальные кромки, с учетом технологических требований и рационального размещения
	Разрабатывать эскизы размещения в картах раскроя деталей с прямоугольными и лекальными кромками
	Производить разметку деталей, имеющих прямоугольные и лекальные кромки, с учетом технологических требований и рационального размещения
	Пользоваться ручным разметочным и мерительным инструментом
	Составлять описания карт раскроя
	Применять измерительный и чертежный инструмент повышенной точности
	Производить разбивку масштабного и натурального плаза под руководством разметчика судового более высокой квалификации
	Работать на механизированных рольгангах
	Работать с шаблонами, рейками, каркасами и макетами
	Осуществлять безопасную строповку и кантовку грузов
	Работать с грузозахватными приспособлениями
	Управлять подъемно-транспортировочными средствами
	Последовательно производить разметку реек-растяжек
	Производить маркировку реек
	Работать с плазовым малочником
	Снимать размеры малок
	Читать таблицу плазовых ординат
	Читать чертеж растяжки наружной обшивки
	Наносить плазовую разметку на пиломатериале
	Работать на деревообрабатывающих станках
	Читать схему разбивки корпуса на секции
Необходимые знания	Технология сборки корпусов строящихся судов
	Правила оформления эскизов корпусных деталей и деталей машиностроительной части
	Условные обозначения, применяемые в судостроительных чертежах
	Способы построения простых геометрических разверток
	Значение маркировки копир-чертежей и чертежей-шаблонов с лекальными кромками
	Основы геометрии, тригонометрии, правила пользования тригонометрическими таблицами
	Правила вычерчивания в масштабе копир-чертежей с помощью оптического инструмента
	Правила пользования чертежно-измерительными оптико-механическими инструментами
	Технические требования для вычерчивания в масштабе копир-чертежа с