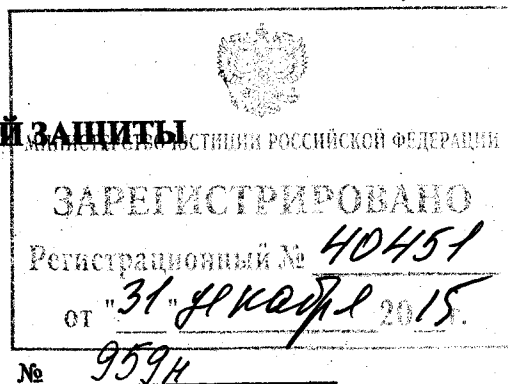




МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## П Р И К А З



2 декабря 2015г.

Москва

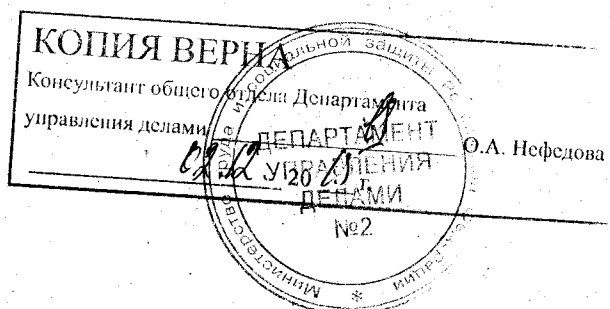
### Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по производству электросварных труб»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по производству электросварных труб».

Министр

 М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «2» апреля 2015 г. № 959н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Специалист по производству электросварных труб

654

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения .....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов подготовки производства электросварных труб».....	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов электросварки труб».....	8
3.3. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов термической обработки электросварных труб».....	13
3.4. Обобщенная трудовая функция «Организация процессов отделки электросварных труб».	18
3.5. Обобщенная трудовая функция «Организация согласованной работы производственных участков цеха» .....	24
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	30

### I. Общие сведения

Организация технологических процессов производства электросварных труб  
(наименование вида профессиональной деятельности)

27.054  
Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство электросварных труб с установленной технологией

Группа занятий:

1321 (код ОКЗ <sup>1</sup> )	Руководители подразделений (управляющие) обрабатывающей промышленности (наименование)	3122 (код ОКЗ)	Мастера (бригадиры) обрабатывающей промышленности (наименование)	В
---------------------------------	---	-------------------	--	---

Отнесение к видам экономической деятельности:

24.20.2 (код ОКВЭД <sup>2</sup> )	Производство сварных труб (наименование вида экономической деятельности)
--------------------------------------	---

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Трудовые функции			
код	Наименование	уровень квалификации	наименование	Код	уровень (подуровень) квалификации
А	Организация процессов подготовки производства электросварных труб	6	Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по подготовке производства электросварных труб	A/01.6	6
			Организация работы персонала участка подготовки производства электросварных труб	A/02.6	6
В	Организация процессов электросварки труб	6	Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по сварке труб	B/01.6	6
			Организация работы персонала участков сварки труб	B/02.6	6
С	Организация процессов термической обработки электросварных труб	6	Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по термической обработке электросварных труб	C/01.6	6
			Организация работы персонала участка термической обработки электросварных труб	C/02.6	6
D	Организация процессов отделки электросварных труб	6	Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по отделке электросварных труб	D/01.6	6
			Организация работы персонала участков отделки электросварных труб	D/02.6	6
E	Организация согласованной работы производственных участков цеха	6	Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по выпуску электросварных труб	E/01.6	6
			Организация согласованной работы персонала производственных подразделений по выпуску электросварных труб	E/02.6	6

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация процессов подготовки производства электросварных труб	Код	А	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер Начальник участка
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена и программы профессиональной переподготовки или Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее 3 лет на производстве электросварных труб при среднем профессиональном образовании Не менее 1 года на производстве электросварных труб при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет <sup>3</sup> Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <sup>4</sup>
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС <sup>5</sup>	-	Мастер участка

		Начальник участка
ОКПДТР <sup>6</sup>	25080	Начальник участка (в промышленности)
	23796	Мастер
	23998	Мастер участка
ОКСО <sup>7</sup>	150101	Металлургия черных металлов

### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по подготовке производства электросварных труб	Код	A/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, показателях процесса подготовки производства электросварных труб
	Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания производства электросварных труб
	Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса для производства электросварных труб
	Подготовка заявок на получение товарно-материальных ценностей для производства электросварных труб
	Контроль соблюдения нормативов расхода материалов задаваемых в производство электросварных труб
	Контроль соблюдения технологического процесса подготовки производства электросварных труб
	Оценка средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при подготовке производства электросварных труб
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях на участке подготовки производства электросварных труб
Необходимые умения	Рассчитывать запас сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов, необходимый для выполнения производственного задания производства электросварных труб
	Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей
	Пользоваться компьютером и специализированными программами для учета товарно-материальных ценностей для производства электросварных труб
Необходимые	Теоретические основы и технология подготовки производства

знания	электросварных труб
	Основы технологии производства электросварных труб
	Основные и вспомогательные материалы, применяемые для производства электросварных труб
	Технологическая инструкция по подготовке исходных материалов для производства электросварных труб
	Нормативы и лимиты запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов производства электросварных труб
	Нормативы расхода материалов для производства электросварных труб
	Влияние качества подготовки исходных материалов на производительность процесса сварки труб
	Порядок оформления заявок на товарно-материальные ценности
	Правила эксплуатации подъемных сооружений участка подготовки электросварных труб
	Основы менеджмента и корпоративной этики, принципы повышения качества трудовой жизни персонала
	Основные факторы, влияющие на экономические показатели производства электросварных труб
	Требования правил по охране труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности
	Инструкция пользователя специализированными программами для учета движения товарно-материальных ценностей задаваемых в производство электросварных труб
Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы персонала участка подготовки производства электросварных труб	Код	A/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Постановка перед персоналом производственных заданий по подготовке производства электросварных труб
	Расстановка персонала по рабочим местам участка подготовки производства электросварных труб
	Проведение производственного инструктажа по охране труда подчиненному персоналу по производству электросварных труб
	Организация работы персонала по устранению причин нарушения технологического процесса подготовки производства электросварных труб
	Контроль ведения и хранения персоналом рабочих журналов и сменных рапортов на участке подготовки производства электросварных труб

	Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе на участке подготовки производства электросварных труб
	Организация работы персонала по локализации и ликвидации последствий аварий на участке подготовки производства электросварных труб
	Контроль соблюдения персоналом на участке подготовки производства электросварных труб правил по охране труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, внутреннего трудового распорядка
Необходимые умения	Разъяснять цели и задачи персонала участка по подготовке производства электросварных труб
	Оценивать соблюдение персоналом технологических инструкций подготовки производства электросварных труб
	Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе на участке подготовки производства электросварных труб
	Контролировать уровень знаний и соблюдение персоналом производства электросварных труб требований охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности
	Проверять правильность заполнения рабочей документации и сменных рапортов на участке подготовки производства электросварных труб
	Мотивировать персонал к выполнению производственного задания с соблюдением технологических инструкций и правил по охране труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности на участке подготовки производства электросварных труб
Необходимые знания	Производственно-технические, технологические инструкции и регламенты производства подготовки электросварных труб
	Технологическая инструкция по подготовке исходных материалов для производства электросварных труб
	Основы менеджмента и корпоративной этики, принципы повышения качества трудовой жизни персонала
	Правила эксплуатации подъемных сооружений участка подготовки производства электросварных труб
	Основы анализа и оценки экономической целесообразности принимаемых решений
	Способы повышения мотивации и стимулирования персонала
	Основы андрагогики (обучение взрослых)
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке подготовки производства электросварных труб
	Требования правил по охране труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке подготовки производства электросварных труб
Другие характеристики	-



## 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация процессов электросварки труб	Код	В	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	---	-----------------------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер участка Старший мастер Начальник участка
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена и программы профессиональной переподготовки или Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее 3 лет на производстве электросварных труб при среднем профессиональном образовании Не менее 1 года на производстве электросварных труб при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Мастер участка Начальник участка
ОКПДТР	23796	Мастер
	23998	Мастер участка
	25080	Начальник участка (в промышленности)
ОКСО	150101	Металлургия черных металлов
	150203	Сварочное производство

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Определение организационных и технических мер по выполнению производственного задания по сварке труб	Код	V/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение  
трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах и показателях процесса сварки труб, показателях эксплуатации оборудования на участках сварки труб
	Контроль обеспечения участка сварки труб необходимыми материалами, инструментом, приспособлениями, поверенными средствами измерений
	Контроль соблюдения технологического процесса сварки труб
	Контроль правильности настройки оборудования участков сварки труб
	Контроль качества продукции по каждому переделу участков сварки труб
	Контроль соблюдения нормативов расхода материалов в технологическом процессе сварки труб
	Разработка мер по сокращению брака в процессе сварки труб
	Выявление причин негативных изменений параметров и показателей процессов сварки труб
	Ведение учета технологических простоев и анализа их причин на участках сварки труб
	Внесение предложений по совершенствованию действующих технологических процессов и режимов, по предупреждению и устранению технологических простоев на участках сварки труб
	Анализ рабочей документации о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования участков сварки труб
	Проверка технического состояния основного оборудования участков сварки труб
	Организация устранения неисправностей оборудования участков сварки труб силами ремонтных служб
	Контроль подготовки оборудования участков сварки труб к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов
Разработка рекомендаций по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участков сварки труб, ликвидации причин его внеплановых простоев	

	Оценка исправности и работоспособности технологического оборудования участков сварки труб, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях на участках сварки труб
Необходимые умения	Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования участков сварки труб
	Оценивать правильность настройки оборудования участков сварки труб
	Определять причины снижения качества продукции по каждому переделу участков сварки труб
	Определять причины и последствия негативных изменений параметров и показателей качества процессов сварки труб
	Вносить рекомендации по корректировке технологических процессов сварки труб
	Анализировать причины брака на участках сварки труб
	Анализировать данные технической документации о состоянии, неисправностях, причинах простоев оборудования участков сварки труб
	Разрабатывать рекомендации по соблюдению правил эксплуатации, технического обслуживания и устранению причин простоев оборудования участков сварки труб
	Пользоваться компьютером и специализированными программами для учета простоев оборудования и объемов производства на участках сварки труб
Необходимые знания	Теоретические основы и технология процессов сварки труб
	Основы технологии производства продукции цеха
	Основные и вспомогательные материалы, применяемые на участках процессов сварки труб
	Технологическая инструкция по производству всех видов труб на станах
	Технологическая инструкция по сварке наружного поперечного шва
	Инструкция по настройке фрезерных станков и обработке кромок полосы в цехе
	Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке продукции
	Требования к материалам, используемых в процессе сварки труб
	Технические условия и стандарты на электросварные трубы
	Влияние различных факторов на производительность процесса сварки труб
	Устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования для производства электросварных труб: конусного размывателя, пятивалковой правильной машины, стыкосварочного поста, фрезерных установок, стана спиральной сварки, установки резки труб, установки сварки наружного поперечного шва, валковой формовки, установки догибки кромок, установки сварки внутреннего рабочего шва, установки сварки

	наружного рабочего шва, установки резки труб, площадки ремонта сварного шва, устройства сварки труб методом высокочастотной сварки
	Метрологическое обеспечение производства электросварных труб
	Правила эксплуатации подъемных сооружений участков сварки труб
	Основы менеджмента и корпоративной этики, принципы повышения качества трудовой жизни персонала
	Основные факторы, влияющие на экономические показатели производства электросварных труб
	Требования правил по охране труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности производства электросварных труб
	Инструкция пользователя специализированными программами участка сварки труб
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы персонала участков сварки труб	Код	В/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Постановка перед персоналом производственных заданий по объемам производства и показателям качества продукции участков сварки труб
	Расстановка персонала по рабочим местам участков сварки труб
	Проведение производственного инструктажа по охране труда подчиненного персонала участков сварки труб
	Организация работы персонала по соблюдению заданных технологических режимов сварки труб
	Организация работы персонала по устранению причин нарушения технологического процесса сварки труб
	Контроль ведения и хранения персоналом рабочих журналов и сменных рапортов на участках сварки труб
	Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе на участках сварки труб
	Организация работы персонала по локализации и ликвидации последствий аварий на участках сварки труб
	Контроль соблюдения персоналом правил по охране труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, внутреннего трудового распорядка участков сварки труб
Необходимые умения	Разъяснять цели и задачи персонала при ведении технологических процессов сварки труб
	Оценивать соблюдение персоналом участков сварки труб

	технологических инструкций и правил эксплуатации технологического оборудования
	Определять причины снижения показателей качества продукции участков сварки труб
	Оценивать правильность настройки оборудования участков сварки труб
	Контролировать регулирование персоналом расхода энергоносителей, используемых в процессах сварки труб
	Определять по показаниям контрольно-измерительных приборов и путем визуальных наблюдений уровень соблюдения заданных технологических режимов сварки труб
	Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе на участках сварки труб
	Мотивировать персонал к выполнению производственного задания с соблюдением технологических инструкций и правил по охране труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности на участках сварки труб
	Проверять правильность заполнения рабочей документации и сменных рапортов на участках сварки труб
Необходимые знания	Теоретические основы и технология процессов электросварки труб
	Технологическая инструкция по производству электросварных труб
	Технологическая инструкция по сварке наружного поперечного шва электросварных труб
	Инструкция по настройке фрезерных станков и обработке кромок полосы при производстве электросварных труб
	Инструкция по перемещению, складированию и отгрузке электросварных труб
	Технические условия и стандарты на электросварные трубы
	Способы снижения расходов сварочных материалов и флюса, энергетических ресурсов
	Способы устранения дефектов продукции участков сварки труб
	Влияние процесса (параметров) формовки, догибки, сборки на получение требуемой геометрии электросварных труб
	Влияние режимов сварки на получение качественного сварного шва электросварных труб
	Метрологическое обеспечение процесса сварки труб
	Основы анализа и оценки экономической целесообразности принимаемых решений
	Способы повышения мотивации и стимулирования персонала
	Основы менеджмента, корпоративной этики, психологии, принципы повышения качества трудовой жизни персонала
	Основы андрагогики (обучение взрослых)
	Правила эксплуатации подъемных сооружений участков сварки труб
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участках сварки труб
Требования правил по охране труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности на участках сварки труб	
Другие характеристики	-

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация процессов термической обработки электросварных труб	Код	С	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	---	-----------------------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер Старший мастер Начальник участка
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена и программы профессиональной переподготовки или Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее 3 лет на производстве электросварных труб при среднем профессиональном образовании Не менее 1 года на производстве электросварных труб при высшем образовании
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Мастер участка Начальник участка
ОКПДТР	23796	Мастер
	23998	Мастер участка
	25080	Начальник участка (в промышленности)
ОКСО	150101	Металлургия черных металлов