



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 51838

от 09 августа 2018.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

24 июля 2018 г.

№ 487н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Специалист по входному контролю покупных комплектующих изделий
в ракетно-космической промышленности»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210), **п р и к а з ы в а ю:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по входному контролю покупных комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности».

2. Признать утратившими силу:

приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 мая 2014 г. № 322н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по входному контролю комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 5 июня 2014 г., регистрационный № 32590);

пункт 91 Изменений, вносимых в некоторые профессиональные стандарты, утвержденные приказами Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 декабря 2016 г. № 727н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 января 2017 г., регистрационный № 45230).

Министр

М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от 24 мая 2018 г. № 487н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по входному контролю покупных комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности

101

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Прием, передача и контроль покупных комплектующих изделий ракетно-космической промышленности в состоянии поставки».....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Испытания и контроль технических параметров покупных комплектующих изделий ракетно-космической промышленности».....	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Организация проведения входного контроля покупных комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности».....	11
3.4. Обобщенная трудовая функция «Проведение испытаний покупных комплектующих изделий ракетно-космической промышленности в объеме входного контроля, контроль состояния технологической оснастки и оборудования».....	14
3.5. Обобщенная трудовая функция «Технологическая подготовка входного контроля покупных комплектующих изделий ракетно-космической промышленности, проведение испытаний в объеме входного контроля».....	17
3.6. Обобщенная трудовая функция «Конструкторская подготовка входного контроля покупных комплектующих изделий ракетно-космической промышленности, разработка конструкторской документации для проведения испытаний в объеме входного контроля».....	20
3.7. Обобщенная трудовая функция «Руководство подготовкой и проведением входного контроля покупных комплектующих изделий ракетно-космической промышленности».....	23
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	27

I. Общие сведения

Входной контроль покупных комплектующих изделий (далее - ПКИ) в ракетно-космической промышленности (далее - РКП)

(наименование вида профессиональной деятельности)

25.011

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Предотвращение применения при разработке, производстве, эксплуатации, проведении входного контроля и ремонте изделий ракетно-космической техники комплектующих изделий, не соответствующих требованиям конструкторской (далее - КД), нормативно-технической документации (далее - НТД) и договорам на поставку (за исключением требований по стойкости к ионизирующим излучениям космического пространства)

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
2141	Инженеры в промышленности и на производстве	-	-
(код ОКЗ) ¹	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

26.51.6	Производство прочих приборов, датчиков, аппаратуры и инструментов для измерения, контроля и испытаний
30.30.4	Производство космических аппаратов (в том числе спутников), ракет-носителей
71.20.4	Испытания, исследования и анализ целостных механических и электрических систем, энергетическое обследование
71.20.9	Деятельность по техническому контролю, испытаниям и анализу прочая
(код ОКВЭД) ²	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Прием, передача и контроль ПКИ в РКП в состоянии поставки	3	Прием, хранение, передача и маркировка ПКИ в РКП	A/01.3	3
			Контроль ПКИ в РКП в состоянии поставки	A/02.3	3
			Контроль хранения ПКИ в РКП	A/03.3	3
B	Испытания и контроль технических параметров ПКИ в РКП	3	Контроль технических параметров ПКИ в РКП	B/01.3	3
			Проведение испытаний ПКИ в РКП в соответствии с НТД	B/02.3	3
C	Организация проведения входного контроля ПКИ в РКП	5	Разрушающий физический анализ и неразрушающий контроль ПКИ в РКП	B/03.3	3
			Организация проведения входного контроля ПКИ в РКП на производственном участке	C/01.5	5
			Контроль состояния чистоты и культуры производства, выполнения требований технологической дисциплины, контроль условий хранения ПКИ в РКП	C/02.5	5
D	Проведение испытаний ПКИ в РКП в объеме входного контроля, контроль состояния технологической оснастки и оборудования	6	Контроль технических параметров ПКИ в РКП при проведении испытаний в объеме входного контроля	D/01.6	6
			Контроль состояния оборудования и помещений для входного контроля ПКИ в РКП	D/02.6	6
E	Технологическая подготовка входного контроля ПКИ в РКП, проведение испытаний в объеме входного контроля	6	Разработка НТД по входному контролю ПКИ в РКП	E/01.6	6
			Определение состава необходимых технических средств и методического обеспечения для входного контроля ПКИ в РКП	E/02.6	6
			Освоение нового оборудования для входного контроля ПКИ в РКП	E/03.6	6
F	Конструкторская подготовка входного контроля ПКИ в РКП, разработка	6	Разработка стендов и оснастки для входного контроля ПКИ в РКП	F/01.6	6
			Разработка программного обеспечения для компьютеров, оборудования, стендов, оснастки и ПКИ	F/02.6	6

	конструкторской документации для проведения испытаний в объеме входного контроля		в РКП		
G	Руководство подготовкой и проведением входного контроля ПККИ в РКП	7	Оптимизация входного контроля ПККИ в РКП Планирование и обеспечение работ по входному контролю ПККИ в РКП Управление работами по входному контролю ПККИ в РКП	G/01.7 G/02.7 G/03.7	7 7 7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Прием, передача и контроль ПКИ в РКП в состоянии поставки	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер покупных комплектующих изделий 3-го разряда Контролер покупных комплектующих изделий 4-го разряда Контролер покупных комплектующих изделий 5-го разряда Контролер деталей и приборов 3-го разряда Контролер деталей и приборов 4-го разряда Контролер деталей и приборов 5-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Для получения более высокого разряда необходимо наличие опыта работы по соответствующим профессиям с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 месяцев
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ⁴
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 33–35 ⁵	Контролер деталей и приборов 3-5-го разряда
ОКПДТР	12950	Контролер деталей и приборов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Прием, хранение, передача и маркировка ПКИ в РКП	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Прием ПКИ в РКП от поставщика для входного контроля
	Оформление акта приема-передачи ПКИ в РКП
	Оформление маршрутного листа для проведения входного контроля ПКИ в РКП
	Передача ПКИ в РКП заказчику после входного контроля
	Проверка сопроводительной документации к ПКИ в РКП
Необходимые умения	Заполнять акт приема-передачи ПКИ в РКП
	Использовать средства маркировки ПКИ в РКП
Необходимые знания	НТД по входному контролю ПКИ в РКП
	Правила отбора выборок и проб ПКИ в РКП
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль ПКИ в РКП в состоянии поставки	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение требований к сопроводительной документации на ПКИ в РКП
	Контроль сопроводительной документации, подтверждающей качество и комплектность ПКИ в РКП в состоянии поставки
	Определение требований к внешнему виду ПКИ в РКП и тары к ним
	Визуальный контроль ПКИ в РКП и тары к ним
	Оформление результатов контроля ПКИ в РКП в состоянии поставки
Необходимые умения	Применять НТД на ПКИ в РКП и на методы контроля и испытаний ПКИ в РКП
	Распаковывать и запаковывать ПКИ в РКП
	Применять мерительный инструмент (в том числе оптический микроскоп, штангенциркуль) для контроля ПКИ в РКП
	Идентифицировать партии ПКИ в РКП в рамках контроля в состоянии поставки
	Вносить результаты входного контроля ПКИ в РКП в состоянии

Необходимые знания	поставки в журнал и сопроводительную документацию к ним
	НТД по входному контролю ПКИ в РКП
	Правила обращения с ПКИ в РКП
	Основные требования к комплектности и содержанию сопроводительной документации на ПКИ в РКП
	Основные требования к внешнему виду ПКИ в РКП и тары к ним
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
	Требования по упаковке и распаковке ПКИ в РКП
Требования защиты ПКИ в РКП от электростатических явлений	
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль хранения ПКИ РКП	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение требований к условиям хранения ПКИ в РКП
	Размещение ПКИ в РКП на хранение
	Периодический контроль условий хранения, состояния тары и средств консервации ПКИ в РКП
	Передача хранящихся ПКИ в РКП на периодический контроль качества
	Контроль микроклимата помещений для хранения ПКИ в РКП на соответствие требованиям НТД
	Проверка соблюдения сроков поверки средств измерений и аттестации измерительного оборудования для контроля условий хранения ПКИ в РКП
	Информирование руководителя о выявленных нарушениях при хранении ПКИ в РКП
Необходимые умения	Применять НТД на ПКИ в РКП и на методы контроля и испытаний ПКИ в РКП
	Использовать средства хранения ПКИ в РКП
	Использовать приборы и вспомогательные средства для контроля условий хранения ПКИ в РКП
	Использовать основные виды оборудования для входного контроля ПКИ в РКП
	Пользоваться эксплуатационными документами на оборудование, применяемое при входном контроле ПКИ в РКП
	Определять состояние поверки и аттестации оборудования для входного контроля ПКИ в РКП
	Заполнять журналы контроля состояния помещений для хранения ПКИ в РКП
Необходимые знания	НТД по входному контролю ПКИ в РКП
	Правила хранения ПКИ в РКП
	Принципы работы основных видов оборудования для входного контроля

	ПКИ в РКП
	Основы аттестации испытательного оборудования и поверки средств измерений, применяемых при входном контроле ПКИ в РКП
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
	Требования к помещениям для входного контроля ПКИ в РКП
	Требования защиты ПКИ в РКП от электростатических явлений
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Испытания и контроль технических параметров ПКИ в РКП	Код	В	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	<p>Оператор-испытатель комплектующих изделий</p> <p>Испытатель деталей и приборов 2-го разряда</p> <p>Испытатель деталей и приборов 3-го разряда</p> <p>Испытатель деталей и приборов 4-го разряда</p> <p>Испытатель деталей и приборов 5-го разряда</p> <p>Испытатель деталей и приборов 6-го разряда</p> <p>Испытатель агрегатов, приборов и чувствительных элементов</p>
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Для получения более высокого разряда необходимо наличие опыта работы по профессии испытатель деталей и приборов с более низким (предшествующим) разрядом не менее 6 месяцев
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 21–25	Испытатель деталей и приборов 2–6-го разряда

ОКПДТР	12582	Испытатель деталей и приборов
--------	-------	-------------------------------

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль технических параметров ПКИ в РКП	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение условий контроля технических параметров ПКИ в РКП на основе действующей НТД
	Подготовка необходимых для проведения контроля технических параметров ПКИ в РКП средств измерения и оснастки
	Контроль технических (массогабаритных, электрических) параметров ПКИ в РКП
	Оформление результатов контроля технических параметров ПКИ в РКП
	Сборка измерительных схем, пневмосхем, электрических схем для контроля технических параметров ПКИ в РКП
	Загрузка ПКИ в РКП в климатические камеры и их выгрузка
	Тренировка ПКИ в РКП в несложных режимах при проведении контроля технических параметров
	Разбраковка ПКИ в РКП после проведения контроля технических параметров
Необходимые умения	Использовать средства измерения, необходимые для контроля технических параметров ПКИ в РКП
	Выполнять операции согласно утвержденным инструкциям по входному контролю ПКИ в РКП
	Применять действующую НТД на ПКИ в РКП и на методы их контроля и испытаний
	Идентифицировать партии ПКИ в РКП в рамках контроля технических параметров
	Оформлять протоколы испытаний ПКИ в РКП
	Читать условные обозначения в чертежах, электрические, сборочные и пневмосхемы
Необходимые знания	НТД по входному контролю ПКИ в РКП
	Методы контроля технических параметров ПКИ в РКП
	Требования охраны труда и пожарной безопасности, правила устройства электроустановок
	Требования правил безопасности при работе с магистралями и сосудами высокого давления
	Электротехника, радиотехника в пределах, необходимых для выполнения работ по входному контролю ПКИ в РКП
	Способы подналадки оборудования, применяемого при входном контроле ПКИ в РКП
	Устройство, принципы работы и назначение контрольно-измерительных приборов, применяемых при входном контроле ПКИ в РКП
	Методы тарировки и проверки контрольно-измерительных приборов,

	используемых при проведении входного контроля ПКИ в РКП
	Основные виды неисправностей ПКИ в РКП и методы их устранения
	Принцип проверки на герметичность
	Требования защиты ПКИ в РКП от электростатических явлений
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний ПКИ в РКП в соответствии с НТД	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение условий проведения испытаний ПКИ в РКП на основе действующей НТД
	Подготовка необходимого для проведения испытаний ПКИ в РКП испытательного оборудования и оснастки
	Испытание ПКИ в РКП
	Оформление результатов испытаний ПКИ в РКП
Необходимые умения	Применять испытательное оборудование для проведения испытаний ПКИ в РКП
	Проводить испытания ПКИ в РКП согласно утвержденным инструкциям по входному контролю ПКИ в РКП
	Применять НТД на ПКИ в РКП и на их методы контроля и испытаний
	Оформлять протоколы испытаний ПКИ в РКП
Необходимые знания	НТД по входному контролю ПКИ в РКП
	Методы испытаний ПКИ в РКП
	Требования охраны труда и пожарной безопасности, правила устройства электроустановок
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Разрушающий физический анализ и неразрушающий контроль ПКИ в РКП	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка оборудования и вспомогательных материалов, необходимых для проведения неразрушающего контроля ПКИ в РКП
	Проведение операций неразрушающего контроля ПКИ в РКП
	Оформление результатов разрушающего физического анализа и

Необходимые умения	неразрушающего контроля ПКИ в РКП
	Применять оборудование для проведения неразрушающего контроля ПКИ в РКП
	Применять НТД на ПКИ в РКП и на методы их контроля и испытаний
	Идентифицировать партии ПКИ в РКП в рамках разрушающего физического анализа и неразрушающего контроля
Необходимые знания	Оформлять протоколы испытаний после проведения неразрушающего контроля ПКИ в РКП
	НТД по входному контролю ПКИ в РКП
	Методы разрушающего физического анализа и неразрушающего контроля ПКИ в РКП
	Основные типы дефектов ПКИ в РКП и их проявление
Другие характеристики	Требования охраны труда и пожарной безопасности
	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация проведения входного контроля ПКИ в РКП	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контрольный мастер Старший контрольный мастер
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование в области машиностроения
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности

ЕКС ⁶	-	Мастер контрольный (участка, цеха)
ОКПДТР	23840	Мастер контрольный (участка, цеха)
ОКСО ⁷	2.15.02.08	Технология машиностроения
	2.24.02.01	Производство летательных аппаратов

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Организация проведения входного контроля ПКИ в РКП на производственном участке	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение условий контроля технических параметров ПКИ в РКП на основе действующей НТД
	Обучение работников методам контроля ПКИ в РКП на соответствие технологической документации (далее - ТД) и КД
	Принятие решения по ПКИ в РКП, не соответствующим ТД и КД
	Распределение задач по контролю качества ПКИ в РКП
	Распределение задач по проведению летучего контроля на участке
	Инструктирование, закрепление работников за операциями технологического процесса по входному контролю ПКИ в РКП
	Проверка сопроводительной документации к ПКИ в РКП на соответствие требованиям НТД
	Проведение статистического анализа по замечаниям, выявленным в процессе входного контроля ПКИ в РКП
Необходимые умения	Применять средства измерения, необходимые для контроля технических параметров ПКИ в РКП
	Применять НТД на ПКИ в РКП и на методы их контроля и испытаний
	Идентифицировать партии ПКИ в РКП в рамках контроля технических параметров
	Оформлять протоколы испытаний ПКИ РКП
	Читать условные обозначения в чертежах, электрические, сборочные и пневмосхемы
	Классифицировать отказы ПКИ в РКП в соответствии с ТД
Необходимые знания	НТД по входному контролю ПКИ в РКП
	Методы контроля технических параметров ПКИ в РКП
	Требования охраны труда и пожарной безопасности, правила устройства электроустановок
	Требования правил безопасности при работе с магистралями и сосудами высокого давления
	Электротехника, радиотехника в пределах, необходимых для выполнения входного контроля ПКИ в РКП
	НТД по обеспечению качества в процессе производства
	Устройство, принцип работы и назначение контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении входного контроля ПКИ в РКП
	Основные виды неисправностей ПКИ в РКП и методы их устранения