



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 46373

от "Ноябрь" 2017.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

28 марта 2017г.

№ 317н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта  
«Сборщик-достройщик судовой»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Сборщик-достройщик судовой».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22 октября 2014 г. № 757н «Об утверждении профессионального стандарта «Сборщик-достройщик судовой» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 ноября 2014 г., регистрационный № 34820).

Министр

 М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА  
Консультант общего отдела Департамента  
управления делами  
28.03. 20 17 г.



УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «28» марта 2017 г. № 317Н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Сборщик-достройщик судовой

236

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неответственных деталей и узлов вручную» .....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования» .....	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судовой конструкции, дельных вещей; испытание на плотность иллюминаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода» .....	14
3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судовой конструкции, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовых, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов» .....	22
3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судовой конструкции, устройств, судовой мебели, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции» .....	30
3.6. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха» .....	36
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....	41

### I. Общие сведения

Выполнение сборочных и достроечных работ при строительстве и ремонте судов и плавучих конструкций

(наименование вида профессиональной деятельности)

30.011

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление, сборка и установка судовой конструкции, мебели, устройств и дельных вещей на судах и плавучих конструкциях

## Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

## Отнесение к видам экономической деятельности:

30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций
30.12	Строительство прогулочных и спортивных судов
33.12	Ремонт машин и оборудования
33.15	Ремонт и техническое обслуживание судов и лодок
38.31	Демонтаж техники, не подлежащей восстановлению
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессии)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неответственных деталей и узлов вручную	1	Выполнение простых подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке мелких и неответственных деталей и узлов	A/01.1	1
B	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования	2	Выполнение простых операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже мелких и неответственных деталей и узлов вручную	A/02.1	1
			Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления оборудования	B/01.2	2
			Выполнение операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже простых деталей и узлов крепления оборудования	B/02.2	2
C	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка, демонтаж, ремонт простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей; испытание на плотность илломинаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода	3	Выполнение подготовительных и вспомогательных работ при изготовлении, разметке, сборке и установке простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей	C/01.3	3
			Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу, демонтажу и ремонту простых узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей	C/02.3	3
			Проведение испытаний при изготовлении и на плотность илломинаторов, щитков затемнительных, светозащитных без привода	C/03.3	3
D	Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт узлов, мебели, изделий судового	3	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности	D/01.3	3

	<p>оборудования, дельных вещей средней сложности; испытание на непроницаемость; сдача в действии якорных, швартовых, буксирных, антенных устройств для мелких и малых судов</p>		<p>Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу и ремонту узлов, мебели, изделий судового оборудования, дельных вещей средней сложности</p>	D/02.3	3
E	<p>Изготовление, правка, сборка, разметка, проверка, установка и ремонт сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, дельных вещей и испытание систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции</p>	4	<p>Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, дельных вещей</p> <p>Выполнение работ по изготовлению, правке, сборке, установке, монтажу/демонтажу и ремонту сложных узлов, изделий судового оборудования, устройств, судовой мебели, дельных вещей</p>	E/01.4 E/02.4	4 4
F	<p>Изготовление, сборка и установка особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей; регулировка режимов и сдача систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха</p>	4	<p>Проведение испытаний систем комплексной обработки воздуха, охлаждения приборов и кондиционирования; сдача в действии систем общесудовой вентиляции</p> <p>Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей</p> <p>Выполнение работ по изготовлению, сборке, установке особо сложного оборудования, мебели, устройств и дельных вещей</p>	E/03.4 F/01.4 F/02.4	4 4 4
			<p>Проведение испытаний арматуры с гидроприводами на герметичность и сдача в действии систем противохимической вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов и систем комплексной обработки воздуха</p>	F/03.4	4

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж мелких и неответственных деталей и узлов вручную		Код	A	Уровень квалификации	1
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик-достройщик судовой 1-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <sup>3</sup> Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности <sup>4</sup> Прохождение инструктажа по охране труда <sup>5</sup> Обучение по радиационной и ядерной безопасности (РБ и ЯБ) для работ, связанных с РБ и ЯБ <sup>6</sup> Лица не моложе 18 лет <sup>7</sup>					
Другие характеристики	Допуск к самостоятельной работе после трех месяцев работы учеником сборщика-достройщика судовой					

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС <sup>8</sup>	§ 79	Сборщик-достройщик судовой 1-го разряда
ОКПДТР <sup>9</sup>	18145	Сборщик-достройщик судовой

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простых подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке мелких и неотчетственных деталей и узлов	Код	A/01.1	Уровень (подуровень) квалификации	1
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изготовление и установка бирок
	Кернение мелких деталей
	Маркирование мелких деталей (планок, полос)
	Очистка, наружная расконсервация и обезжиривание деталей и изделий
	Подготовка и обслуживание рабочего места сборщика-достройщика судового
	Подготовка прокладок, установка, снятие и обжатие временными болтами соединений клепаных
	Разметка по шаблону мелких деталей (планок, полос)
Необходимые умения	Выполнять заточку и заправку разметочного инструмента
	Выполнять изготовление и установку бирок в соответствии с их назначением и способами крепления
	Выполнять комплекс операций по удалению средств временной противокоррозионной защиты
	Выполнять разметку центральных лунок для начальной установки сверла посредством образования точечных углублений на поверхности деталей
	Наносить на поверхность мелких деталей маркировочные надписи
	Очерчивать контур мелких деталей на размечаемом материале по ранее изготовленному шаблону
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места сборщика-достройщика судового
	Производить подготовку отверстий под заклепки путем обжатия клепаных соединений временными болтами
	Производить разметку и кернение мелких деталей по шаблону с применением ручного разметочного инструмента
	Соблюдать требования нормативных правовых актов по охране труда, промышленной безопасности и производственной санитарии в процессе выполнения очистки, наружной расконсервации и обезжиривания деталей и изделий
Необходимые знания	Виды бирок в зависимости от назначения (маркировочные, пломбировочные) и способы их крепления
	Методы оказания первой помощи пострадавшим
	Назначение консервирующих материалов и правила обращения с ними
	Правила и интервалы кернения прямых, кривых линий контура деталей и мест сопряжения (углов)
	Правила нанесения разметочных линий на чертежи и металл

	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Способы и правила использования ручного разметочного и измерительного инструмента
	Способы нанесения разметочных рисок при помощи геометрических построений
	Способы подготовки отверстий для клепаных соединений
	Способы расконсервации деталей и изделий
	Требования, предъявляемые к планировке и оснащению рабочего места сборщика-достройщика судового
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение простых операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже мелких и неотчетственных деталей и узлов вручную	Код	A/02.1	Уровень (подуровень) квалификации	1
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Демонтаж заглушек вентиляционных
	Зачистка вручную заусенцев и неровностей на деталях
	Изготовление вручную заготовок, прокладок из листового материала
	Обжатие временными болтами соединений клепаных
	Правка вручную на плите мелких деталей (планок, полос)
	Разборка для никелирования решеток вентиляционных
	Установка и снятие при сборке и демонтаже неотчетственных деталей и узлов, крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов)
Необходимые умения	Выполнение работ при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации
	Выполнять разборку и демонтаж неотчетственных судовых деталей и узлов в соответствии с технической документацией
	Выполнять установку и снятие крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) с применением ручных завинчивающих инструментов
	Выправлять выпучины, волнистость и коробление мелких деталей вручную на рихтовальной плите
	Определять оптимальную величину усилия затягивания резьбовых соединений
	Определять наличие кривизны у деталей с помощью лекала или по зазору между рихтовальной плитой и деталью
	Осуществлять выбор необходимого инструмента и приспособлений для изготовления вручную заготовок и прокладок из листового материала
Устранять неровности и заусенцы на деталях с применением ручного слесарного инструмента	



	Выполнять отдельные операции при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей
Необходимые знания	Наименование и расположение основных районов судна
	Наименование основных деталей и дельных вещей
	Основные опасные и вредные производственные факторы, влияющие на сборщика-достройщика судового
	Последовательность выполнения операций при изготовлении заготовок и прокладок из листового материала вручную
	Приемы выполнения простых слесарных операций
	Принципы работы и правила использования инструмента, оснастки и приспособлений для ручной правки
	Принципы работы и правила применения слесарно-сборочного и измерительного инструмента (метр, линейка, чертилка, керн)
	Способы установки и снятия крепежных деталей (болтов, винтов самонарезающих, гаек, шурупов) с применением ручных завинчивающих инструментов
	Типичные дефекты ручной правки металла и правила их предупреждения
	Типы и свойства винтовых соединений
	Требования, предъявляемые к планировке и оснащению рабочего места сборщика-достройщика судового
Требования к инструменту, используемому при ручной правке деталей из листового и профильного проката	
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, разметка, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления оборудования	Код	В	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик-достройщик судовой 2-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев сборщиком-достройщиком судовым 1-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также

	<p>внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации</p> <p>Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности</p> <p>Прохождение инструктажа по охране труда</p> <p>Наличие группы допуска по электробезопасности, уровень которой зависит от класса обслуживаемой установки<sup>10</sup></p> <p>Обучение по РБ и ЯБ для работ, связанных с РБ и ЯБ</p> <p>При необходимости использования и эксплуатации подъемных сооружений – прохождение обучения по соответствующим видам деятельности<sup>11</sup></p> <p>При необходимости проведения работ на высоте – прохождение обучения безопасным методам и приемам выполнения работ на высоте<sup>12</sup></p> <p>Лица не моложе 18 лет</p>
Другие характеристики	При отсутствии опыта самостоятельной работы сборщиком-достройщиком судовым 1-го разряда допуск к самостоятельной работе после шести месяцев работы учеником сборщика-достройщика судового 2-го разряда

### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 80	Сборщик-достройщик судовой 2-го разряда
ОКПДТР	18145	Сборщик-достройщик судовой

### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Выполнение подготовительных и вспомогательных операций при изготовлении, разметке, сборке, установке простых деталей и узлов крепления оборудования	Код	V/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение вспомогательных работ при изготовлении, сборке, установке, демонтаже, ремонте простых деталей, узлов и дельных вещей
	Контроль качества выполнения разметки простых деталей
	Контуровка деталей и узлов средней сложности
	Разметка кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямых, прямоугольных
	Разметка мест установки и крепления оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей, полок туалетных)

	Разметка простых деталей по чертежам и эскизам
	Строповка, увязка и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые умения	Выполнять контуровку деталей и узлов средней сложности в заданный (чистый) размер
	Выполнять нанесение (вычерчивание) на листовом и профильном материале линий и условных знаков (в натуральную величину, с учетом припусков на обработку и сборку)
	Выполнять разметку контуров деталей с отсчетом от кромки заготовки и от осевых линий
	Выполнять разметку оборудования из пластмасс в соответствии с чертежом и эскизом
	Проверять соответствие выполненных работ по разметке простых деталей чертежам и утвержденной документации
	Выполнять строповку, увязку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
Необходимые знания	Виды разметки (по чертежам, по плазовым эскизам, по шаблонам, по рейкам)
	Допустимые отклонения от плазовых размеров и чертежных данных
	Способы разметки простых деталей по чертежам и эскизам
	Схемы строповки и горизонтального перемещения корпусных деталей и узлов
	Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки простых деталей
	Правила и методы строповки, увязки и перемещения грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Правила эксплуатации специальных транспортных и грузоподъемных средств при перемещении грузов массой до 500 кг
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение операций при изготовлении, сборке, установке, демонтаже простых деталей и узлов крепления оборудования	Код	В/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Демонтаж дверей металлических проницаемых
	Демонтаж судовой металлической мебели
	Демонтаж труб общесудовой вентиляции, кондиционирования, охлаждения приборов, не подлежащих восстановлению
	Демонтаж фундаментов малогабаритных под электрооборудование и приборы

	Заточка применяемого инструмента (кроме сверл)
	Зачистка кромок и мест установки деталей под сварку и сварных швов пневматическими машинами
	Изготовление заглушек вентиляционных
	Изготовление и установка жеребеков
	Изготовление и установка подвесок одинарных, хвостовиков, крючков, скоб
	Изготовление кожухов электротрасс и парового отопления, панелей прямых, прямоугольных
	Изготовление прокладок прямоугольных и круглых из различных материалов
	Изготовление, сборка, правка, установка и демонтаж простых деталей и узлов крепления судового оборудования
	Сборка и установка решеток вентиляционных после никелирования
	Сборка и установка узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей в нижнем положении
	Сверление, пробивка на прессе, зачистка отверстий в простых деталях из углеродистых и легированных сталей
	Слесарная и станочная обработка простых деталей
	Установка ограждений коек, штанг занавесей
	Установка петель, планок, шайб и гаек специального гибкого ограждения
	Установка по разметке и крепление оборудования из пластмасс (держателей графинов и стаканов, платяных крючков, полок для личных вещей, полок туалетных)
	Установка шпилек, бонок, подвесок кабельных
	Выполнение работ при изготовлении, сборке, разметке, установке, монтаже, ремонте средней сложности и сложных узлов судовой мебели, изделий, достроечного оборудования, дельных вещей, общесудовой вентиляции под руководством сборщика-достройщика судового более высокой квалификации
Необходимые умения	Выбирать места для нанесения ударов при ручной правке деталей из листового и профильного проката
	Выбирать необходимый слесарно-сборочный и измерительный инструмент
	Выполнять геометрические построения и развертки простых геометрических фигур
	Выполнять демонтаж простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с технической документацией
	Выполнять изготовление и сборку простых деталей и узлов крепления судового оборудования в соответствии с технологической документацией
	Выполнять измерения с соблюдением требуемой точности
	Выполнять пневматическую рубку для удаления припусков, зачистки кромок после газовой резки, вырубки корня сварных швов, вырубки дефектных участков сварных швов, зачистки сварных швов после сварки
	Выполнять подготовку кромок и мест установки деталей под сварку в зависимости от типа сварного соединения (стыковое, угловое, тавровое, нахлесточное, торцевое) и толщины свариваемых элементов
	Выполнять причерчивание по месту для последующего удаления припуска по одной из стыковых кромок