



**КонсультантПлюс**  
надежная правовая поддержка

Приказ Минтруда России от 07.04.2014 N 188н  
"Об утверждении профессионального  
стандарта "Слесарь по обслуживанию  
оборудования атомных электростанций"  
(Зарегистрировано в Минюсте России  
03.06.2014 N 32549)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

[www.consultant.ru](http://www.consultant.ru)

Дата сохранения: 12.03.2015

Зарегистрировано в Минюсте России 3 июня 2014 г. N 32549

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ПРИКАЗ**  
от 7 апреля 2014 г. N 188н

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА  
"СЛЕСАРЬ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ  
АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ"**

КонсультантПлюс: примечание.

Постановлением Правительства РФ от 23.09.2014 N 970 в Правила разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утв. Постановлением Правительства РФ от 22.01.2013 N 23, внесены изменения. Норма, предусматривающая утверждение профессионального стандарта, содержится в **пункте 16** новой редакции Правил.

В соответствии с **пунктом 22** Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293), приказываю:

Утвердить прилагаемый **профессиональный стандарт** "Слесарь по обслуживанию оборудования атомных электростанций".

Министр  
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от 7 апреля 2014 г. N 188н

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**СЛЕСАРЬ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

37

Регистрационный  
номер

**I. Общие сведения**

Обеспечение работоспособного состояния основного и  
вспомогательного оборудования атомной электростанции

24.002

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обслуживание основного и вспомогательного оборудования для повышения эксплуатационной надежности и безопасной эксплуатации атомной электростанции

Группа занятий:

7233	Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования		
(код ОКЗ <1>)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

40.10.43	Деятельность по обеспечению работоспособности атомных электростанций
(код ОКВЭД <2>)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих  
 в профессиональный стандарт (функциональная карта вида  
 профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалифика ции	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Техническое обслуживание основного и вспомогательного тепломеханического оборудования с выполнением отдельных ремонтных операций	3	Контроль общего технического состояния оборудования, арматуры, трубопроводов и опорно-подвесных систем трубопроводов	A/01.3	3
			Техническое обслуживание тепломеханического оборудования, входящего в зону обслуживания	A/02.3	3
			Выполнение технологических измерений узлов и деталей оборудования	A/03.3	3
			Выполнение отдельных ремонтных операций с разборкой, ремонтом, наладкой узлов и механизмов тепломеханического оборудования	A/04.3	3
В	Эксплуатационное обслуживание технологического процесса на	3	Обеспечение работы оборудования в штатном режиме в соответствии с требованиями	В/01.3	3

	оборудовании и системах, входящих в зону обслуживания		регламентов, инструкций по эксплуатации и правил безопасности		
			Проверка работоспособности и испытание оборудования	V/02.3	3
			Организация рабочего места для проведения технического обслуживания оборудования	V/03.3	3

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание основного и вспомогательного тепломеханического оборудования с выполнением отдельных ремонтных операций	Код	A	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	---	-----------------------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Слесарь по обслуживанию оборудования электростанций 4-ого разряда
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование по программам подготовки квалифицированных рабочих
-------------------------------------	---

Требования к опыту практической работы	Практический опыт работы не менее одного года
--	---

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет <3> Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <4> Прохождение проверки знаний, инструктажей, стажировки и получение допуска к самостоятельной работе
---------------------------------	--

Дополнительные характеристики

--	--	--

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7233	Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования
ЕТКС <5>	§ 30 - 32	Слесарь по обслуживанию оборудования электростанций
ОКНПО <6>	0113035	Слесарь

### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль общего технического состояния оборудования, арматуры, трубопроводов и опорно-подвесных систем трубопроводов	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала  
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение обходов оборудования, арматуры и трубопроводов в соответствии с маршрутами обходов
	Визуальный осмотр оборудования на предмет отсутствия поверхностных дефектов
	Определение протечек рабочей среды на различных соединениях оборудования
	Сравнение с допускаемыми протечками в соответствии с инструкциями по эксплуатации оборудования
	Определение температуры на поверхности отдельных деталей и частей оборудования
	Контроль уровней рабочих жидкостей в обслуживаемом оборудовании
	Контроль температурного режима и освещенности в обслуживаемых помещениях
	Определение технического состояния опорно-подвесной системы трубопроводов
	Поддержание эксплуатационного порядка
	Оформление документов по результатам осмотра, контроля оборудования
	Информирование вышестоящего оперативного персонала о нарушениях штатных режимов работы оборудования и технологических систем
Необходимые умения	Определять рациональные и безопасные маршруты следования к оборудованию

	Ориентироваться и различать технологические обозначения оборудования
	Выявлять отклонения от нормального режима работы оборудования и принимать меры к их устранению
	Выполнять осмотры оборудования для определения их исправности
	Выполнять подготовку деталей оборудования к визуальному контролю
	Выполнять визуальный контроль деталей оборудования для определения их износа
	Выполнять визуальный контроль деталей оборудования для определения их механических повреждений
	Выполнять визуальный контроль деталей оборудования для выявления дефектов сварки и дефектов литья
Необходимые знания	Технологические обозначения систем и оборудования, экспликация помещений
	Принцип работы и общие технические характеристики, нормы оценки технического состояния оборудования и трубопроводов
	Порядок размещения информации в технологических документах
	Внешние проявления дефектов и отклонений от исправного состояния оборудования
	Порядок подготовки деталей оборудования к визуальному контролю
	Критерии износа деталей оборудования
	Виды механических повреждений деталей оборудования
	Внешнее проявление дефектов сварки и литья
	Свойства и условия применения смазочных, прокладочных и уплотняющих материалов, химических реагентов
	Правила пользования, конструкция применяемых специальных и универсальных инструментов и приспособлений
	Основные сведения по теплотехнике, механике, водоподготовке
	Слесарное дело
	Основные положения планово-предупредительного ремонта оборудования
	Маршруты обхода оборудования
	Способы определения причин аварий и преждевременного износа деталей
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание	Код	A/02.3	Уровень	3
--------------	--------------------------	-----	--------	---------	---

тепломеханического оборудования, входящего в зону обслуживания		(подуровень) квалификации	
--	--	------------------------------	--

Происхождение  
трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	------------------------------	--	--

Код  
оригина  
ла

Регистрационный номер  
профессионального  
стандарта

Трудовые действия	Выполнение технологических операций в соответствии с графиками обслуживания оборудования и нормативными документами
	Выполнение распоряжений вышестоящего оперативного персонала по проведению технологических операций по обслуживанию оборудования
	Доклад вышестоящему оперативному персоналу о проведении технологических операций по обслуживанию оборудования
Необходимые умения	Производить очистку оборудования от грязи и пыли, смазки, продуктов коррозии
	Производить осмотр и проверку оборудования на отсутствие поверхностных дефектов
	Производить осмотр и проверку плотности сальниковых уплотнений, торцовых уплотнений, подтягивать при необходимости и технической возможности сальниковые и торцовые уплотнения (осмотр и проверка плотности сильфонного узла)
	Производить осмотр и проверку плотности фланцевых разъемов
	Производить осмотр и проверку резьбовых соединений
	Производить смазку (замену) в подшипниковых узлах оборудования
Необходимые знания	Номенклатура операций при техническом обслуживании оборудования, входящего в зону обслуживания
	Технологический процесс смазки (замены смазки) в подшипниковых узлах, насосах
	Общие технические требования к оборудованию, входящему в зону обслуживания
	Номенклатура, устройство, конструктивные различия и принципиальные сходства по типу, назначению и применению оборудования, входящего в зону обслуживания
Другие характеристики	-

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Выполнение технологических измерений узлов и деталей	Код	A/03.3	Уровень (подуровень)	3
---	-----	--------	-------------------------	---

	оборудования			квалификации	
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригина ла	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности мерительного инструмента
	Контроль геометрических размеров деталей, зазоров, натягов в сопрягаемых деталях
Необходимые умения	Определять исправность и считывать показания мерительных инструментов
	Выполнять технологические замеры линейками, щупами, штангенциркулями, штангенглубиномерами, микрометрами, индикаторами часового типа, микрометрическими и индикаторными нутромерами, концевыми мерами длины
	Определять уклоны поверхностей рамными и брусковыми уровнями
	Определять неплоскостность поверхностей контрольными плитами и поверочными линейками
	Определять отклонения геометрических размеров деталей и соответствие их допускам
	Определять зазоры и натяги по результатам технологических замеров
	Соблюдать основы культуры безопасности при производстве работ
Необходимые знания	Порядок проведения технологических замеров мерительным инструментом
	Порядок определения отклонений геометрических размеров деталей и соответствие их допускам
	Устройство, назначение и принцип действия мерительного инструмента
Другие характеристики	-

### 3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение отдельных ремонтных операций с разборкой, ремонтом, наладкой узлов и механизмов тепломеханического оборудования	Код	A/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригина	Регистрационный номер профессионального



ла стандарта

Трудовые действия	Оценка технического состояния оборудования
	Использование ремонтной документации при разборке узлов и агрегатов оборудования
	Внешний осмотр
	Обмер сопрягаемых поверхностей деталей
	Определение соответствия размеров деталей чертежу
	Проверка, наладка приспособлений для сборки, наладки оборудования
	Сборка узлов и механизмов оборудования, центровка, наладка
	Проверка соответствия технических характеристик отремонтированного оборудования заводским характеристикам
Необходимые умения	Подготавливать рабочее место
	Использовать грузоподъемные механизмы и приспособления
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, радиационной и технической безопасности
	Пользоваться мерительным инструментом
	Определять неисправности оборудования и приспособлений
	Выполнять замену смазочного материала
	Пользоваться технической, технологической и конструкторской документациями
	Работать с электро-, пневмоинструментом и средствами малой механизации
	Соблюдать требования правил устройства и эксплуатации электроустановок
	Соблюдать принципы культуры безопасности
	Подгонять свариваемые детали
	Выполнять шлифовку, шабровку, подгонку деталей оборудования
	Производить дефектацию деталей
	Действовать во внештатных ситуациях
	Пользоваться нормативными документами
Повышать (поддерживать) квалификацию в рамках профессиональной деятельности	
Необходимые знания	Инструкции по охране труда
	Основы культуры безопасности
	Инструкции по эксплуатации

	Конструктивные особенности оборудования, принцип работы основного и вспомогательного оборудования, специального инструмента и приспособлений
	Свойства и условия применения смазочных, прокладочных и уплотнительных материалов, правила пользования специальными и универсальными инструментами и приспособлениями, применяемыми при ремонте оборудования
	Заводская документация на оборудование
	Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями
	Чтение чертежей
	Способы восстановления работоспособности и продления срока службы деталей и оборудования
	Правила выполнения работ по регулировке и центровке оборудования
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Эксплуатационное обслуживание технологического процесса на оборудовании и системах, входящих в зону обслуживания	Код	В	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	---	-----------------------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
---	----------	-------------------------------------	---------------------------	--	--

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Слесарь по обслуживанию оборудования электростанции (5-го разряда)
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование по программам подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Практический опыт работы не менее одного года
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке Прохождение проверки знаний, инструктажей, стажировки и получение допуска

	к самостоятельной работе
--	--------------------------

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7233	Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования
ЕТКС	§ 30 - 32	Слесарь по обслуживанию оборудования электростанций
ОКНПО	0113035	Слесарь

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение работы оборудования в штатном режиме в соответствии с требованиями регламентов, инструкций по эксплуатации и правил безопасности	Код	V/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение распоряжений вышестоящего оперативного персонала по проведению технологических операций и безопасной эксплуатации оборудования
	Соблюдение технологических и других производственных процессов, проектов производства работ, правил эксплуатации машин, механизмов, оборудования и других технических приспособлений, необходимых для выполнения работ
Необходимые умения	Выявлять отклонения от нормального режима работы оборудования
	Фиксировать данные измерений параметров и результатов проверок, опробований, испытаний оборудования, технологических систем
	Анализировать данные измерений параметров, опробований и испытаний оборудования
	Документировать выполняемые операции
	Информировать вышестоящий оперативный персонал об отклонениях от нормальной эксплуатации, отказах, пожарах, иных нарушениях в режиме работы вспомогательного и основного оборудования, трубопроводов и технологических систем
	Читать технологические схемы, оперативные обозначения оборудования, арматуры

	<p>Определять температуру на корпусах насосов, наличие смазки, отсутствие течей через уплотнения, отсутствие посторонних шумов, уровень масла, подачу уплотняющей и охлаждающей воды, наличие полноты комплектации средствами пожаротушения</p> <p>Выявлять неисправности в работе закрепленного оборудования</p> <p>Анализировать и прогнозировать результаты принимаемых решений</p> <p>Соблюдать принципы культуры безопасности</p>
Необходимые знания	Устройство и технические характеристики вспомогательного и основного оборудования, входящего в зону обслуживания
	Технологические процессы и режимы работы оборудования и систем
	Назначение, место установки и принцип работы технологических защит и блокировок (ТЗ и Б), сигнализации в зоне обслуживания
	Допустимые отклонения параметров обслуживаемых систем и оборудования
	Порядок действия во внештатных ситуациях
	Порядок эксплуатации средств связи в соответствии с инструкциями по эксплуатации оборудования
	Правила маркировки технологического оборудования
	Цветовая окраска технологических трубопроводов в зависимости от рабочей среды
	Требования действующих правил и норм
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Проверка работоспособности и испытание оборудования	Код	V/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности инструмента, приспособлений, оборудования
	Выполнение распоряжений вышестоящего оперативного персонала по проверке работоспособности и испытанию оборудования
Необходимые умения	Пользоваться средствами индивидуальной защиты
	Соблюдать требования охраны труда, пожарной, радиационной и

	<p>технической безопасности, требования надзорных органов</p> <p>Фиксировать данные измерений параметров и результатов проверок, опробований, испытаний оборудования, технологических систем</p> <p>Поддерживать в исправном состоянии инструмент, приспособления, оборудование</p> <p>Анализировать данные измерений параметров, опробований и испытаний оборудования</p> <p>Пользоваться технической, технологической и конструкторской документациями</p> <p>Анализировать и прогнозировать результаты принимаемых решений</p> <p>Выявлять неисправности в работе оборудования</p> <p>Определять наличие течей, температуру на корпусах насосов, наличие смазки, отсутствие течей через уплотнения, отсутствие посторонних шумов, уровень масла, подачу уплотняющей и охлаждающей воды</p> <p>Контролировать наличие полноты комплектации средствами пожаротушения</p> <p>Проводить испытания оборудования</p> <p>Действовать во внештатных ситуациях</p> <p>Соблюдать принципы культуры безопасности</p> <p>Знать технологические процессы и режимы работы оборудования и систем</p>
Необходимые знания	<p>Устройство и технические характеристики вспомогательного и основного оборудования, входящего в зону обслуживания</p> <p>Назначение, место установки и принцип работы технологических защит и блокировок (ТЗ и Б), сигнализации в зоне обслуживания</p> <p>Допустимые отклонения параметров обслуживаемых систем и оборудования</p> <p>Порядок эксплуатации средств связи в соответствии с инструкциями по эксплуатации оборудования</p> <p>Порядок действия во внештатных ситуациях</p> <p>Требования действующих правил и норм</p> <p>Основы культуры безопасности</p> <p>Правила маркировки технологического оборудования</p> <p>Цветовая окраска технологических трубопроводов в зависимости от рабочей среды</p> <p>Порядок применения средств индивидуальной защиты (далее - СИЗ) при проведении проверки работоспособности и испытании оборудования</p> <p>Правила выполнения работ по регулировке и центровке оборудования</p>
Другие	-

характеристики	
----------------	--

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Организация рабочего места для проведения технического обслуживания оборудования	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала  
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Организация рабочего места при проведении технического обслуживания (далее - ТО) оборудования
	Использование безопасных приемов работ при обслуживании тепломеханического оборудования
	Подготовка рабочего места для допуска по нарядам
	Контроль вскрытых участков на оборудовании и трубопроводах зоны обслуживания
	Получение допуска к работе по тепломеханическому и дозиметрическому наряду или распоряжению
	Выполнение опробований и испытаний на закрепленном оборудовании (в части своих обязанностей)
	Приемка рабочих мест и ввод оборудования в работу или вывод в резерв (по распоряжению вышестоящего оперативного персонала) после окончания ремонта
Необходимые умения	Организовывать рабочее место для проведения ТО оборудования
	Безопасно использовать слесарный инструмент и приспособления
	Распознавать вредные и опасные производственные факторы
	Использовать безопасные приемы работ при ремонте тепломеханического оборудования
	Выполнять правила нахождения в зоне контролируемого доступа и применять способы защиты от ионизирующего излучения при работах с радиоактивными отходами
	Определять безопасные маршруты следования
	Использовать безопасные приемы выполнения работ на высоте, с применением лесов и подмостей, предохранительных поясов
	Использовать безопасные приемы выполнения работ с применением пневмо-, электроинструмента

	Применять СИЗ при проведении ТО оборудования
Необходимые знания	Требования к организации рабочих мест при проведении ТО оборудования
	Требования к слесарному инструменту и приспособлениям
	Вредные и опасные производственные факторы, возникающие при проведении ТО оборудования реакторного отделения
	Требования правил охраны труда при ремонте тепломеханического оборудования
	Схемы технологических систем, входящих в зону обслуживания
	Схема расположения оборудования и безопасные маршруты следования
	Правила безопасности при управлении грузоподъемными механизмами с пола
	Требования безопасности при выполнении работ на высоте, с применением лесов и подмостей, предохранительных поясов
	Требования безопасности при выполнении работ с пневмо- и электроинструментом
	Порядок применения СИЗ при проведении ТО оборудования
	Нарядно-допускная система
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях - разработчиках  
профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГАОУ ВПО "Национальный исследовательский ядерный университет "МИФИ", город Москва	
Проректор по учебно-методической работе	Весна Елена Борисовна

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Государственная корпорация по атомной энергии "Росатом", город Москва
2	ОАО "Концерн Росэнергоатом", город Москва
3	Волгодонский инженерно-технический институт - филиал ФГАОУ ВПО "Национальный исследовательский ядерный университет "МИФИ" (ВИТИ НИЯУ МИФИ), город Волгодонск, Ростовская область

<1> Общероссийский **классификатор** занятий.

<2> Общероссийский **классификатор** видов экономической деятельности.

<3> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание

---

законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803).

<4> [Приказ](#) Федерального агентства по атомной энергии от 15 февраля 2006 г. N 60 "Об утверждении документа "Организация работы с персоналом на атомных станциях" (зарегистрирован в Минюсте России 14 марта 2006 г., регистрационный N 7582); [постановление](#) Правительства Российской Федерации от 1 марта 1997 г. N 233 "О перечне медицинских противопоказаний и перечне должностей, на которые распространяются данные противопоказания, а также о требованиях к проведению медицинских осмотров и психофизиологических обследований работников объектов использования атомной энергии" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 10, ст. 1176).

<5> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 9, [раздел](#) "Эксплуатация оборудования электростанций и сетей, обслуживание потребителей энергии".

<6> Общероссийский [классификатор](#) начального профессионального образования.

---