



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 40381

от "30 декабря" 2015.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

2 декабря 2015 г.

№ 940н

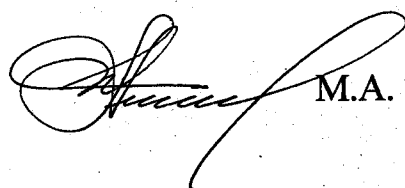
Москва

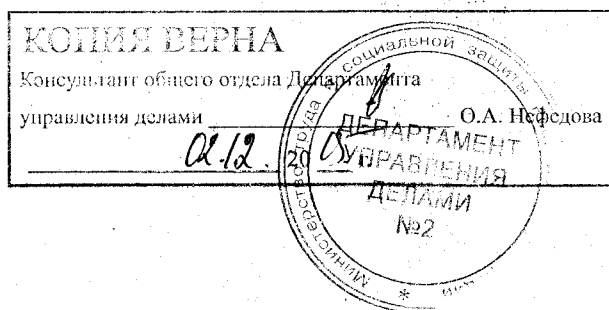
**Об утверждении профессионального стандарта
«Гуммировщик судовой»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Гуммировщик судовой».

Министр

 М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «2» *декабря* 2015 г. № *940н*

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Гуммировщик судовой

696

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простейших формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях».....	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение простых формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях».....	7
3.3. Обобщенная трудовая функция «Выполнение средней сложности формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях».....	13
3.4. Обобщенная трудовая функция «Выполнение сложных формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях».....	17
3.5. Обобщенная трудовая функция «Выполнение формовочных и гуммировочных операций особой сложности на судах, плавучих конструкциях и их составных частях».....	21
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	25

I. Общие сведения

Судостроение и судоремонт	30.019
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Нанесение специальных покрытий на корпусные конструкции кораблей и судов

Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций
30.12	Строительство прогулочных и спортивных судов
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Выполнение простейших формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	2	Выполнение простейших работ по подготовке материалов, оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых для формовочных и гуммировочных работ	A/01.2	2
			Выполнение простейших формовочных и гуммировочных операций по подготовке к облицовке поверхностей судов, плавучих конструкций и их составных частей	A/02.2	
			Выполнение простейших работ при выполнении формовочных и гуммировочных операций	A/03.2	
В	Выполнение простых формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	3	Выполнение простых работ по подготовке поверхностей, а также материалов, оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых для формовочных и гуммировочных работ	V/01.3	3
			Изготовление простых изделий для гуммировочных работ	V/02.3	
			Облицовка простых изделий тонкими покрытиями и выполнение простых работ при облицовке более сложных изделий	V/03.3	
			Демонтаж различных типов покрытий и подготовка к повторному использованию	V/04.3	
С	Выполнение средней сложности формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	3	Подготовка поверхности конфигурации средней сложности под облицовку	C/01.3	3
			Приготовление гуммировочных материалов из трех и более компонентов, изготовление изделий и конструктивных конфигураций средней сложности, двухступенчатая термообработка изделий и конструкций, изготовление оснастки средней сложности	C/02.3	
			Облицовка тонкими покрытиями поверхностей конфигураций средней сложности, формирование и	C/03.3	

D	Выполнение сложных формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	4	приформовка изделий и конструкций средней сложности Подготовка поверхностей сложной конфигурации под облицовку Изготовление сложных изделий и конструкций сложной конфигурации, изготовление сложной оснастки Облицовка всеми видами покрытий и ремонт поверхностей сложной конфигурации, формование и приформовка сложных изделий и конструкций	D/01.4 D/02.4 D/03.4	4
E	Выполнение формовочных и гуммировочных операций особой сложности на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	4	Изготовление изделий и конструкций особой сложности, изготовление оснастки особой сложности Облицовка всеми видами покрытий и ремонт конструкций особо сложной конфигурации с окончательной доводкой до требуемой геометрии и плавности обводов корпуса, формование и приформовка особо сложных изделий и конструкций	E/01.4 E/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	Код	A	Уровень квалификации	2
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Гуммировщик судовой 2-го разряда				
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих				
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения работ учеником гуммировщика судовой на производстве				
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³				
	Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе				
	Обучение по охране труда и проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке				
Другие характеристики	-				

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС ⁴	§8	Гуммировщик металлоизделий 2-го разряда
ОКПДТР ⁵	11779	Гуммировщик металлоизделий

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших работ по подготовке материалов, оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых для формовочных и гуммировочных работ	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей поверхности оснастки для формовочных и гуммировочных работ
	Очистка и мытье оборудования, инструментов и тары
	Сушка инструментов и тары в сушильном шкафу
	Подготовка приспособлений для съема простых стеклопластиковых изделий с оснастки
Необходимые умения	Подготавливать рабочую поверхность оснастки для формовочных и гуммировочных работ
	Чистить и мыть оборудование, инструменты и тару
	Пользоваться сушильным шкафом
	Подготавливать приспособления для съема простых стеклопластиковых изделий с оснастки
	Использовать абразивные материалы
	Применять очищающие химические материалы
	Использовать шлифовальные инструменты
Применять средства индивидуальной защиты	
Необходимые знания	Общие понятия о процессе формирования стеклопластиковых изделий и покрытий контактным методом, процесс гуммирования
	Требования к чистоте рабочей поверхности и способы очистки резины, технологической оснастки, оборудования, инструментов и тары от связующих материалов
	Вспомогательные материалы, применяемые при очистке, и их свойства
	Правила обезжиривания, консервации и расконсервации поверхностей, нанесения защитного слоя на необлицовываемые металлические поверхности
	Виды применяемых клеев, шпатлевок, компаундов, герметиков
	Назначение, правила хранения применяемых материалов
	Приемы съема с оснастки стеклопластиковых изделий и конструкций простой конфигурации
	Марки применяемых стекловолокнистых материалов
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших формовочных и гуммировочных операций по подготовке к облицовке поверхностей судов, плавучих конструкций и их составных частей	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Нанесение на металлические конструкции консервирующих составов, их удаление растворителями
	Защита перед дробеструйной обработкой шпилек, бонок и деталей крепления
	Выполнение работ по обезжириванию изделий и конструкций растворителями
Необходимые умения	Обезжиривать изделия и конструкции растворителями
	Применять очищающие химические материалы
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Принципы технологического процесса облицовки судовых изделий и конструкций резиновыми и стеклопластиковыми материалами, формования стеклопластиковых изделий контактным методом, приформовки набора и заформовки металлических деталей
	Требования к качеству рабочей поверхности оснастки и подготовки облицовываемых поверхностей
	Правила обезжиривания, консервации и расконсервации поверхностей, нанесение защитного слоя на необлицовываемые металлические поверхности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших работ при выполнении формовочных и гуммировочных операций	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление шаблонов для разметки простых деталей
	Съем простых стеклопластиковых изделий с оснастки
	Защита необлицовываемых поверхностей конструкций бумагой, пленкой, удаление защиты
	Нанесение и снятие защитной и разделительной пленки из поливинилового спирта

	Защита резиновыми ковриками любых покрытий
	Сушка кварцевого песка
	Маркировка изделий из облицовочных материалов
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты
	Размечать простые изделия
	Наносить маркировку
Необходимые знания	Принципы технологического процесса облицовки судовых изделий и конструкций резиновыми и стеклопластиковыми материалами, формования стеклопластиковых изделий контактным методом, приформовки набора и заформовки металлических деталей
	Назначение и правила хранения применяемых материалов: резиновые и стеклопластиковые материалы, облицовочные материалы (клеи, пасты, герметики, компаунды, краски, смолы)
	Приемы резки и контуровки изделий простой конфигурации
	Правила пользования измерительным инструментом
	Назначение и правила хранения применяемых материалов
	Требования к сушке кварцевого песка и резины
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простых формовочных и гуммировочных операций на судах, плавучих конструкциях и их составных частях	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Гуммировщик судовой 3-го разряда
--	----------------------------------

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев выполнения простейших гуммировочных работ на производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по

	соответствующей программе
	Обучение по охране труда и проверка знаний требований охраны труда в установленном порядке
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§9	Гуммировщик металлоизделий 3-го разряда
ОКПДТР	11779	Гуммировщик металлоизделий

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простых работ по подготовке поверхностей, а также материалов, оборудования, механизмов и приспособлений, применяемых для формовочных и гуммировочных работ	Код	V/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ручная и механизированная очистка металлических конструкций от ржавчины и загрязнений
	Очистка от остатков клеящих составов со снятием и установкой отдельных узлов механизированных поточных линий по подготовке покрытий, радиационно-химической обработке, изготовление щитовых покрытий
	Ведение процесса сушки облицовочных материалов в сушильных камерах различных типов с оформлением журнала
	Нанесение слоев клеев, герметиков, связующих, шпаклевок кистью или шпателем на металлические и резиновые поверхности
	Травление в кислоте изделий из резины
	Комплектование, упаковка и доставка к месту установки материалов, деталей, оснастки
	Подготовка постелей для сборки щитов композитного покрытия, изготовление дополнительной деревянной оснастки для обжатия покрытий при облицовке
	Предварительная пропитка стеклотканей связующими вручную и на установках (в том числе методом вакуумирования) высокотемпературным (кремнийорганическим) герметиком
	Подготовка и установка на шероховальные станки шлифовального полотна
	Приготовление вручную и на мешалках по готовой рецептуре из двух компонентов герметиков, шпаклевок, связующих и других клеящих и герметизирующих материалов, модификаторов
	Шерохование по резине и стеклопластику на станках и пневматическими инструментами, заусовка, снятие фасок, обрезка уголков

Необходимые умения	Выполнять очистку под облицовку от ржавчины и загрязнений металлических поверхностей вручную дробеструйными аппаратами и пневматическими инструментами
	Приготавливать герметик, шпаклевки, связующие материалы и другие клеящие и герметизирующие материалы, модификаторы вручную и на мешалках по готовой рецептуре из двух компонентов
	Сушить резину и композитные заготовки в сушильных камерах и оформлять журнал
	Выполнять шерохование резиновых покрытий на станках и пневматическими инструментами
	Применять средства индивидуальной защиты
Необходимые знания	Требования к металлическим поверхностям и материалам
	Оборудование и технология приготовления герметиков, клеев, паст, связующих, шпатлевок, правила их хранения
	Чтение чертежей, простых схем, альбомов узлов покрытий
	Виды, марки и свойства применяемых материалов
	Процесс шерохования рулонной резины и толстых пластин на станках и пневматическими машинами
	Устройство обслуживаемого оборудования, пневматических машин и аппаратов для зачистки и шлифования поверхностей
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление простых изделий для гуммировочных работ	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление деталей прямоугольного и кольцевого профиля без отверстий
	Сверление отверстий по разметке и зенкование на станках и машинками деталей из различных видов покрытий
	Раскрой стеклоткани и армированной ткани по шаблонам, по размерам с места методом выдергивания нитки
	Нанесение специализированного покрытия на протекторы
	Снятие с постелей после токов высокой частоты щитов композитного покрытия и снятие защитной пленки
	Механическая обработка на станках и вручную стеклотекстолита
	Изготовление резиноасбестовых ковриков
	Склейка в пакет рулонной резины с прикаткой вручную или механизированным способом
	Снятие перед установкой с рупорных пластин технологического слоя стеклоткани с обеспечением целостности поверхностного слоя рупорного покрытия
	Облицовка резиной и композитной заготовкой с ручной прикаткой пластин (рупорная, экраны), испытания приклейки

	Изготовление заготовок отвержденного стеклопластика методом пропитки стеклоткани связующим
	Разметка заготовок на детали и раскрой их на гильотине
	Изготовление композитных заготовок (клеевые и на основе связующего) вручную методом приклейки и формования стеклоткани на резину
Необходимые умения	Пользоваться ручными и механизированными инструментами в соответствии с технологическими процессами
	Применять средства индивидуальной защиты
	Изготавливать простые изделия из резины и стекломатериалов с применением станков и пневматических машин
	Подготавливать необходимые приспособления для съема и выполнять съем с оснастки простых изделий
	Сверлить отверстия в композитных щитах, толстых пластинах, стеклопластиковых изделиях на станках и пневматическими машинками
	Выполнять термообработку изделий и конструкций
Необходимые знания	Требования к металлическим поверхностям и облицовочным материалам
	Виды, марки и свойства применяемых в соответствии с технологическими процессами материалов
	Оборудование и технология приготовления герметиков, клеев, паст, связующих, шпатлевок и правила их хранения
	Принцип действия применяемого в соответствии с технологическим процессом оборудования, контрольно-измерительных приборов для термообработки
	Правила пользования контрольно-измерительными приборами при выполнении работ и ведения учетной документации
	Методы раскроя стекловолоконистых материалов и стеклопластиков
	Устройство обслуживаемого оборудования для сверления отверстий в конструкциях
	Назначение и принцип действия приспособлений и систем для съема изделий с оснастки
Требования охраны труда при работе с дробеструйным инструментом, пневмоинструментом и ручным инструментом	
Другие характеристики	–

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Облицовка простых изделий тонкими покрытиями и выполнение простых работ при облицовке более сложных изделий	Код	V/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Облицовка плоских деталей и деталей простой конфигурации послойно тонкой резиной, композитными заготовками, стеклотканью, подготовка и герметизация стыков, кромок, нанесение слоев клея, герметиков Заполнение каналов винтовых и болтовых соединений герметиками,				

	пастами, шпатлевками
	Нанесение электроизолирующего покрытия на свинцовый балласт
	Облицовка виброзащитным покрытием пневматического инструмента
	Удаление напылов шпаклевки после установки пластин рупорного покрытия
	Подготовка и герметизация различными материалами стыков и свободных кромок многослойных резиновых, композитных и стеклопластиковых покрытий на поверхности деталей и конструкций (кроме наружного корпуса)
	Формование вручную простых изделий и конструкций контактным методом, приформовка прямолинейного набора, ребер жесткости с одновременным выполнением образцов-свидетелей
	Заформовка простых металлических деталей
	Устранение дефектов формования (пузырей, впадин) после снятия изделий с оснастки
	Установка ограничительных деревянных брусков
	Подготовка и приклейка ленточек на стыках верхних слоев покрытий
	Прижим и крепление дублированных пакетов на корпусные конструкции простой конфигурации
	Нанесение точек на поверхности стеклопластиковых конструкций для контроля толщин и дефектоскопии
	Ведение журнала контроля
Необходимые умения	Применять средства индивидуальной защиты
	Выполнять облицовку конструкций простой конфигурации тонкой резиной
	Заполнять каналы винтовых и болтовых соединений герметиками, пастами, шпатлевками
	Наносить точки на поверхности стеклопластиковых конструкций для контроля толщин и дефектоскопии
	Выполнять формование вручную простых изделий и конструкций контактным методом, выполнять приформовку прямолинейного набора, ребер жесткости с одновременным выполнением образцов-свидетелей
	Выполнять заформовку простых металлических деталей
	Устранять дефекты формования (пузыри, впадины) после снятия изделий с оснастки
	Устанавливать ограничительные деревянные бруски, ленточки на стыки верхних слоев покрытий
	Крепить дублированные пакеты на корпусные конструкции простой конфигурации
Необходимые знания	Технологическая последовательность выполнения работ по облицовке поверхностей, формованию простых изделий и конструкций контактным методом, приформовке прямолинейного набора и заформовке простых металлических деталей
	Правила нанесения точек на поверхности стеклопластиковых конструкций для контроля толщин и дефектоскопии
	Правила заполнения и ведения журнала контроля
	Виды, марки и свойства применяемых материалов
	Способы соединения стеклопластиковых конструкций с закладными и накладными металлическими деталями
	Требования к выполнению винтовых и болтовых соединений стеклопластиков с закладными и накладными металлическими деталями
	Технология и способы пропитки стекломатериалов, нанесения паст,