



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 70865

от 08 ноября 2022 г.

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНТРУД РОССИИ)**

ПРИКАЗ

4 октября 2022 г.

Москва

№ 612н

**Об утверждении профессионального стандарта
«Дозировщик агломерационной шихты»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Дозировщик агломерационной шихты».

2. Признать утратившим силу приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 1 декабря 2015 г. № 922н «Об утверждении профессионального стандарта «Дозировщик агломерационной шихты» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 25 декабря 2015 г., регистрационный № 40265).

3. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 марта 2023 г. и действует до 1 марта 2029 г.

Министр

А.О. Котяков

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «4» октября 2022 г. № 612н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Дозировщик агломерационной шихты

622

Регистрационный номер

Содержание

| | |
|---|----|
| I. Общие сведения..... | 1 |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) | 2 |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций..... | 3 |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозирочного отделения»..... | 3 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты»..... | 8 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта..... | 15 |

I. Общие сведения

Дозирование компонентов агломерационной шихты

(наименование вида профессиональной деятельности)

27.023

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение агломерата заданного химического состава

Группа занятий:

| | | | |
|-------------------------|---|-----------|----------------|
| 8112 | Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования | - | - |
| (код ОКЗ ¹) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|---------------------------|--|
| 07.10.3 | Обогащение и агломерация железных руд |
| (код ОКВЭД ²) | (наименование вида экономической деятельности) |

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | Трудовые функции | | | |
|-----------------------------|--|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозирочного отделения | 2 | Проверка состояния дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозирочного отделения | A/01.2 | 2.1 |
| | | | Техническое обслуживание дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозирочного отделения | A/02.2 | 2 |
| В | Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты | 3 | Регулирование распределения и усреднения компонентов агломерационной шихты при их загрузке в дозирочные бункера | B/01.3 | 3 |
| | | | Управление процессами дозирования компонентов агломерационной шихты | B/02.3 | 3 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования дозирочного отделения | Код | А | Уровень квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

Происхождение обобщенной трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--|-------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Дозировщик 3-го разряда |
|--|-------------------------|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁴ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁵ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁶ Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и/или на ведение стропальных работ (при необходимости) ⁷ |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|---|
| ОКЗ | 8112 | Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогатительного оборудования |
| ЕТКС ⁸ | § 7 | Дозировщик 2–4-го разряда |
| ОКПДТР ⁹ | 11858 | Дозировщик |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|-----|
| Наименование | Проверка состояния дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозирочного отделения | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2.1 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|-----|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о состоянии обслуживаемого оборудования, узлов и механизмов дозирования компонентов агломерационной шихты, неисправностях, обнаруженных во время работы предыдущей смены, и мерах, принятых для их устранения |
| | Проверка наличия, комплектности, чистоты и исправности системы аспирации, ограждений, средств коллективной и индивидуальной защиты и связи, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования на рабочем месте |
| | Проверка работоспособности транспортно-питательных, загрузочных механизмов дозирочных бункеров, затворов приемных бункеров, тарельчатых и/или электровибрационных питателей, сборных конвейеров, грузозахватных приспособлении, пусковых, тормозных и блокировочных устройств, систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов агломерационной шихты, весового и насосного оборудования |
| | Контроль эффективности и надежности систем кондиционирования, вентиляции и аспирации рабочих мест дозирочного отделения |
| | Проверка исправности, эксплуатационной надежности основного и вспомогательного оборудования дозирочного отделения, инструмента, приспособлений и оснастки |
| | Наблюдение за работой дозирочных устройств (установок) и вспомогательного оборудования |
| | Проверка наличия свободных емкостей и степени заполнения бункеров |
| | Проверка наличия, комплектности, подготовка к работе инструмента, приспособлений и оснастки, необходимых для выполнения производственного задания |
| | Уборка пыли и просыпей на рабочих местах в зоне обслуживаемого оборудования |
| | Устранение затворов материалов в воронках, питателях и транспортерах, перегрузочных узлах |
| | Подготовка к ремонту и приемка оборудования после окончания ремонта |
| | Устранение выявленных неисправностей самостоятельно или с привлечением ремонтного персонала |
| Ведение учетной документации рабочего места | |
| Необходимые умения | Определять визуально или с использованием контрольно-измерительных приборов (далее – КИПиА) работоспособность |

| | |
|--------------------|---|
| | основного и вспомогательного оборудования, механизмов, машин и передаточных устройств дозирочного отделения |
| | Выявлять неисправности в работе отдельных узлов и механизмов загрузки дозирочных бункеров шихтовыми материалами |
| | Определять нарушения в работе систем автоматического контроля и регулирования загрузки материалов в шихтовые/дозирочные бункера |
| | Проверять точность датчиков уровня заполнения шихтовых/дозирочных бункеров (для железорудных концентратов и аглоруды, для флюсов, возврата, окалины, колошниковой пыли, отсева, прочих применяемых в технологии компонентов шихты) |
| | Контролировать целостность антиадгезионных покрытий внутренних поверхностей бункеров, износ футеровочного материала |
| | Выявлять и безопасно устранять налипания влажных материалов на стенки бункеров |
| | Применять вспомогательные устройства и приспособления для чистки бункеров, загрузочных устройств, шлаковых окон, порогов, печей и горнов, перегрузочных узлов |
| | Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения, пользоваться аварийным инструментом |
| | Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозирочника агломерационной шихты |
| | Вести учетную документацию рабочего места дозирочника |
| Необходимые знания | Устройство, технические характеристики, правила эксплуатации и технического обслуживания основного и вспомогательного оборудования и механизмов, технологической обвязки, загрузочно-разгрузочных механизмов, приспособлений, устройств и оснастки, используемых в дозирочном отделении |
| | Общая технологическая и аппаратурная схемы (расположение, материальные потоки, коммутация, технологическая обвязка основного и вспомогательного оборудования) участка дозирочки агломерационной шихты / агломерационной фабрики |
| | Требования производственных инструкций, технологические процессы и регламентные операции по проверке, подготовке к работе и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования и механизмов, загрузочных, сборных конвейеров, дозаторов, питателей, систем контроля и автоматического регулирования процессов распределения, усреднения и дозирования компонентов агломерационной шихты, весового хозяйства и перегрузочных узлов |
| | Типичные причины и признаки неисправности оборудования, механизмов, устройств, приспособлений и оснастки в дозирочном отделении, способы их предупреждения и устранения |
| | Способы выявления и регламент действий по устранению неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, узлов и механизмов в дозирочном отделении |
| | Способы, порядок и правила регулировки загрузочного оборудования |
| | Требования к чистоте, освещению, пожарной безопасности, электробезопасности рабочих мест |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозирочном отделении |
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков в дозирочном отделении |

| | |
|-----------------------|---|
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозирочном отделении |
| | Программное обеспечение рабочего места дозирочника |
| | Правила и порядок ведения учетной документации рабочего места дозирочника агломерационной шихты |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Техническое обслуживание дозаторов, конвейеров, питателей и вспомогательного оборудования дозирочного отделения | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Проверка состояния и готовности к работе основного и вспомогательного оборудования, конвейеров, транспортно-питательных, загрузочных механизмов дозирочных бункеров, затворов приемных, дозирочных бункеров, тарельчатых и (или) электровибрационных питателей, пусковых, тормозных и блокировочных устройств, систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования, весового хозяйства, перегрузочных узлов |
| | Контроль и восстановление, при необходимости, надлежащего состояния ограждений, проходов, воздухопроводов, аспирационных и вентиляционных систем, исправности производственной связи и сигнализации, наличия и комплектности аварийного инструмента, противопожарного оборудования и газозащитной аппаратуры дозирочного отделения, средств индивидуальной защиты |
| | Проверка работоспособности систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов |
| | Проверка наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений для первичной обработки и шихтовки материалов |
| | Выполнение ежесменного и регулярного (регламентного) технического обслуживания транспортно-питательных, загрузочных механизмов, дозирочных, накопительных бункеров (применительно к цеху брикетирования), перегрузочных узлов, сборных конвейеров, электрических тележек |
| | Устранение своими силами мелких неисправностей оборудования при их обнаружении или вызов, при необходимости, персонала ремонтных служб |
| | Подготовка к работе инструмента, приспособлений и оснастки, свободных емкостей, необходимых для выполнения производственных операций |
| | Выполнение ежесменного обслуживания узлов и механизмов, основного и вспомогательного оборудования дозирочного отделения |

| | |
|--------------------|---|
| | <p>Выполнение вспомогательных операций при ремонте и техническом обслуживании оборудования, систем контроля и автоматического регулирования процессов загрузки, усреднения шихтовых материалов и дозирования компонентов агломерационной шихты</p> <p>Аспирационная, гидравлическая и ручная уборка пыли и просыпей на основных рабочих местах контроля и управления процессами</p> <p>Проверка наличия и подготовка инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения производственных функций</p> <p>Проверка состояния средств охраны труда и пожарной безопасности, исправности освещения, производственной сигнализации, связи, систем останова и блокирования запусков механизмов</p> <p>Подготовка к ремонту, приемка технологического оборудования и систем регулирования процессов дозирования агломерационной шихты после выполнения ремонта</p> <p>Ведение учетной документации рабочего места</p> |
| Необходимые умения | <p>Визуально и (или) с использованием данных КИПиА выявлять неисправности и проверять состояние и работоспособность технологического оборудования, весовых дозаторов и устройств обрушения зависших материалов в дозирочных бункерах, механизмов, оснастки, инструментов, применяемых на всех участках и стадиях подготовки агломерационной шихты</p> <p>Производить регламентные работы по текущему техническому обслуживанию используемого оборудования, механизмов, оснастки, инструментов</p> <p>Производить регулировку транспортно-питательных, загрузочных механизмов и дозирочных устройств</p> <p>Применять вспомогательные устройства и приспособления для безопасной чистки бункеров, загрузочных устройств и перегрузочных узлов</p> <p>Определять работоспособность блокировок, производственной сигнализации и средств связи</p> <p>Устранять причины выхода из строя оборудования и устройств поточно-транспортной системы дозирочного отделения</p> <p>Выполнять, в пределах зоны ответственности, ремонт агрегатов, узлов и систем, обеспечивающих дозирование компонентов агломерационной шихты</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом</p> <p>Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозирочника агломерационной шихты</p> <p>Вести учетную документацию рабочего места дозирочника</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство, технические характеристики, правила эксплуатации и технического обслуживания основного и вспомогательного оборудования, технологической обвязки, загрузочно-разгрузочных механизмов, приспособлений, устройств и оснастки, используемых в дозирочном отделении</p> <p>Общая технологическая и аппаратная схемы (расположение, материальные потоки, коммутация, технологическая обвязка основного и вспомогательного оборудования) участка дозирки агломерационной шихты / агломерационной фабрики</p> <p>Требования производственных инструкций, технологические процессы и регламентные операции по проверке, подготовке к работе и</p> |

| | |
|-----------------------|---|
| | эксплуатации основного и вспомогательного оборудования и механизмов, загрузочных, сборных конвейеров, дозаторов, питателей, систем контроля и автоматического регулирования процессов распределения, усреднения и дозирования компонентов агломерационной шихты |
| | Типичные причины и признаки неисправности оборудования, механизмов, устройств, приспособлений и оснастки в дозирочном отделении, способы их предупреждения и устранения |
| | Способы, порядок, периодичность проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи дозирочного отделения |
| | Способы выявления и регламент действий по устранению неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, узлов и механизмов в дозирочном отделении |
| | Правила ведения работ по подготовке и техническому обслуживанию применяемых в цехе шихтоподготовки оборудования, бункерного и конвейерного хозяйства, механизмов, оснастки, инструментов, подъемных сооружений и погрузочной техники дозирочного отделения |
| | Порядок проверки готовности к работе и правила обслуживания систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов агломерационной шихты |
| | Системы, графики и точки смазки применяемого оборудования и механизмов дозирочного отделения, виды смазочных материалов и правила их применения |
| | Правила пуска, остановки и регулирования работы обслуживаемого оборудования |
| | Причины и способы устранения неисправностей оборудования |
| | Требования технических инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования дозирочного отделения |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозирочном отделении |
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков в дозирочном отделении |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозирочном отделении |
| | Программное обеспечение рабочего места дозирщика агломерационной шихты |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Ведение процессов распределения и дозирования компонентов агломерационной шихты | Код | В | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

Происхождение
обобщенной трудовой
функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

| | |
|--|-------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Дозировщик 4-го разряда |
|--|-------------------------|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев по профессии с более низким (предыдущим) разрядом |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и/или на ведение стропальных работ (при необходимости) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|---|
| ОКЗ | 8112 | Операторы, аппаратчики и машинисты установок по обработке руды и обогащительного оборудования |
| ЕТКС | § 7 | Дозировщик 4-го разряда |
| ОКПДТР | 11858 | Дозировщик |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулирование распределения и усреднения компонентов агломерационной шихты при их загрузке в дозирочные бункера | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Контроль исправного состояния ограждений, воздуховодов, |
|-------------------|---|

| |
|--|
| аспирационных и вентиляционных систем, заземления электрооборудования, исправности производственной и аварийной сигнализации, концевых выключателей блокировок и средств связи |
| Проверка работоспособности механизмов, основного и вспомогательного оборудования отделения подготовки материалов, дозирочных отделений (пунктов), автоматических дозаторов непрерывного действия, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений для первичной обработки и шихтовки материалов для производства агломерата черных и цветных металлов |
| Проверка наличия (остатков) шихтовых материалов на площадках, в отсеках и бункерах |
| Загрузка шихтовых бункеров ленточными конвейерами, оборудованными барабанными сбрасывающими тележками или передвижными конвейерами |
| Контроль разгрузки, рассортировки исходных металлосодержащих материалов и компонентов шихты по сортам и наименованиям (железосодержащие материалы – рудный концентрат, руда, колошниковая пыль; возврат – отсеянная мелочь ранее произведенного агломерата; топливо – коксовая мелочь коксик; марганцевая руда; окалина; известковые флюсы/доломит; марганецсодержащий шлак, оборотный продукт спекания) и складирования на площадки, в отсеки и бункера |
| Сверка количества и качества поступивших шихтовых материалов по сопроводительным документам |
| Контроль визуально, с помощью инструментария КИПиА и по результатам лабораторных анализов качества железосодержащих, флюсовых, топливных и прочих шихтовых материалов (химический, гранулометрический и дисперсный составы, влажность, наличие посторонних включений) |
| Ввод информации о наличии и движении металлосодержащего сырья и компонентов агломерационной шихты в систему автоматизированного управления технологическим процессом (далее – АСУТП) подразделения (при наличии соответствующих должностных обязанностей) |
| Задание начальных и целевых, регулирование текущих параметров технологического процесса |
| Контроль химического состава железосодержащих материалов, марганецсодержащих материалов, флюсов и твердого топлива |
| Регулирование распределения шихтовых материалов по отдельным группам дозирочных бункеров |
| Регулирование усреднения компонентов агломерационной шихты при их загрузке в дозирочные бункера |
| Поддержание ритмичности/полноты загрузки компонентов шихты в отдельные группы дозирочных бункеров |
| Контроль систем автоматического взвешивания и дозирования компонентов агломерационной шихты |
| Контроль соответствия установленным режимов работы реверсивных, челноковых конвейеров и распределителей шихтовых материалов с корректировкой, при необходимости |
| Визуальный контроль крупности загружаемых в бункера / выгружаемых из бункеров материалов и наличия в них посторонних предметов |

| | |
|--------------------|---|
| | Ведение учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Необходимые умения | Контролировать (визуально и с применением приборов) нормативный уровень запасов аглосырья, шихтовых компонентов, флюсовых и присадочных материалов для бесперебойного обеспечения производства агломерата черных и цветных металлов шихтой |
| | Проверять готовность основного и вспомогательного оборудования, механизмов, устройств и оснастки отделения подготовки, усреднения, смешивания и дозирования шихтовых материалов, автоматических дозаторов непрерывного действия, питателей |
| | Отбирать представительные (репрезентативные) пробы поступающих на шихтовку исходных материалов и готовой шихты для производства агломерата черных и цветных металлов |
| | Анализировать результаты дозировки шихты по совокупности параметров |
| | Визуально и по результатам лабораторных анализов оценивать качество металлосодержащего сырья, прочих шихтовых, флюсовых и присадочных материалов |
| | Рассчитывать состав шихты, задавать в АСУТП режимы дозировок шихтовых компонентов в соответствии с производственным заданием (при наличии соответствующих должностных обязанностей) |
| | Регулировать режимы работы транспортно-питательных, скреперных и загрузочных механизмов, применяемых на рабочем месте |
| | Оценивать путем визуального контроля крупность, сыпучесть (влажность) шихтовых материалов |
| | Оценивать степень заполнения дозирочных бункеров и эффективность обрушения зависающих в бункерах шихтовых материалов |
| | Обнаруживать посторонние предметы для последующего удаления из потоков шихтовых материалов при их транспортировке, загрузке в бункера и дозировании |
| | Регулировать режимы работы реверсивных, челноковых конвейеров и распределителей шихты, уровни загрузки шихтовых материалов в дозирочные бункера |
| | Устранять налипания влажных материалов на предохранительные решетки и стенки дозирочных бункеров |
| | Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| | Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, сооружений и устройств, погрузочно-разгрузочных механизмов, блокирующих устройств, контрольно-измерительных приборов, систем аварийной сигнализации, приспособлений и оснастки |
| | Сквозные технологическая и аппаратурная схемы приготовления шихты для производства агломерата черных и цветных металлов |
| | Химический состав, физические свойства, назначение и особенности применения шихтовых материалов в агломерационном производстве черных и цветных металлов |

| | |
|-----------------------|--|
| | Требования, предъявляемые к химическому и гранулометрическому составу, параметрам влажности и температуре отгружаемой на спекание агломерационной шихты |
| | Расположение и емкость площадок, складских корпусов, отсеков, бункеров |
| | Сорта, виды, особенности шихтуемых материалов, требования, предъявляемые к их качеству |
| | Требования технологических инструкций (регламентов или их аналогов), порядок и правила ведения работ по участкам подготовки шихтовых, флюсовых и присадочных материалов к шихтовке |
| | Порядок, правила ввода и получения информации, интерфейс АСУТП |
| | Способы расчета заданного состава шихты для производства агломерата черных и цветных металлов |
| | Правила и методы установки заданных режимов дозирования автоматическими системами |
| | Пропорции подаваемых в смесительные агрегаты компонентов шихты |
| | Вредные примеси в шихте для производства агломерата черных и цветных металлов и их влияние на качество шихты |
| | Внешние признаки различных видов и качества перерабатываемых материалов |
| | Схемы (материальные потоки) движения шихтовых материалов |
| | Требования технологических инструкций (регламентов) по применяемым технологическим процессам и операциям на участках приготовления шихты |
| | Правила пуска, остановки и регулирования работы обслуживаемого оборудования |
| | Правила складирования и хранения шихтовых, флюсовых и присадочных материалов |
| | Схемы блокировки пусковых устройств и аварийных выключателей оборудования дозирочного отделения |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозирочном отделении |
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков в дозирочном отделении |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозирочном отделении |
| | Программное обеспечение рабочего места дозирщика агломерационной шихты |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Управление процессами дозирования компонентов агломерационной шихты | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Проверка работы питателей, автоматических весовых дозаторов и устройств обрушения зависших материалов в бункерах |
| | Проверка наличия (остатков) шихтовых материалов на площадках, в отсеках и бункерах, визуальный контроль качества сырья, материалов и шихты по внешним признакам (влажность, дисперсный, гранулометрический состав, наличие посторонних включений) |
| | Расчеты агломерационных шихт для обеспечения необходимого соотношения масс компонентов в шихтовой смеси и получения агломерата заданного химического состава |
| | Ввод информации о наличии и движении металлосодержащего сырья и компонентов агломерационной шихты в АСУТП подразделения (при наличии соответствующих должностных обязанностей) |
| | Контроль равномерности подачи шихтовых материалов на усреднение и своевременной отгрузки усредненных материалов шихтопогрузочной машиной |
| | Ведение технологического процесса усреднения во вращающихся барабанах, последовательно в смесительном и окомковательном агрегатах или в одном агрегате |
| | Контроль технологического процесса дозирования (выгрузки из шихтовых бункеров) объемным или массовым способом компонентов шихты, работы автоматики, регулирующей работу механизмов дозатора, для обеспечения заданной величины расхода компонентов |
| | Ведение технологических процессов смешивания, увлажнения и окомкования аглошихты (при наличии технологических требований) в шнековых барабанах, или в барабанах-смесителях и барабанах-окомкователях, или в оборудовании других типов аналогичного назначения |
| | Отбор проб компонентов и готовой шихты, принятие решения о корректировке режимов работы оборудования по итогам лабораторных испытаний |
| | Корректировка расходов твердого топлива и флюсов в агломерационной шихте в соответствии с технологическим регламентом и целями достижения заданных показателей производительности процесса спекания и качества агломерата |
| | Контрольная проверка производительности дозаторов и погонной нагрузки на ленту сборного конвейера по каждому компоненту агломерационной шихты |
| | Контроль работы системы автоматического регулирования производительности дозаторов ведущих и ведомых компонентов шихты в соответствии с производительностью агломашин |
| | Отгрузка шихты в спекальное отделение для производства агломерата черных и цветных металлов |
| Ведение учетной документации рабочего места дозировщика агломерационной шихты | |
| Необходимые умения | Контролировать (визуально и с применением приборов) нормативный уровень запасов аглосырья, шихтовых компонентов, флюсовых и присадочных материалов для бесперебойного обеспечения производства агломерата черных и цветных металлов шихтой |
| | Определять работоспособность и готовность основного и вспомогательного оборудования, механизмов, устройств и оснастки отделения подготовки, усреднения, смешивания и дозирования |

| | |
|--------------------|---|
| | шихтовых материалов для производства агломерата, автоматических дозаторов непрерывного действия, питателей |
| | Отбирать представительные (репрезентативные) пробы поступающих на шихтовку исходных материалов и готовой шихты для производства агломерата черных и цветных металлов |
| | Визуально и по результатам лабораторных анализов оценивать качество металлосодержащего сырья, шихтовых, флюсовых и присадочных материалов |
| | Выполнять регулярные расчеты агломерационных шихт для обеспечения необходимого соотношения масс компонентов в шихтовой смеси и получения агломерата заданного химического состава |
| | Задавать в АСУТП режимы дозирования шихтовых компонентов в соответствии с производственным заданием, вводить и выводить информацию, анализировать и применять ее для решения текущих производственных задач |
| | Регулировать режимы работы транспортно-питательных, скреперных и загрузочных механизмов, применяемых на рабочем месте |
| | Управлять применяемым на рабочем месте оборудованием, вести технологические процессы отделения подготовки материалов – классификации, приготовления известкового молочка |
| | Управлять технологическими агрегатами, задействованными в процессах приготовления шихты вручную при отказах АСУТП |
| | Контролировать работу системы автоматического регулирования, режимы работы дозаторов ведущих и ведомых компонентов агломерационной шихты с учетом необходимости согласования производительности дозирочного и спекального отделений агломерационной фабрики |
| | Осуществлять отбор порций материалов с работающих конвейеров |
| | Оценивать точность дозирования компонентов шихты |
| | Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| | Пользоваться программным обеспечением рабочего места дозирщика агломерационной шихты |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, сооружений и устройств, погрузочно-разгрузочных механизмов, блокирующих устройств, контрольно-измерительных приборов, систем аварийной сигнализации, приспособлений и оснастки |
| | Сквозные технологическая и аппаратурная схемы приготовления шихты для производства агломерата, расположение механизмов и оборудования дозирочного отделения |
| | Методы дозирования (объемный и массовый), назначение, применяемое оборудование |
| | Химический состав, назначение и особенности применения шихтовых материалов в агломерационном производстве черных и цветных металлов |
| | Требования, предъявляемые к химическому и гранулометрическому составу, параметрам влажности и температуре отгружаемой на спекание агломерационной шихты |
| | Расположение и емкость площадок, складских корпусов, отсеков, бункеров |

| | |
|-----------------------|--|
| | Сорта, виды, особенности шихтуемых материалов, требования, предъявляемые к характеристикам |
| | Требования технологических инструкций (регламентов или их аналогов), порядок и правила ведения работ по участкам подготовки шихтовых, флюсовых и присадочных материалов к шихтовке |
| | Способы расчета заданного состава шихты для производства агломерата черных и цветных металлов |
| | Пропорции подаваемых в смесительные агрегаты компонентов шихты |
| | Физические и химические свойства компонентов шихты и их назначение |
| | Вредные примеси в шихте для производства агломерата черных и цветных металлов и их влияние на качество шихты |
| | Внешние признаки различных видов перерабатываемых материалов |
| | Схемы движения шихтовых материалов |
| | Теория и технология производства агломерата |
| | Регулируемые дозировщиком параметры технологического процесса и режимы работы оборудования и механизмов |
| | Правила и порядок установки и корректировки режимов работы основного и вспомогательного оборудования дозировочного отделения (участка) |
| | Программное обеспечение АСУТП, интерфейс, правила и порядок интерактивной работы |
| | Требования технологических инструкций по производству железорудного агломерата, применяемым технологическим процессам и операциям на участках приготовления шихты |
| | Правила складирования и хранения шихтовых, флюсовых и присадочных материалов |
| | Методики расчета агломерационных шихт |
| | Основные требования технологии доменной плавки к показателям качества агломерата |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в дозировочном отделении |
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков в дозировочном отделении |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в дозировочном отделении |
| | Программное обеспечение рабочего места дозировщика агломерационной шихты |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|--|-----------------------------|
| Совет по профессиональным квалификациям в горно-металлургическом комплексе, город Москва | |
| Председатель | Окуньков Алексей Михайлович |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | ООО «Корпорация Чермет», город Москва |
| 2 | ФГБУ «ВНИИ труда» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666).

⁴ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206).

⁵ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2022, № 1, ст. 171).

⁶ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 23 ст. 4041).

⁷ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983).

⁸ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел «Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию».

⁹ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.