



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ЗАРЕГИСТРИРОВАНО**

Регистрационный № 51731

от "30 июля 2018"

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
(Минтруд России)

**ПРИКАЗ**

9 июля 2018г.

№ 455Н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Контролер судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), **п р и к а з ы в а ю:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Контролер судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ».

2. Признать утратившими силу:

приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 октября 2014 г. № 680Н «Об утверждении профессионального стандарта «Контролер судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 6 ноября 2014 г., регистрационный № 34576);

пункт 154 Изменений, вносимых в некоторые профессиональные стандарты, утвержденные приказами Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 декабря 2016 г. № 727Н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 января 2017 г., регистрационный № 45230).

Министр

М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от « 9 » Июля 2018 г. № 455Н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Контролер судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ

216

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения .....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций .....	6
3.1. Обобщенная трудовая функция «Контроль, проверка и приемка подготовительных, судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний в цехе давлением до 1,5 МПа арматуры, труб, трубопроводов, теплообменных аппаратов, оборудования судов, плавучих сооружений и их составных частей» .....	6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний арматуры, труб, оборудования, теплообменных аппаратов давлением до 10 МПа и до 1,5 МПа при пневматических испытаниях в цехе, а также при гидравлических испытаниях арматуры, трубопроводов и систем давлением до 1,5 МПа и до 1,0 МПа при пневматических испытаниях на судне».....	10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний арматуры, труб, теплообменных аппаратов, вспомогательных механизмов и изделий трубомедницкого производства давлением до 30,0 МПа при гидравлических испытаниях и до 10,0 МПа при пневматических испытаниях в цехе, а также давлением до 10,0 МПа при гидравлических испытаниях и до 5,0 МПа при пневматических испытаниях на судне арматуры, трубопроводов и систем» .....	17
3.4. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний арматуры, труб, теплообменных аппаратов, вспомогательных механизмов и изделий трубомедницкого производства давлением свыше 30,0 МПа и свыше 10,0 МПа при пневматических испытаниях в цехе, а также давлением до 30,0 МПа при гидравлических испытаниях и до 25,0 МПа при пневматических испытаниях на судне арматуры, трубопроводов и систем» .....	23
3.5. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний давлением свыше 30,0 МПа и свыше 25,0 МПа при пневматических испытаниях арматуры, трубопроводов, и систем на судне».....	30
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	37

### I. Общие сведения

Контроль технологии и качества выполняемых работ в ходе строительства, ремонта, испытаний судов, плавучих сооружений и их составных частей

(наименование вида профессиональной деятельности)

30.003

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Контроль соответствия технологии и качества выполнения судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ требованиям нормативно-технической документации

Группа занятий:

7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Контроль, проверка и приемка подготовительных, судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний в цехе давлением до 1,5 МПа арматуры, труб, трубопроводов, теплообменных аппаратов, оборудования судов, плавучих сооружений и их составных частей	2	Контроль качества работ по очистке, грунтовке прокага, подготовке поверхностей, установке, сборке и правке деталей, узлов, дельных вещей; качества обработки опорных поверхностей, качества сборки и правки плоских секций при сборке объемных секций и блоков судов, плавучих сооружений и их составных частей	A/01.2	2
B	Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний арматуры, труб, оборудования, теплообменных аппаратов, судов, плавучих сооружений и их составных частей	3	Контроль качества изготовления, сборки, монтажа, ремонта, гидравлических испытаний арматуры, труб, трубопроводов, теплообменных аппаратов, оборудования судов, плавучих сооружений и их составных частей в цехе давлением до 1,5 МПа	A/02.2	2
	Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний арматуры, труб, оборудования, теплообменных аппаратов, судов, плавучих сооружений и их составных частей	3	Контроль качества сборки и правки плоскостных секций с погибью; изготовления, сборки, правки, установки несложных кондукторов и малогабаритных фундаментов; разметки, установки, стыкования, правки, ремонта плоских секций при сборке объемных секций и блоков судов, плавучих сооружений и их составных частей	B/01.3	3
	Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний арматуры, труб, оборудования, теплообменных аппаратов, судов, плавучих сооружений и их составных частей	3	Контроль качества работ по изготовлению, сборке, монтажу, наладке и испытаниям арматуры, труб, трубопроводов, систем давлением до 1,5 МПа при гидравлических испытаниях, до 1,0 МПа при пневматических испытаниях на судне, а также давлением до 10 МПа при гидравлических испытаниях и до 1,5 МПа при пневматических испытаниях в цехе арматуры, труб, оборудования и аппаратов судов, плавучих сооружений и	B/02.3	3

	<p>испытаниях арматуры, трубопроводов и систем давлением до 1,5 МПа и до 1,0 МПа при пневматических испытаниях на судне</p>		<p>их составных частей</p> <p>Контроль качества наладки, регулировки в действии вспомогательных механизмов с обслуживающими трубопроводами, теплообменных аппаратов, несложных судовых устройств, палубных механизмов без приводов по программе швартовых и ходовых испытаний</p>	В/03.3	3
С	<p>Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний арматуры, труб, теплообменных аппаратов, вспомогательных механизмов и изделий трубопроводного производства давлением до 30,0 МПа при гидравлических испытаниях и до 10,0 МПа при пневматических испытаниях в цехе, а также давлением до 10,0 МПа при гидравлических испытаниях и до 5,0 МПа при пневматических испытаниях на судне</p>	3	<p>Контроль качества сборки и правки плоскостных секций со сложной кривизной, объемных секций; качества изготовления, сборки, ремонта, правки, установки крупногабаритных фундаментов и рам судов, плавучих сооружений и их составных частей</p> <p>Контроль качества работ по изготовлению, сборке, ремонту, монтажу и испытаниям арматуры, трубопроводов, систем при гидравлических испытаниях давлением до 10,0 МПа и до 5,0 МПа при пневматических испытаниях на судне, а также давлением до 30,0 МПа при гидравлических испытаниях и до 10,0 МПа при пневматических испытаниях в цехе арматуры труб, теплообменных аппаратов, вспомогательных механизмов судов и плавучих сооружений</p> <p>Контроль качества наладки и регулировки в действии вспомогательных механизмов машинно-котельных отделений, опреснительных установок, грузовых и судовых устройств, палубных механизмов с приводами при диаметре вала до 100 мм, вспомогательных и утилизационных котлов с обслуживающими трубопроводами и системами по программе швартовых и ходовых испытаний</p>	С/01.3	3
D	<p>Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний</p>	4	<p>Контроль качества сборки, ремонта и правки объемных секций со сложными обводами; разметки, установки, стыковки, правки, ремонта объемных секций, крупногабаритных блок-секций, блок-секций многоярусной надстройки судов, плавучих сооружений и их составных частей</p>	D/01.4	4

	<p>арматуры, труб, теплообменных аппаратов, вспомогательных механизмов и изделий трубопроводного производства давлением свыше 30,0 МПа и свыше 10,0 МПа при пневматических испытаниях в цехе, а также давлением до 30,0 МПа при гидравлических испытаниях и до 25,0 МПа при пневматических испытаниях на судне арматуры, трубопроводов и систем</p>		<p>Контроль качества работ по изготовлению, ремонту, сборке, монтажу и испытаниям арматуры, трубопроводов, систем давлением до 30,0 МПа при гидравлических испытаниях, до 25,0 МПа при пневматических испытаниях на судне, а также давлением свыше 30,0 МПа при гидравлических испытаниях и свыше 10,0 МПа при пневматических испытаниях в цехе арматуры, труб, теплообменных аппаратов, вспомогательных механизмов судов, плавучих сооружений и их составных частей</p>	D/02.4	4
E	<p>Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний давлением свыше 30,0 МПа и свыше 25,0 МПа при пневматических испытаниях арматуры, трубопроводов, и систем на судне</p>	4	<p>Контроль качества наладки и регулировки в действии дизелей судовых диаметром цилиндра до 300 мм с обслуживающими механизмами, трубопроводами, приборами, автоматикой и электрооборудованием; валопроводов на швартовых и ходовых испытаниях согласно программам и методикам</p>	E/01.4	4
			<p>Контроль качества работ по изготовлению, ремонту, сборке, монтажу и испытаниям арматуры, трубопроводов, систем судов и плавучих сооружений давлением свыше 30,0 МПа при гидравлических испытаниях и свыше 25,0 МПа при пневматических испытаниях на судне</p>	E/02.4	4
			<p>Проверка качества наладки систем автоматики главных котлов и силовых установок, регулировки в действии систем автоматического управления механизмами машинно-котельных установок; контроль и приемка в действии автоматизированных главных силовых установок по программе швартовых и ходовых испытаний</p>	E/03.4	4

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль, проверка и приемка подготовительных, судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний в цехе давлением до 1,5 МПа арматуры, труб, трубопроводов, теплообменных аппаратов, оборудования судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	А	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ 2-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев учеником контролера судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <sup>3</sup> Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности <sup>4</sup> Прохождение инструктажа по охране труда <sup>5</sup>
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС <sup>6</sup>	§ 16	Контролер судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ 2-го разряда
ОКПДТР <sup>7</sup>	13070	Контролер судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества работ по очистке, грунтовке проката, подготовке поверхностей, установке, сборке и правке деталей, узлов, дельных вещей; качества обработки опорных поверхностей, качества сборки и правки плоских секций при сборке объемных секций и блоков судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Подготовка к работе необходимых измерительных инструментов и приборов, содержание их в надлежащем порядке и готовности</p> <p>Контроль качества слесарной обработки, штамповки, гибки вручную простых деталей узлов, дельных вещей, плоских секций судов, плавучих сооружений и их составных частей</p> <p>Проверка качества очистки и грунтовки изделий, листового и профильного проката</p> <p>Контроль качества листового и профильного проката, поступающего на линию автоматической тепловой резки, ручной разметки</p> <p>Проверка качества чистоты внутренних поверхностей емкостей, переборочных стаканов</p> <p>Контроль по операциям качества сборки и правки плоских секций судов, плавучих сооружений и их составных частей</p> <p>Контроль установки простых деталей узлов и дельных вещей на плоских секциях судов, плавучих сооружений и их составных частей</p> <p>Проверка качества обработки опорных поверхностей с точностью до 0,2 мм</p> <p>Оформление контрольно-сопроводительной документации на принятые работы</p>
Необходимые умения	<p>Применять контрольно-измерительные инструменты при проведении контроля работ в судостроении и судоремонте в соответствии с технической документацией</p> <p>Контролировать качество деталей, изготовленных методом холодной штамповки</p> <p>Контролировать качество изготовления из листового материала и ремонта многорядных грелок парового отопления, кожухов, колен, тройников, патрубков, несложных коллекторов, масленок, капельниц с крышками, маслоъемников, вентиляционных раструбов, фасонных шпигатов судов и плавучих сооружений</p> <p>Контролировать сборку и контуровку несложных мелких фундаментов</p> <p>Контролировать сборку книц с поясками</p> <p>Контролировать сборку полотниц секций судов и плавучих сооружений из малоуглеродистых и низколегированных сталей</p>



	Контролировать сборку тавровых прямолинейных узлов
	Контролировать сборку, правку плоских секций (платформ, легких выгородок) судов и плавучих сооружений
	Контролировать сборку, ремонт и установку простой судовой металлической мебели
	Контролировать установку горловин
	Контролировать установку и ремонт кожухов электротрасс и парового отопления судов и плавучих сооружений
	Отслеживать качество изготовления одинарных подвесок и прокладок из листового материала
	Проверять качество очистки и грунтовки листового и профильного проката, изделий
	Контролировать по разметке и шаблонам установку книц, мелких бракетов и деталей крепления
	Проверять качество сборки под заливку баббитом подшипников вспомогательных механизмов судна
Необходимые знания	Допуски и припуски при сборке контролируемых изделий и узлов судов и плавучих сооружений
	Марки листового и профильного проката, поступающего на обработку, очистку и грунтовку
	Правила, методики и стандарты применения контрольно-измерительных инструментов при проведении контроля работ в судостроении и судоремонте
	Методы проверки прямолинейных и криволинейных поверхностей судов и плавучих сооружений
	Наименования районов судна, основных конструкций корпуса
	Наименование прокладочных материалов и применение их в зависимости от условий работы
	Правила обработки деталей и сборки узлов судов и плавучих сооружений
	Правила оформления приемо-сдаточной документации и рабочих нарядов
	Правила выполнения простых геометрических построений и разверток
	Сортамент и свойства основных марок сталей и цветных сплавов, применяемых в судостроении
	Требования к качеству подготовки кромок под сварку контролируемых деталей
	Методы сборки простых узлов и плоских секций судна, способы их проверки
	Требования к точности и качеству обрабатываемых деталей и заготовок
	Основные технологические свойства применяемых углеродистых и низколегированных сталей
Другие характеристики	-

## 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества изготовления, сборки, монтажа, ремонта, гидравлических испытаний арматуры, труб, трубопроводов, теплообменных аппаратов, оборудования судов, плавучих сооружений и их составных частей в цехе давлением до 1,5 МПа	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль и проверка качества ремонта, сборки, монтажа нецентрируемых вспомогательных механизмов, теплообменных аппаратов, отдельных узлов, арматуры и трубопроводов бытовых и хозяйственных систем судов и плавучих сооружений
	Контроль качества изготовления призматических и цилиндрических прямых труб для общесудовой вентиляции, кондиционирования, систем комплексной обработки воздуха
	Контроль качества расконсервации, хранения и запуска в производство оборудования, арматуры, труб
	Проверка чистоты внутренних поверхностей труб и оборудования
	Проверка качества установки технологических (предохранительных) заглушек на арматуре, трубах, оборудовании и защитной технологической изоляции на трубах судов и плавучих сооружений
	Оформление контрольно-сопроводительной документации на принятую работу
	Оформление эксплуатационной документации по результатам испытаний
	Контроль качества гидравлических испытаний судовой арматуры, труб, трубопроводов, теплообменных аппаратов, оборудования в цехе давлением до 1,5 МПа
Необходимые умения	Контролировать арматуру и трубы перед запуском в производство
	Контролировать качество замены трубок конденсаторов и теплообменных аппаратов судов и плавучих сооружений
	Контролировать качество набивки сальников арматуры, конденсаторов и теплообменных аппаратов судов и плавучих сооружений
	Контролировать качество наружной расконсервации и консервации судовых вспомогательных механизмов, подшипников и валов
	Контролировать качество ремонта грузовых устройств грузоподъемностью до 5 т
	Контролировать чистоту внутренних поверхностей труб и установку технологических (предохранительных) заглушек на арматуре, трубах оборудования и защитной технологической изоляции на трубах судов и плавучих сооружений
	Проверять качество изготовления общесудовой вентиляции, кондиционирования, систем комплексной обработки воздуха

	(призматических и цилиндрических прямых труб) Проверять качество ремонта тормозных устройств, ручных приводов, звездочек брашпилей, шпилей, электрических и паровых лебедок судов и плавучих сооружений
Необходимые знания	Основные сведения о допусках и посадках, качествах и параметрах шероховатости
	Требования, предъявляемые к консервации и расконсервации арматуры и вспомогательного оборудования
	Правила чтения монтажных чертежей и схем судовых трубопроводов
	Правила оформления контрольно-сопроводительной документации на принятую работу
	Правила оформления эксплуатационной документации по результатам испытаний
	Программы гидравлических испытаний судовой арматуры, труб, трубопроводов, теплообменных аппаратов, оборудования в цехе давлением до 1,5 МПа
	Технические условия на поставку труб из различных материалов
	Типы соединений трубопроводов
	Требования, предъявляемые к ремонту и сборке нецентрируемых механизмов, трубопроводов и арматуры судов и плавучих сооружений
	Требования нормативных правовых актов и локальных нормативных актов организации по хранению арматуры, оборудования и труб из различных материалов
	Устройство, принцип действия и классификация судовых вспомогательных механизмов, теплообменных аппаратов и арматуры
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ, включая проведение гидравлических испытаний арматуры, труб, оборудования, теплообменных аппаратов давлением до 10 МПа и до 1,5 МПа при пневматических испытаниях в цехе, а также при гидравлических испытаниях арматуры, трубопроводов и систем давлением до 1,5 МПа и до 1,0 МПа при пневматических испытаниях на судне	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ 3-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев контролером судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение противопожарного инструктажа и проверки знаний мер пожарной безопасности Прохождение инструктажа по охране труда
Другие характеристики	-

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7232	Механики и ремонтники летательных аппаратов, судов и железнодорожного подвижного состава
ЕТКС	§ 17	Контролер судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ 3-го разряда
ОКПДТР	13070	Контролер судокорпусных, судомонтажных и трубопроводных работ

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества сборки и правки плоскостных секций с погибью; изготовления, сборки, правки, установки несложных кондукторов и малогабаритных фундаментов; разметки, установки, стыкования, правки, ремонта плоских секций при сборке объемных секций и блоков судов, плавучих сооружений и их составных частей	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль качества изготовления, сборки, правки и установки несложных кондукторов и приспособлений
	Контроль качества изготовления, сборки, правки и установки малогабаритных фундаментов под вспомогательные механизмы, приборы и оборудование судов и плавучих сооружений
	Контроль качества слесарной обработки, холодной и горячей гибки по шаблонам и каркасам несложных кондукторов и приспособлений