



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 45881

от " 9 марта 2017.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

8 февраля 2017г.

№ 144н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Машинист крана металлургического производства»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Машинист крана металлургического производства».

Министр

М.А. Топилин

КОПИЯ ВЕРНА
Консультант общего отдела Департамента
управления делами _____
8.02 _____ 20 17 г.



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Машинист крана металлургического производства

929

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт.....	3
(функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Управление кранами мостовыми с одним или двумя крюками грузоподъемностью до 125/30 тонн, кран-балками, кранами-штабелерами, консольно-поворотными кранами, консольно-передвижными кранами, талью с электроприводом при проведении ремонтных и обслуживающих работ»	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Управление кранами: мостовыми крюковыми грузоподъемностью до 100/20 тонн; полукозловыми крюковыми грузоподъемностью до 30+30 тонн; консольными, консольно-поворотными при обеспечении технологических процессов» ...	10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Управление кранами: мостовыми магнитными грузоподъемностью от 15 до 30/5 тонн; мостовыми грейферными, магнитно-грейферными грузоподъемностью от 5/5 до 20/5 тонн; рудными и угольными перегружателями; козловыми двухконсольными грейферными грузоподъемностью от 15/3 до 30–40/12 тонн на рудном дворе»	15
3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление кранами мостовыми литейными (миксерными, заливочными, разливочными) грузоподъемностью до 450 тонн при транспортировке и сливе ковшей с жидким металлом и шлаком».....	21
3.5. Обобщенная трудовая функция «Управление кранами мостовыми: для раздевания слитков из изложниц; клещевыми, напольно-крышечными нагревательных колодцев, пратцен-кранами; посадочными для камерных и кузнечных печей»	26
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	33

I. Общие сведения

Управление грузоподъемными кранами металлургического производства
(наименование вида профессиональной деятельности)

27.089

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Выполнение крановых операций при погрузочно-разгрузочных, уборочных и вспомогательных работах по обслуживанию технологического процесса и ремонтах оборудования в цехах металлургического производства

Группа занятий:

8343	Операторы (машинисты) кранов, подъемников и аналогичного оборудования	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

07.10.3	Обогащение и агломерация железных руд
07.29.2	Добыча и обогащение никелевой и кобальтовой руд
07.29.3	Добыча и обогащение алюминий содержащего сырья (бокситов и нефелин-апатитовых руд)
19.10	Производство кокса
24.10	Производство чугуна, стали и ферросплавов
24.20	Производство стальных труб, полых профилей и фитингов
24.31	Производство стальных прутков и сплошных профилей методом холодного волочения
24.34	Производство проволоки методом холодного волочения
24.4	Производство основных драгоценных металлов и прочих цветных металлов, производство ядерного топлива
24.5	Литье металлов
52.24	Транспортная обработка грузов
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Управление кранами мостовыми с одним или двумя крюками грузоподъемностью до 125/30 тонн, кран-балками, кранами-штабелерами, консольно-поворотными кранами, консольно-передвижными кранами, талью с электроприводом при проведении ремонтных и обслуживающих работ	3	Подготовка крана к выполнению крановых операций при проведении ремонта и обслуживания оборудования подразделений металлургического производства	A/01.3	3
B	Управление кранами: мостовыми крюковыми грузоподъемностью до 100/20 тонн; полукословыми крюковыми грузоподъемностью до 30+30 тонн; консольными, консольно-поворотными при обеспечении технологических процессов	3	Выполнение крановых операций при проведении ремонта и обслуживания подразделений металлургического производства	A/02.3	3
C	Управление кранами: мостовыми магнитными грузоподъемностью от 15 до 30/5 тонн; мостовыми грейферными, магнитно-грейферными грузоподъемностью от 5/5 до 20/5 тонн; рудными и угольными перегружателями; козловыми двухконсольными грейферными грузоподъемностью от 15/3 до 30—40/12 тонн на рудном дворе	4	Подготовка крана к выполнению крановых операций при обеспечении технологии металлургических процессов и ремонте технологического оборудования	B/01.3	3
			Выполнение крановых операций при обеспечении технологии металлургических процессов и ремонте технологического оборудования	B/02.3	3
			Подготовка крана к выполнению крановых операций, обеспечивающих подготовку и усреднение шихты на рудном дворе, угля на складе угля, при погрузке агломерата, окатышей, скрапа, заготовки, слитков для дальнейшего их передела в металлургических цехах	C/01.4	4
			Выполнение крановых операций, обеспечивающих подготовку и усреднение шихты на рудном дворе, угля на складе угля, при погрузке агломерата, окатышей, скрапа, заготовки, слитков для дальнейшего их передела в металлургических цехах	C/02.4	4

D	Управление кранами мостовыми литейными (миксерными, заливочными, разливозными) грузоподъемностью до 450 тонн при транспортировке и сливе ковшей с жидким металлом и шлаком	4	Подготовка крана к выполнению крановых операций при производстве и разливке жидкого металла и шлака	D/01.4	4
E	Управление кранами мостовыми: для разделения слитков из изложниц; клещевыми, напольно-крышечными нагревательных колодцев; пратцен-кранами; посадочными для камерных и кузнечных печей	4	Выполнение крановых операций при производстве и разливке жидкого металла и шлака	D/02.4	4
			Подготовка крана к выполнению крановых операций, обеспечивающих слитками и заготовкой прокатное производство и отгрузку готовой продукции	E/01.4	4
			Выполнение крановых операций, обеспечивающих слитками и заготовкой прокатное производство и отгрузку готовой продукции	E/02.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление кранами мостовыми с одним или двумя крюками грузоподъемностью до 125/30 тонн, кран-балками, кранами-штабелерами, консольно-поворотными кранами, консольно-передвижными кранами, талью с электроприводом при проведении ремонтных и обслуживающих работ	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала <input type="checkbox"/>	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
---	--	--	---------------	---

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист крана металлургического производства 2-го разряда Машинист крана металлургического производства 3-го разряда Машинист крана металлургического производства 4-го разряда Машинист тельфера 3-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ⁴ Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности ⁵ Наличие удостоверения машиниста крана металлургического производства с указанием типа крана, к управлению которым он допущен ⁶ Допуск по II группе по электробезопасности в установках напряжением до 1000 В ⁷
Другие характеристики	Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной профессии

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8343	Операторы (машинисты) кранов, подъемников и аналогичного оборудования
ЕТКС ⁸	§ 27	Машинист крана металлургического производства, 2–4-й разряд
	§ 12	Машинист тельфера 3-го разряда
ОКПДТР ⁹	13792	Машинист крана металлургического производства
	14239	Машинист тельфера

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка крана к выполнению крановых операций при проведении ремонта и обслуживания оборудования подразделений металлургического производства	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании на выполнение погрузочно-разгрузочных работ, техническом состоянии крана металлургического производства
	Проверка технического состояния механизмов, приборов, средств безопасности, металлоконструкций крана металлургического производства, рельсового пути, элементов крана, канатов, грузозахватных органов в соответствии с эксплуатационной документацией, производственными инструкциями, производственными заданиями
	Проверка наличия масла и густой смазки в рабочих узлах крана металлургического производства
	Визуальный контроль отсутствия на рельсовом пути, в проходных галереях крана металлургического производства людей и посторонних предметов
	Проверка наличия и достаточности освещения места производства работ
	Проверка работы механизмов крана металлургического производства в холостом режиме
	Устранение выявленных недостатков в работе крана металлургического производства
	Выполнение вспомогательных операций при проведении наладки и ремонта крана металлургического производства
	Проверка наличия средств пожаротушения
	Получение ключ-бирки (марки) с записью в журнале
	Внесение в вахтенный журнал сведений о состоянии крана металлургического производства

Необходимые умения	Выявлять визуально и с использованием приборов неисправное состояние механизмов, приборов, средств безопасности, металлоконструкций крана металлургического производства, рельсового пути, элементов крана, канатов, грузозахватных органов, недостаточность освещенности места производства работ
	Осуществлять смазку механизмов крана металлургического производства
	Управлять краном металлургического производства при опробовании в холостом режиме работы
	Оценивать исправность тормозных устройств и систем блокировки в холостом режиме работы механизмов крана металлургического производства
	Производить настройку и регулировку тормозных систем, механизмов подъема и передвижения крана металлургического производства
	Применять знаковую сигнализацию (систему обмена сигналами) при выполнении крановых работ
	Применять слесарный инструмент и специальные приспособления при устранении выявленных недостатков в работе, при проведении наладки и ремонта крана металлургического производства
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
	Заполнять вахтенный журнал крана металлургического производства
Необходимые знания	Устройство, назначение, принципиальные схемы работы и правила эксплуатации механизмов и приборов безопасности обслуживаемого грузоподъемного крана металлургического производства.
	Признаки неисправного состояния приборов и систем безопасности, системы управления и приборов контроля, механического, электрического, электронного оборудования размещённых, на кранах металлургических производств
	Производственные инструкции машиниста крана металлургического производства
	Схемы запасовки канатов крана металлургического производства
	Предельные нормы браковки элементов грузоподъемных машин (ходовые колеса, блоки, барабан крана, шкивы тормозные, накладки тормозные)
	Требования к процессу эксплуатации, браковке и замене стальных канатов и цепей грузоподъемных кранов металлургического производства
	Требования к процессу эксплуатации, проверке состояния и дефектации рельсовых путей, съёмных грузозахватных органов, приспособлений и тары
	Порядок проведения технического освидетельствования грузоподъемных кранов в части, касающейся действий машиниста крана металлургического производства
	Основные требования правил устройства электроустановок и правил эксплуатации электроустановок и потребителей в части, касающейся грузоподъемного крана металлургического производства
	Проекты производства работ, технологические карты складирования грузов, технология погрузочно-разгрузочных работ, схемы строповки
	Схема расположения обслуживаемого технологического оборудования

	крана металлургического производства
	Основы электротехники и слесарное дело в объеме, необходимом для выполнения трудовых функций
	Требования к используемым смазочным материалам
	Система знаковой сигнализации (система обмена сигналами) при выполнении крановых операций
	Местонахождение и устройство средств пожаротушения и порядок их применения при выполнении крановых работ в металлургическом производстве
	График остановки при выполнении крановых работ в металлургическом производстве для проведения технического обслуживания обслуживающим персоналом
	Требования к обеспечению смазочными материалами деталей и узлов грузоподъемного крана при выполнении крановых работ в металлургическом производстве
	Требования бирочной (марочной) системы и нарядов-допусков при выполнении погрузочно-разгрузочных работ и ремонте крана
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на кране и производственном участке металлургического производства
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при работе крана металлургического производства
	Требования к заполнению вахтенного журнала машиниста крана металлургического производства
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Выполнение крановых операций при проведении ремонта и обслуживания оборудования подразделений металлургического производства	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Ознакомление с технологией погрузки, транспортировки, разгрузки и складирования грузов и используемых грузозахватных приспособлений и тары				
	Выполнение погрузочно-разгрузочных и вспомогательных работ при обслуживании и обеспечении производственных процессов и ремонта агрегатов и зданий в соответствии с эксплуатационной документацией, производственными инструкциями, производственными заданиями				
	Контроль отклонений в работе крана металлургического производства от заданных параметров				
	Устранение мелких неполадок в процессе работы крана металлургического производства				
	Контроль строповки грузов				
	Освобождение грузозахватного органа от съемных грузозахватных				

	приспособлений по окончании выполнения крановых операций
	Остановка и обесточивание крана металлургического производства
	Уборка рабочего места машиниста крана металлургического производства
	Внесение в вахтенный журнал сведений о состоянии крана металлургического производства и сдача ключ-бирки (марки)
Необходимые умения	<p>Определять ориентировочную массу и характер груза, надежность его строповки</p> <p>Управлять краном металлургического производства при выполнении операций по перемещению и складированию грузов</p> <p>Пользоваться знаковой сигнализацией (системой обмена сигналами) при выполнении крановых работ</p> <p>Выявлять визуально отклонения в работе крана металлургического производства от заданных параметров</p> <p>Устранять мелкие неполадки, выявленные в процессе работы крана</p> <p>Производить остановку крана для производства планового ремонта и проведения освидетельствования с соблюдением требований охраны труда и промышленной безопасности</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшему</p> <p>Заполнять вахтенный журнал крана металлургического производства</p>
Необходимые знания	<p>Устройство, назначение, расположение, принципиальные схемы и правила эксплуатации механизмов, сменных грузозахватных органов и приборов безопасности обслуживаемого грузоподъемного крана металлургического производства</p> <p>Признаки неисправного состояния приборов и систем безопасности, системы управления и приборов контроля, механического, электрического, электронного оборудования, размещённых на кранах металлургических производств</p> <p>Схемы запасовки канатов крана металлургического производства</p> <p>Руководство по эксплуатации крана металлургического производства</p> <p>Производственные инструкции машиниста крана металлургического производства</p> <p>Основные требования правил устройства электроустановок и правил эксплуатации электроустановок и потребителей в части, касающейся грузоподъемного крана</p> <p>Проекты производства работ, технологические карты складирования грузов, технология погрузочно-разгрузочных работ, схемы строповки</p> <p>Схема расположения обслуживаемого технологического оборудования</p> <p>Основы электротехники и слесарное дело в объеме, необходимом для выполнения трудовых функций</p> <p>Система знаковой сигнализации (система обмена сигналами) при выполнении крановых операций</p> <p>Порядок и способы оказания первой помощи пострадавшему</p> <p>Требования бирочной (марочной) системы и нарядов-допусков при выполнении погрузочно-разгрузочных работ и ремонте крана металлургического производства</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на кране и производственном участке металлургического производства</p>

	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при работе крана металлургического производства
	Требования к заполнению вахтенного журнала машиниста крана металлургического производства
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление кранами: мостовыми крюковыми грузоподъемностью до 100/20 тонн; полукозловыми крюковыми грузоподъемностью до 30+30 тонн; консольными, консольно-поворотными при обеспечении технологических процессов	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Машинист крана металлургического производства 3-го разряда Машинист крана металлургического производства 4-го разряда Машинист крана металлургического производства 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Наличие удостоверения машиниста крана металлургического производства с указанием типа крана, к управлению которым он допущен) Допуск по II группе по электробезопасности в установках напряжением до 1000 вольт
Другие характеристики	Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной профессии

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8343	Операторы (машинисты) кранов, подъемников и аналогичного оборудования
ЕТКС	§ 27	Машинист крана металлургического производства, 3–5-й разряд
ОКПДТР	13792	Машинист крана металлургического производства

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка крана к выполнению крановых операций при обеспечении технологии металлургических процессов и ремонте технологического оборудования	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании по выполнению погрузочно-разгрузочных работ, техническом состоянии крана металлургического производства
	Проверка технического состояния механизмов, приборов, средств безопасности, металлоконструкций крана металлургического производства, рельсового пути, элементов крана, канатов, грузозахватных органов в соответствии с эксплуатационной документацией, производственными инструкциями, производственными заданиями
	Визуальный контроль отсутствия на рельсовом пути, в проходных галереях крана металлургического производства людей и посторонних предметов
	Осмотр состояния систем смазки в рабочих узлах крана металлургического производства
	Проверка наличия и достаточности освещения места производства работ
	Проверка работы механизмов крана металлургического производства в холостом режиме
	Устранение выявленных недостатков в работе крана металлургического производства
	Выполнение вспомогательных операций при проведении наладки и ремонта крана металлургического производства
	Проверка наличия средств пожаротушения
	Получение ключ-бирки (марки) с записью в журнале
Внесение в вахтенный журнал сведений о состоянии крана металлургического производства	
Необходимые умения	Выявлять визуально и с использованием приборов неисправное состояние механизмов, приборов, средств безопасности,